

GRUPO
AUSTROMEX®

CATÁLOGO - 2027

GRUPO

AUSTROMEX®

Bienvenido al Futuro de los Abrasivos

Nos complace presentar el nuevo *Catálogo de Existencias 2027*, una herramienta estratégica diseñada para apoyar el crecimiento y la eficiencia de su negocio.

En un mercado tan dinámico y competitivo como el de los abrasivos, la excelencia no es una opción, sino una exigencia. Por esta razón, reafirmamos nuestro compromiso de ofrecerle una amplia gama de productos de la más alta calidad, junto con innovaciones que marcarán la diferencia.

Cada uno de nuestros productos refleja los valores que nos definen:

- **Seguridad Inigualable:** Todos los productos Austromex son fabricados conforme a los más rigurosos estándares de calidad, garantizando la seguridad de los operadores y la integridad de sus procesos productivos.
- **Versatilidad sin Límites:** Ofrecemos soluciones abrasivas diseñadas para adaptarse a distintos tipos de operación y una amplia variedad de materiales, brindándole la flexibilidad que exige su entorno de trabajo.
- **Rendimiento Superior:** Nuestra tecnología asegura una eficiencia y durabilidad excepcionales, optimizando los tiempos de producción y reduciendo significativamente los costos operativos.

Más Allá del Producto: Nuestro Compromiso con Usted

En **Abrasivos Austromex**, entendemos que un producto de calidad es solo el comienzo. Por ello, ofrecemos un valor añadido que consolida nuestra posición como su socio estratégico:

- **Servicio Excepcional:** Nuestro equipo está comprometido con ofrecer una atención cercana, eficiente y personalizada, asegurando una experiencia satisfactoria en cada contacto.
- **Asesoría Técnica Especializada:** Contamos con profesionales altamente capacitados para proporcionarle orientación técnica precisa. Ya sea en la selección del abrasivo más adecuado o en la optimización de sus procesos, nuestro acompañamiento está orientado a maximizar su productividad.

En **Abrasivos Austromex**, no solo comercializamos productos: construimos relaciones duraderas y proporcionamos soluciones integrales que impulsan su competitividad.

Este catálogo representa una invitación a explorar nuevas posibilidades de rendimiento, eficiencia y calidad. Descubra la diferencia de contar con un aliado comprometido con el éxito de su empresa.

Gracias por confiar en Abrasivos Austromex. Seguiremos siendo su socio estratégico en el camino hacia la excelencia.



VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial



MISIÓN

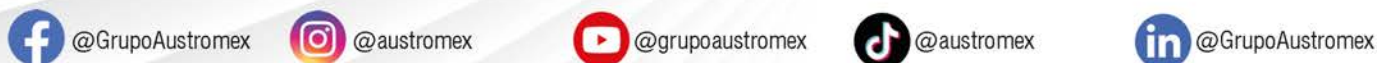
Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.



VALORES

- Satisfacción del cliente
- Mejora continua
- Innovación
- Integridad
- Trabajo en equipo
- Compromiso
- Sustentabilidad

No olvide visitarnos en nuestras Redes Sociales:



@GrupoAustromex

@austromex

@grupoaustromex

@austromex

@GrupoAustromex

»»» www.austromex.com.mx <<<<

ÍNDICE GENERAL

/ Abrasivos Sólidos

/ 007

/ Rectificado Automotriz

/ 057

/ Productos de Lija

/ 063

/ Abrasivos No Tejidos

/ 115

/ Pulido y Limpieza

/ 135

/ Estética Automotriz

/ 145

/ Productos de Diamante

/ 155

/ Cepillos de Alambre

/ 191

/ Herramientas de Metal Duro

/ 211

/ Máquinas

/ 227

/ Carros de Cargas

/ 239

/ Accesorios

/ 243



Organización para la
Seguridad de los Abrasivos

SEGURIDAD en ABRASIVOS



Etiqueta protegida a nivel mundial para el más alto nivel de seguridad probada en herramientas de corte y desbaste.



Conformidad probada con las normas de seguridad EN para productos abrasivos.



Controles periódicos en la fabricación y seguimiento de productos.



Somos auditados periódicamente con gestión de calidad certificada y procesos documentados.



Obtienes eficientes productos de calidad superior con trazabilidad en su fabricación.

Aseguramos al usuario que nuestros productos son consistentemente seguros y han sido fabricados con los más altos estándares de calidad



<https://www.osa-abrasives.org>



Conoce el catálogo

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. Encuentra en cada hoja el código de color para identificar la sección a la que pertenece:

-  Abrasivos Sólidos
-  Productos de Diamante
-  Rectificado Automotriz
-  Cepillos de Alambre
-  Productos de Lija
-  Herramientas de Metal Duro
-  Abrasivos No Tejidos
-  Máquinas
-  Pulido y Limpieza
-  Carros de Carga
-  Estética Automotriz
-  Accesorios

Mapa de Hoja

Nombre del Producto → **IMPERIAL+**

Información del Producto → **NUEVA LINEA**

Producto Nuevo → 

Sección → **Abrasivos Sólidos**

Producto avalado por oSa → **MAGMA**

Imagen del Producto → 

de Página → **24**

Código de Color → **Discos de Corte**

Tipo de Producto → **Discos de Corte**

Tip Técnico → **Tip Técnico**

Especificación → **Especificación**

Material / Aplicación → **Material / Aplicación**

Máquina / Uso → **Máquina / Uso**

Video → **Video**

Especificación: clave 3310, 3313: A60R-BFP
clave 3311, 3312, 3314, 3315, : A46RBF
clave 3316: A30R-BFP

Tip Técnico: Tecnología LONGLIFE que brinda una máxima vida útil.

Especificación: clave 3301:A60SBF KA
clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA

Especificación: clave 3302: A60RBFKA-INOX
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFKA
clave 3822: A30S-BF XA

Especificación: clave 756: A46U9-BF-INOX
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX

Especificación: clave 3501: A60R-BF
clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX

Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:



Óxido de Aluminio (A)

- Dureza alta.
- Abrasivo resistente.
- Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.



Carburo de Silicio (C)

- Dureza muy alta.
- Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.



Zirconio (Z)

- Dureza alta.
- Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- Su composición mantiene al grano afilado.
- Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.



Cerámico (Cer)

- Dureza alta.
- Abrasivo duradero.
- La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material como consecuencia de calor.

Pictogramas de Seguridad



Usar protector de oídos



Usar gafas protectoras



Consulte el manual (ISO 7010)



Usar solo con respaldo



No usar en húmedo



Usar mascarilla



Usar guantes protectores



No usar para desbaste



Solo para uso en húmedo



No utilizar en máquinas portátiles

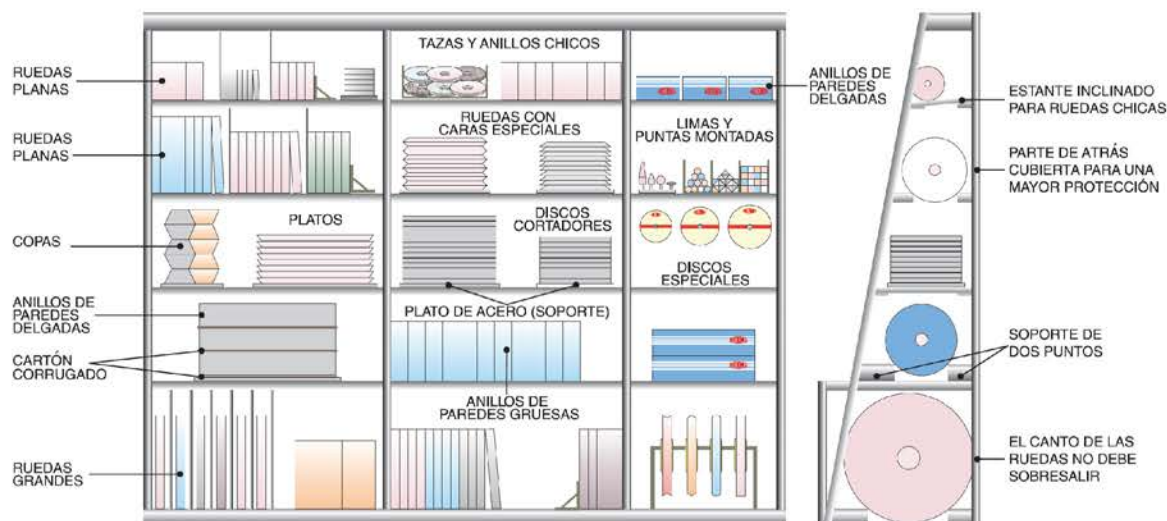


No utilice si hay daño

Manejo y Almacenamiento

Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.

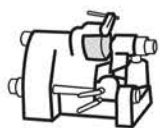




Materiales - Aplicación

									
Acero al Alto Carbono	Acero al Bajo Carbono	Acero Alta Aleación	Aceros Aleados	Acero Balístico	Aceros Duros	Acero Inoxidable Endurecido	Acero Grado Herramienta	Acero Niquelado	Aceros No Aleados
									
Aceros Rápidos	Acrílico	Aeroespacial	Aleación con Níquel	Alpaca	Aluminio	Arenisca	Asfalto	Azulejo	Barniz
									
Bloque Abrasivo	Breeze Block	Brocas	Bronce	Cantera	Carburo	Cemento	Cerámica	Chatarra	Cobalto
									
Cobre	Concreto	Concreto Reforzado	Concreto Verde	Cromo	Cuarcita	Dental	Estaño	Fibra de Vidrio	Fundición
									
Fundición Nodular	Granito	Gravilla	Hule	Inoxidable	Jade	Joyería	Laca	Ladrillo	Ladrillo Refractario
									
Latón	Lechada	Llantas	Loseta	Madera	Mármol	Masilla	Materiales Abrasivos	Materiales Cerámicos	Materiales Compuestos
									
Materiales Preciosos	MDF	Metal	Metales No Ferrosos	Moldes	Mosaico	Níquel	Obsidiana	Ojo de Tigre	Ónix
									
Óxido	Parabrisas	Parquet	Pasta	Pegamento	Piedra	Piedra Caliza	Piedras de Ingeniería	Piel	Pintura
									
Pintura Automotriz	Plástico	Poliéster	Porcelana	Porcelanato	Primer	PVC	Rampas	Recinto Volcánico	Remoción de Hierba
									
Rescate Civil	Resina	Rines	Ruedas Abrasivas	Ruedas Diamante	Soldadura	Superalaciones	Tablaroca	Terrazo	Textil
									
Titanio	Varios	Vías Férreas	Vidrio	Vinil	Yeso	Zapato	Zinc		

Máquinas



Afiladora



Chop Saw



Cortadora de Alta Velocidad



Cortadora de Alta Potencia



Cortadora de Ataque de Alta Potencia



Cortadora de Juntas



Cortadora de Loseta



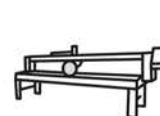
Cortadora de Mampostería



Cortadora de Metales



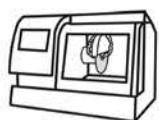
Cortadora de Pisos



Cortadora Estacionaria



Cortadora de Gasolina con Guía



Cortadora Metalográfica



Desbrozadora



Dremel



Esmeriladora Angular



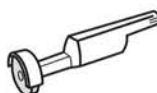
Esmeril de Banco



Esmeril Estacionario



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ingleteadora



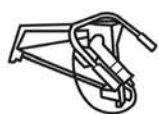
Lijadora de pared y techo



Lijadora Satinadora



Lijadora Angular



Lijadora Banda Cigüenal



Lijadora de Bandas



Lijadora Horizontal



Lijadora Orbital



Lijadora Portátil



Lijadora Roto Orbital



Lijadora Vertical



Máquina CNC



Microesmeriladora Angular



Mototool Angular



Mototool Recto



Nucleadora



Pulidora de Piedra



Pulidora de Pintura



Pulidora de Pisos (Bailarina)



Pulidora de Pisos



Rectificadora de Superficies Planas



Rotomartillo



Router



Sierra Circular



Taladro



Taladro Magnético



Taladro de Banco



Uso Manual



DISCOS de CORTE



Marcaje



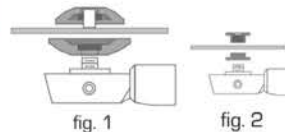
Medidas de Seguridad

✓ SIEMPRE

- ✓ SIEMPRE elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
- ✓ SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:
 - **Mototool y taladro** para discos de: $\varnothing$ 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
 - **Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H)** Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
 - **Clave 538** (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).
- ✓ SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✓ SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✓ SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✓ SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.
- ✓ SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✓ SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. **¡No la quite!**
- ✓ SIEMPRE use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.

✗ NUNCA

- ✗ NUNCA monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.
- ✗ NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- ✗ NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- ✗ NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- ✗ NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- ✗ NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- ✗ NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- ✗ NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- ✗ NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

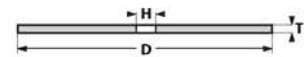


Tipos de Aplicación / Disco

- Corte



Tipo 41



Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Tablas de potencia recomendadas para discos de 14"

		Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)	Máquinas Estacionarias	
		Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
	Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
	Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
	Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
	Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
	Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
	Cortes rápidos	Claves 753, 733	Claves 753, 519	
	Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

Solución de Problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.



- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3310	25
		0.05" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3311	25
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3312	25
	5" 125 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.23 mm	12250	3313	25
		0.05" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	12250	3314	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3315	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3316	25



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3301	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3303	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3306	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3302	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3304	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3307	25



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3872	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3842	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3822	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	756	10
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3873	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3843	25



- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3501	25
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3502	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3504	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3505	25

Especificación: clave 3310, 3313: A60R-BFP
clave 3311, 3312, 3314, 3315, : A46RBFP
clave 3316: A30R-BFP



Metal



Inoxidable



Tip Técnico
Tecnología LONGLIFE que brinda una máxima vida útil.



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 3301: A60SBF KA
clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA



Metal

Especificación: clave 3302: A60RBFA-INOX
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFXA
clave 3822: A30S-BF XA



Metal

Especificación: clave 756: A46U9-BF-INOX
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 3501: A60R-BF
clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX



Metal



Inoxidable



Video



90°
Esmeriladora Angular

Discos de Corte

Especificación: clave 330101 y 330102: A60SBF KA
clave 330201 y 330202: A60RBFA-INOX

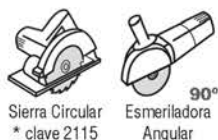
Especificación: clave 387201: A46S-BFXA
clave 387301: A46R-BF-INOX

Especificación: clave 350101 y clave 350102: A60R-BF
clave 350201: A46Q-BF INOX

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
clave 2041: 65A362TBF- ACERO
clave 2018 y 2020: A46M11BF
clave 2113, 2114 y 2116: A30TBFEF
*clave 2115: A30TBFEF



Metal



Sierra Circular
* clave 2115

Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 2015: A46TBF INOX
clave 2019: A46T11BF, clave 2021: 65A362TBF-INOX



Inoxidable



Especificación: clave 2011 y 2044: A46QBFB-INOX, clave 2077: A30QBFB- INOX



Metal



Inoxidable



IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	330101	10	330102	50

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	330201	10	330202	50

MAGMA

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	387201	50

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	387301	50

KREATOR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	350101	10	350102	50
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300			350201	50

- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso General.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm		0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50
		3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2113	25
6" 150 mm		0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2041	25
		1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8600	2018	25
7" 180 mm		3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	25
		1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2115*	25
9" 230 mm		5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2020	25
		3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2116	25

* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2019	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2021	25

- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2011	25
	5" 125 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	2066	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	2044	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2077	25

Cajas Despachadoras



Abrasivos Sólidos

EASY-CUT®



- Fabricados con carburo de silicio.
- La mejor para el profesional de la construcción y el trabajo de la piedra natural.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/32"	7/8"	13300	2117	25
	115 mm	2,4 mm	22,23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	2118	25
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	2120	25
	230 mm	3,2 mm	22,23 mm			

HUM®



- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso General.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	786	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	5/64"	7/8"	8500	787	25
	180 mm	2 mm	22,23 mm			
		1/8"	5/8"	8500	570*	25
		3,2 mm	15,88 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	791	25
	230 mm	3 mm	22,23 mm			

* Clave 570 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	781	50
	115 mm	1 mm	22,23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	778	50/400
	115 mm	1 mm	22,23 mm			

eco CUT®



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	775	50
	115 mm	1,2 mm	22,23 mm			
	5"	3/64"	7/8"	12250	776	50
	125 mm	1,2 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	780	25
	180 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	782	25
	230 mm	3,2 mm	22,23 mm			

MAXICUT®
Xtreme POWER



- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	292	25
	115 mm	1 mm	22,23 mm			
	5"	0.040"	7/8"	12250	293	25
	125 mm	1 mm	22,23 mm			
	7"	5/64"	7/8"	8500	294	50
	180 mm	2 mm	22,23 mm			

Especificación: 1C30QBF EC



Especificación: A30PBF - HUM



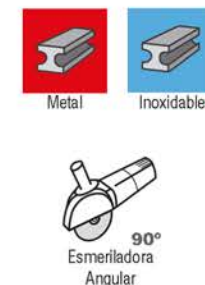
Especificación: A46T HUM-BF



Especificación: A46T HUM-BF



Especificación: 7AAN36RBFPM2



Especificación: A60SXB INOX



Discos de Corte

Especificación: clave 701: A46TBF
AUSTROMAX
clave 770: 98A36U12BF13401



Metal



90°
Esmeriladora
Angular

- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	701	50
		3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	770	50



Especificación: A46TBF AUSTROMAX INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	763	50

Especificación: A30R4BF56



Metal

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materias primas de la más alta calidad.
- Gran duración y seguridad de cualquier sección sólida.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	496	25
	8" 200 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	7650	499	25
	9" 230 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	500	25

Larga Duración



Especificación: 1C30S4BF342



Piedra



90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	510	25
	9" 230 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	514	25

Especificación: clave 761: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9

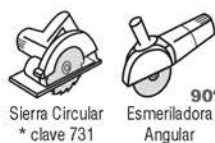


Metal

- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	761	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	730	25
		1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	731*	25
	8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650	732	25
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	734	25

* Clave 731 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Sierra Circular
* clave 731

Esmeriladora
Angular

Abrasivos Sólidos

Premium



- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	709	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	0.050"	7/8"	13285	711	50	
	1.3 mm	22.23 mm				
7"	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	8500	879	25
	1.5 mm	22.23 mm				
9"	230 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	880	25
	1.9 mm	22.23 mm				



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4"	0.040"	5/8"	15300	2620	50
	100 mm	1 mm	15.88 mm			
	3/64"	7/8"	13200	750	50	
	1 mm	22.23 mm				
4-1/2"	115 mm	0.050"	7/8"	13300	757	50
	1.3 mm	22.23 mm				
7"	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	8500	873	25
	1.5 mm	22.23 mm				
9"	230 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	874	25
	1.9 mm	22.23 mm				

Especificación: A46UBF



Metal

Especificación: A46UBF INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 710 y 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF



Metal

Industrial



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	710	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	0.060"	7/8"	8500	891	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
9"	230 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	894	25
	1.9 mm	22.23 mm				



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	751	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	0.045"	7/8"	8500	877	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
9"	230 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	878	25
	1.9 mm	22.23 mm				

Especificación: A46UBF



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Clásica



- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- Excelente velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.050"	7/8"	13300	769	25
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	1317	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
9"	230 mm	2.4 mm	22.23 mm	6650	1309	25
	2.4 mm	22.23 mm				

Discos de Corte

Especificación: clave 760: A30QBF 760 SUPER, clave 762: A30QBF 762 SUPER
clave 759: A30QBF 759 SUPER

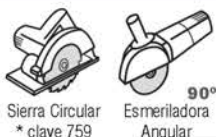


Metal Fundición



Tip Técnico

Clave 759* Excelente para trabajos de herrería.



Sierra Circular
* clave 759

Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 575: 1C24R3BF99J



Piedra

Fundición

Concreto



Azulejo

Mármol

Esmeriladora
Angular

Especificación: 8C46TBF



Metal

Inoxidable

Piedra

Azulejo

No Ferrosos

Plástico



Video



Esmeriladora
Angular

Especificación: A24PBF-ALU.

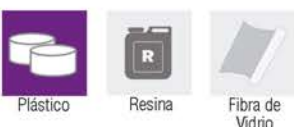


No Ferrosos



Esmeriladora
Angular

Especificación: C80-NET



Plástico

Resina

Fibra de Vidrio



Aluminio

Latón



Esmeriladora
Angular

- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.
- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	5/8"	8500	759*	25
	180 mm	3 mm	15.88 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	760	25
	180 mm	3 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	762	25
	230 mm	3 mm	22.23 mm			

* Clave 759 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	573	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	3/32"	7/8"	8500	575	25
	180 mm	2.5 mm	22.23 mm			

- Fabricados con granos combinados y resinas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Delgados y seguros.
- Funcionan en casi todos los materiales.
- Excelente rendimiento.
- No se tapan.
- Función multipropósito.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	708	100
	115 mm	1.1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	713	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			

- Calidad Premium.
- Excelente rendimiento.
- Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- No se tapan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	892	50
	115 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	7"	0.045"	7/8"	8500	893	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			

- Estructura tipo malla.
- Malla impregnada de carburo de silicio.
- Disco reforzado.
- No se calienta, ni se tapa.
- Ideal para corte de materiales compuestos (composites).
- Se puede usar incluso en superficies curvas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	5/64"	7/8"	13200	771	60
	115 mm	2 mm	22.23 mm			

chip-cut®



TOTAL CUT
Disco Multipropósito



ALUCUT



TENAZIT



Abrasivos Sólidos

FASTCUT®



- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Máximo rendimiento en operaciones severas.
- Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	737	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
Corte 41	12"	1/8"	1"	5100	764	10
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	742	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: clave 764: A30R3BF90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A308T7BFP9.



Metal



Fundición



Chop Saw

chip-cut®



- Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	7/64"	1"	4400	753	10
	350 mm	2.8 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	739	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Metal



Fundición



Tip Técnico

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.



Chop Saw

EASYCUT®



- Dejan poca rebaba.
- Disminuyen el retrabajo.
- Para usarse en máquinas de baja potencia hasta 3 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	768	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	758	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: A30PBF 758



Metal



Fundición



Chop Saw

2.5mm Ultradelgado



- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.
- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba, ya que se genera menos calor durante la operación.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	3/32"	1"	4400	767	25
	350 mm	2.5 mm	25.4 mm			

Especificación: A30BFP - 2.5M2



Metal



Inoxidable



Video



Chop Saw

Discos de Corte

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2



- Su composición de materiales los hace muy suaves y resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Para usarse en máquinas de baja potencia hasta 3 HP.
- Cortes rectos, rápidos y con mínima rebaba.
- **Excelente relación precio - rendimiento.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25



Especificación: A30RBF - HUM



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25



Especificación: A30PBF5



- Excelente rigidez.
- Construido con malla central.
- Fabricados con granos especiales.
- Cortes rectos.
- Mínima generación de rebaba.
- **Excelente relación Precio - Rendimiento.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	766	25



Especificación: 11A301QBF A-INOX



- Fabricado con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.
- Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	746	10



Larga Duración



- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.
- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	519	10

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	502	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	503	10
	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	4400	504	10
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	505	10
	20" 500 mm	3/16" 5 mm	1-1/2" 38.10 mm	3100	507	10



- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	515	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	516	10
	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	4400	517	10



- Tienen barreno para el perno de arrastre (pin hole).

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto Viejo	4400	530	10
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	10

FASTCUT®



- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6150	736	10
	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	738	10
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	740	10
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	1310	10

Especificación: 50A46R4BF543



Metal



Fundición



Cortadora de 3.5 a 5 HP

Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TBF561SAR



Cortadora Estacionaria

Especificación: clave 515 y 516:
1C24R4BF34, clave 517: 1C16T4BF362J



Piedra



Fundición



Concreto



Cortadora Estacionaria

Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R



Cortadora de Piso

Especificación: claves 736, 738 y 740
A308T7BFP9, clave 1310 : A30RBF3



Metal



Cortadora Estacionaria

Discos de Corte

Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
89A60N5BF58K CLÁSICA
89A54JBF MET5 SUAVE
89A54LBF MET3 MEDIANO



Metal



Cortadora Metallográfica

Especificación:
clave 1964: 1ZAA24m50BFP1031M7/100
clave 4247 y 4248: CA24R-BFP RAIL



Metal



Vías Férreas



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

Especificación: clave 747: A30QBF3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Metal



Clave 741 Rescate Civil



Clave 747 Chatarra



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

- Fabricados con grano fino de alta pureza.
- Espesor muy delgado.
- Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.
- SUAVE. Corte frío y rápido.
- MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	1/16"	1"	Clásica A60	10200	494	25
	150 mm	1.6 mm	25.4 mm				
	7"	1/16"	1-1/4"	Clásica A60	8500	495	25
	180 mm	1.6 mm	31.75 mm				
Corte 41	8"	1/16"	1"	Clásica A60	7650	497	25
	200 mm	1.6 mm	25.4 mm				
	10"	1/16"	1-1/4"	Clásica A60	7650	498	25
	250 mm	1.6 mm	31.75 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Suave	6150	576	10
	300 mm	2.5 mm	32 mm				
	14"	3/32"	1-1/4"	Mediano	6150	579	10
	350 mm	2.5 mm	32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1"	Clásica 89A	5100	583	10
	300 mm	2.5 mm	25.4 mm				
	14"	3/32"	1-1/4"	Suave	5100	577	10
	350 mm	2.5 mm	32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Mediano	5100	580	10
	300 mm	2.5 mm	32 mm				
	14"	3/32"	1-1/4"	Clásica 89A	5100	582	10
	350 mm	2.5 mm	32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Clásica 89A	5100	584	10
	300 mm	2.5 mm	31.75 mm				
	14"	3/32"	1-1/4"	Suave	4400	578	10
	350 mm	2.5 mm	32 mm				
Corte 41	14"	5/32"	1"	Mediano	4400	581	10
	350 mm	4 mm	25.4 mm				

- Especial para corte de vías férreas.
- Reforzado para trabajar a 100 m/s.
- Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	5/32"	1"	5500	1964	10
	350 mm	4 mm	25.4 mm			

TYROLIT Cerabond X

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	9/64"	1"	5500	4247	10
	350 mm	3.8 mm	25.4 mm			
Corte 41	16"	11/64"	1"	4800	4248	10
	400 mm	4.3 mm	25.4 mm			

Metalografía

Corte Suave



RAIL WORK



NUEVA LINEA



Alta Velocidad



- Clave 741 ideal para rescate civil.
- Clave 747 para chatarra.
- Cortan más rápido con menos esfuerzo.

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	FASTCUT	14"	5/32"	1"	5500	747	10
		350 mm	4 mm	25.4 mm			
Corte 41	Larga Duración	14"	5/32"	1"	5500	741	10
		350 mm	4 mm	25.4 mm			

Mini Discos Para Mototool o Taladro



- Súper reforzados con malla de fibra de vidrio de alta calidad.
- Su tamaño ayuda a trabajar espacios de difícil acceso.
- Excelente velocidad de corte (110 m/s).
- Extra alto rendimiento.
- Realiza un trabajo uniforme y eficiente.
- Especial para corte de acero balístico.

IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/16" 1.6 mm	3/8" 9.53 mm	28000 110 m/s	3308	50

- Fabricados con óxido de aluminio y ligas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Especiales para cortar todo tipo de acero, hierro, alambre y lámina.
- Seguros y versátiles.
- Para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/32" 0.8 mm	3/8" 9.53 mm	25120 100 m/s	1316	50
		1/16" 1.6 mm	1/4" 6.35 mm	20100	506	25
		1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	493	25

- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo y cerámica.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	20100	509	25

FASTCUT®

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/4" 6.35 mm	20100	735	25

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	3/64" 1.2 mm	3/8" 9.53 mm	27690 145 m/s	527	50

Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	0.04" 1 mm	1/4" 6.35 mm	25120 100 m/s	501	50

NUEVA LÍNEA

HUM® Clamshell 5 piezas

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	0.035" 0.9 mm	3/8" 9.5 mm	25000	302	5

Especificación: SCRB30T7BFd3M2/110



Metal



Inoxidable



Acero Balístico



Fibra de Vidrio

Especificación: clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56



Metal



clave -506
Clamshell 5 piezas

Especificación: 1C369T4BF37



Piedra



Concreto



Ladrillo



Cerámica

Especificación: clave 527 y 501: A46U-BF
clave 735: A30RBF3
clave 302: 3ARW54SBFM2/100



Metal



Mototool



Taladro



Especificación: claves 4250, 4252 y 4258: CA60Q-BFKA, clave 4257 y 4259: CA46Q-BFP
clave 4253: CA60Q-BFKA Premium



4250: TYR 34597624
4252: TYR 34597625
4253: TYR 34690818
4257: TYR 34597626
4258: TYR 34597627
4259: TYR 34597629

Especificación: A36Q-BFD



Especificación: A46Q-BFP



4260: TYR 34472855
4261: TYR 34472851
4271: TYR 34332797

- Segmentos con diamantes depositados al vacío.
- Para corte de tubos, perfiles y barras.
- Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.
- **Nunca perderá su diámetro exterior.**

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. Segmento	Clave
Corte 41	4-1/2"	0.05"	7/8"	13200	10 mm	2683
	115 mm	1.3 mm	22.2 mm			
Corte 41	9"	0.110"	7/8"	6700	3 mm	2688
	230 mm	2.8 mm	22.23 mm			

Cortadora de Metales

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. Segmento	Clave
Corte 41	14"	0.134"	1"	3200	3 mm	2691
	356 mm	3.4 mm	25.4 mm			

Desbaste

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Desbaste 29	7"	7/8"	8500	2678
	180 mm	22.2 mm		

- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.
- Diseño único.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- El disco con mayor rendimiento y velocidad de corte del mercado.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	4250	25
	115 mm	1 mm	22.23			
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	4253	25
	115 mm	1 mm	22.23			
Corte 41	5"	0.045"	7/8"	13300	4252	15
	125 mm	1.3 mm	22.23 mm			
Corte 41	5"	0.060"	7/8"	13300	4257	15
	125 mm	1.6 mm	22.23 mm			
Corte 41	5"	0.040"	7/8"	12250	4258	15
	125 mm	1 mm	22.23 mm			
Corte 41	5"	0.060"	7/8"	12250	4259	15
	125 mm	1.6 mm	22.23 mm			

- Para corte de radios, círculos y redondeos de acero e inoxidable.
- Forma curva, otorga máxima seguridad al operar debido a que evita elevadas cargas laterales.
- La pureza química evita la corrosión.
- Recomendación: no debe superarse un espesor de pared de 5 mm.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 28	4-1/2"	5/64"	7/8"	13300	4249	25
	115 mm	2 mm	22.23 mm			

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Libres de Cl, Fe y S.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinden 35% más que los discos convencionales.
- No golpean, ni se atoran, generando 30% menos polvo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	4260	25
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			
Corte 41	5"	0.045"	7/8"	12250	4261	25
	125 mm	1.2 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	0.060"	7/8"	8600	4271	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			

Diamante



TYROLIT Cera Bond X



TYROLIT Curvo



TYROLIT 2 en 1



Abrasivos Sólidos

TYROLIT

Inoxidable



- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 40% más que los discos convencionales.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4262	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4263	25
	5" 125 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4265	25
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4272	25

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4265: TYR 34332805
4272: TYR 34332808

TYROLIT Acero



- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 60% más que los discos convencionales.
- Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4266	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4267	25
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4268	25

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755

TYROLIT

No Ferrosos



- Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.
- Menor tiempo de corte.
- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Eliminan el embotamiento por el material cortado.
- Poca generación de calor.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4251	25

4251: TYR 840247

Especificación: clave 4262: A60R-BFP, claves 4263, 4264, 4265 y 4272: A46R-BFP



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 4266: A60S-BFP, claves 4267, 4268 y 4269: A46S-BFP



Metal



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: A60N BFXA



No
Ferrosos



Latón



Cobre



Bronce



Alpaca



Titanio



90°
Esmeriladora
Angular



DISCOS de CUBO



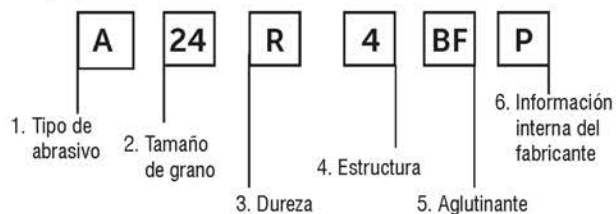
Especificación Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos.
Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante



Ejemplo:

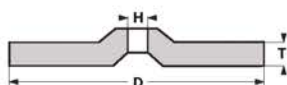


Tipos de Aplicación / Disco

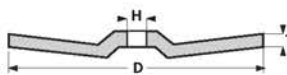
- Desbaste



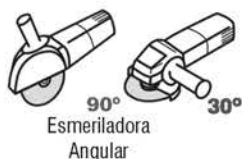
Tipo 27 / Desbaste



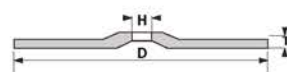
Tipo 29 / Desbaste



- Corte



Tipo 42 / Desbaste Ligero - Corte



D = Diámetro T = Grosor H = Barreno

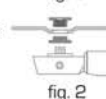
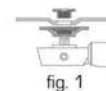




Medidas de Seguridad

✓ SIEMPRE

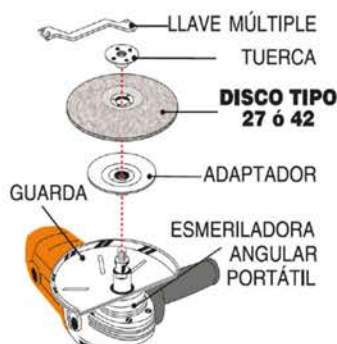
- ✓ **SIEMPRE** elija el disco de acuerdo a cada operación:
 - **Desbaste:** Discos de 6 mm o más de espesor.
 - **Corte:** desbaste ligero y ranurado: Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
 - **Corte:** Discos de 3.5 mm o menos de espesor.
- ✓ **SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).
- ✓ **SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✓ **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✓ **SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- ✓ **SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✓ **SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. **¡No la quite!**



✗ NUNCA

- ✗ **NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte o desbaste.
- ✗ **NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- ✗ **NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- ✗ **NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- ✗ **NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- ✗ **NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- ✗ **NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- ✗ **NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

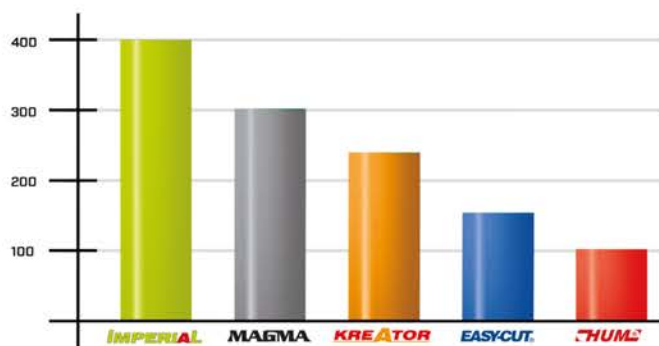


Montaje Discos de Cubo

- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuercas en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.

Comparativa Productos

Eficiencia



Remoción

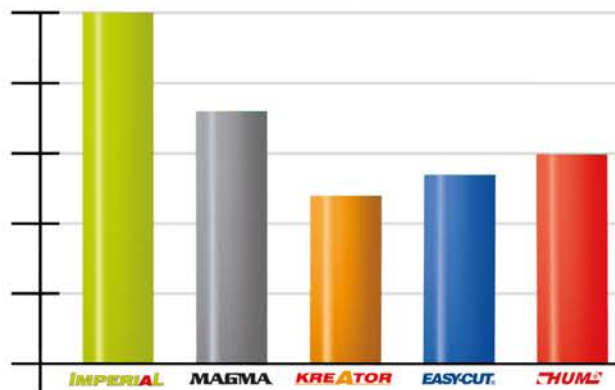


Tabla de Velocidades

En la siguiente tabla se indican las Revoluciones por Minuto Máximas y la velocidad periférica máxima en m/s.

Ø Diámetro	4"	4-1/2"	5"	6"	7"	9"
MÁX. RPM	15300	13300	12250	10200	8500	6650
MÁX. m/s	80	80	80	80	80	80

Marcaje Austromex



Discos de Cubo

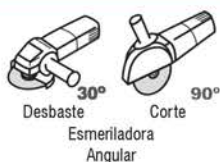
Desbaste y Corte

Especificación: 7SBA20R4BFP
clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP
clave 3305: A46R-BFXA INOX



Ventajas:

- Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- Alto poder de remoción.
- La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.

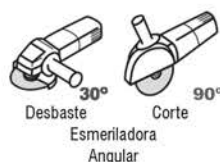


Especificación: ZRZ24R4BFP
clave 3874: A30SBFX
clave 765: A60U9BF14252 INOX



Ventajas:

- Extra alto rendimiento.
- La mejor opción en operaciones severas.
- No se despostillan ni se desgranan.



- Construcción especial.
- Fabricados con grano cerámico y zirconia.
- Exclusivo tratamiento especial al grano.
- Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- Excelente productividad. 40% mayor remoción.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	335	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	1/8"	7/8"	8500	332	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	336	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	333	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	347	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			



- Garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	3305	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			

- Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- Fabricados con zirconio plus.
- * Clave 3874 fabricado con óxido de aluminio Premium.
- Más productividad y ahorro en costos de esmerilado.
- Confortable para el operario.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	3841	25
Corte 42	9"	1/8"	7/8"	6650	3851	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3874 *	25
	115 mm	4 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	3801	25
Desbaste y Corte 27	9"	5/32"	7/8"	6650	3821	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	3891	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3861	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	3811	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	5/16"	7/8"	8500	3812	20
	180 mm	8 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	3831	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

- Disco ultra delgado de máxima precisión.
- Especial para esmeriladora inalámbrica.
- Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.023"	7/8"	13300	765	50
	115 mm	0.6 mm	22.23 mm			

IMPERIAL
OS



MAGMA
OS



Abrasivos Sólidos

KREATOR



- Construcción especial para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.
- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	520	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	1/8"	7/8"	8500	595	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	571	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	596	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	572	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	521	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	525	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	597	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	588	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-595	10
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-525	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			



- Garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3503	25
	115 mm	4 mm	22.23 mm			

EASYCUT



- Construcción especial para mayor remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	2023	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	2006	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	1/8"	7/8"	8500	2008	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	2010	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	2029	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	4"	1/4"	5/8"	15300	2022	25
	100 mm	6.4 mm	15.8 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	2004	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	5"	1/4"	7/8"	12250	2053	25
	125 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	6"	1/4"	7/8"	10200	2005	25
	150 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	2007	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	2009	10
	230 mm	6.4 mm	22.23 mm			

Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-2008	10
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-2004	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			
Desbaste 27	7"	1/4"	5/8"-11H	8500	-2007	10
	180 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			

Especificación: ZRA24R4BFP.
clave 3503: A30QBF INOX

Metal



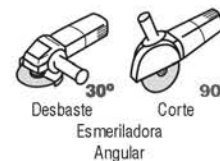
Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

Desbaste
Esmeriladora
Angular

Metal



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Especificación: A24R4BFP



Metal



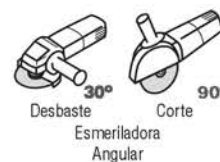
Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desgranán.

Desbaste
Esmeriladora
Angular

Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF
EASY CUT
clave 2024 y 2039: A46M11BF
clave 2025 y 2040: A46T11BF
clave 2042: 65A362TBF - ACERO



Metal



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Ventajas:

- Libres de Cl, Fe y S

Especificación: 1C24R3BF96J



Piedra



Concreto



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: A24Q4BFP



Metal



Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- Ideales para trabajos generales no intensivos.



Desbaste
30°



Corte
90°
Esmeriladora
Angular

- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso general.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2016	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	6"	0.050"	7/8"	10200	2042	25
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	2024	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2039	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2017	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	2025	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2040	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

- Fabricados con carburo de silicio.
- La mejor opción para el profesional de la construcción y el trabajo de la piedra natural.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	377	25
	115 mm	3 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	374	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	375	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			

- Construcción especial HUM.
- Mayor productividad por su gran velocidad de corte y desbaste.
- Excelente acabado de las piezas trabajadas.
- Precio muy accesible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	565	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	566	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	567	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	568	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	529	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	560	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	561	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	562	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

**Adaptador
INTEGRADO**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8"-11H	13300	-566	10
	115 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-567	10
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-560	10
	115 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8"-11H	8500	-561	10
	180 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			

EASY-CUT®



HUM®



Abrasivos Sólidos

XLOCK



- Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.
- Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- Gracias a su sistema de sujeción, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	EASYCUT	13300	2003	25
		1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	MAEMA	13300	3862	25

GRINDMORE®



- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- Especiales para desbaste de acero inoxidable.
- Para desbaste ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	535	25
 Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	533	25
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	536	25

CUTMORE®



- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2027	50

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	532	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	534	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	537	25

Premium



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	881	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6600	882	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	752	50
	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	875	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	876	25

Especificación: clave 2003: A24R4BFP XL
clave 3862: ZRZ24R4-BFP XL



Tip Técnico

Con Sistema X-lock de cambio rápido.



Metal



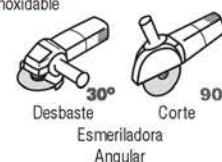
Desbaste
Esmeriladora Angular
(Sist X-Lock)

Especificación: clave 535: 65A242SBF - INOX
clave 533 y 536: 11A30SBF - INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



Desbaste

Corte

Esmeriladora Angular

Especificación: A602TBFP-ACERO



Metal

Especificación: clave 532: 65A242SBF-INOX
clave 534: 65A362SBF - INOX
clave 537: A46T11BF



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



Esmeriladora Angular

Especificación: A46UBF



Metal

Especificación: A46UBF- INOX
clave 752 A60U9BF - INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



Esmeriladora Angular

Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: A46UBF



Metal



90°
Esmeriladora Angular

- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	889	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	0.075"	7/8"	6650	890	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Industrial
oSa



Especificación: A30TBF47



Metal



Fundición



Soldadura



30°
Esmeriladora Angular

- Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.
- Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	381	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			

Clásica
oSa



Especificación: 15A30S4BF90K
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
clave 1318: A60TBF-INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Desbaste



Corte

30°
Esmeriladora Angular

- Libres de Cl, Fe, y S.
- Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	1318	25
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	13300	1302	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	1/8"	7/8"	8500	1306	25
	180 mm	3 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	378	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	372	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	1/4"	7/8"	8500	389	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			

Clásica
oSa



Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J
clave 754: 1C36R4BF392K
clave 418 y 419: 1C36R4BF39
clave 376: 1C30R4BF382
clave 385: 1C30Q4BF341



Piedra



Fundición



Concreto



Desbaste



Corte

30°
Esmeriladora Angular

- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.
- Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	528	25
	100 mm	3 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	754	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	418	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	419	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	376	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	9"	5/32"	7/8"	6650	385	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			

Clásica
oSa



Abrasivos Sólidos



Fundición con Arena



Clave 1320

- Formulación y construcción de alta tecnología.
- Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapa y desbasta más rápido.

Clave 790

- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	Fundición con Arena	6650	1320	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm	Fundición Gris	6650	790	10



- No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.
- Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	1300	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			



- Construcción especial para trabajar de canto.
- Para desbaste ligero y ranurado de metal.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	366	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			



- Espesor de 2.4 mm.
- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	3/32"	7/8"	13300	1321	25
	115 mm	2.4 mm	22.23 mm			
	7"	3/32"	7/8"	8500	1322	25
	180 mm	2.4 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 1320: AC24UBF - UN48
clave 790: AC249RBF45



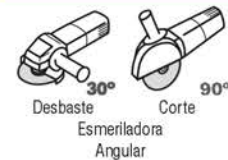
Especificación: A30TBF NA



Especificación: A30UBF



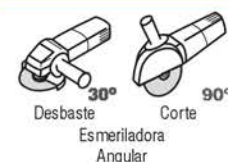
Tip Técnico
Especialmente diseñados para la industria petrolera.



Especificación: A30UBF



Tip Técnico
Especialmente diseñados para la industria petrolera.



Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: ZA INOX



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Micro
Esmeriladora

- Libres de hierro, azufre y cloro.
- Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.
- Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	36	16400	1276	25
		1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	60	16400	1277	25
	3" 75 mm	5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	36	12700	1279	25
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	25

ZA INOX



Especificación: ZG36



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



30°
Esmeriladora
Angular

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- Liga especial con cromo.
- Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- Excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2111	25

TENAZIT



Abrasivos Sólidos

Especificación: A36GFX - A54GFX



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



30°
Esmeriladora
Angular

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.
- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	13200	388	25
				A54GFX	13200	452	25
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	8500	384	10
				A54GFX	8500	455	10

TENAZIT



Especificación: SG 36 SBF



Esmeriladora
Angular

- Alta capacidad de remoción, reduciendo así los tiempos de trabajo.
- Menor vibración, ruido y calentamiento.
- Mayor precisión y facilidad de uso.
- Requiere muy poco esfuerzo para trabajar, por lo que son excelentes para trabajos pesados.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	290	25

MAXICUT Xtreme POWER

Ceramic

NUEVA
LINEA

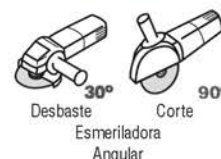




- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S, no contamina el acero inoxidable.
- El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2121	25

Especificación: A46U9-BF - 865

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Especificación: clave 718: 37A40-BF-FUSION INOX

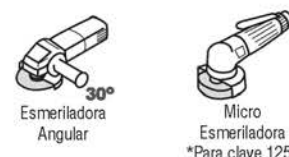
clave 719: 37A60-BF-FUSION INOX

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Especificación: 49AC46R9BF



Especificación: ALUMI G36



*Para clave 1254

FUSION INOX



- Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.
- Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en inoxidable.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40	13200	718	10
				60	13200	719	10

TOTAL MATCH



- Fabricados con granos combinados de alto rendimiento.
- Construido con 3 mallas de refuerzo.
- Liga especial que previene el envejecimiento del disco por humedad, favoreciendo su rendimiento a largo plazo.
- Libre de hierro y azufre.
- Disco 2 en 1 -Corte y Desbaste-.
- Súper seguro gracias a su tecnología reforzada.
- Rápida acción.
- Funciona en casi todos los materiales.
- Puede usarse a baja velocidad, por lo que gasta menos energía la batería.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13300	720	25

ALUMI 13
Premium

- Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- Gran velocidad de desbaste y larga vida útil
- Clave 1254 por su tamaño ayuda a trabajar en espacios de difícil acceso.
- No se tapa y deja un excelente acabado.
- Gran confort al operario.
- Ideal para esmerilado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	16400	1254	25
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1296	20
	7" 180 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	7600	1282	20

Discos de Cubo

Desbaste

Especificación: AC242NBFP304/FA



- Fabricados con óxido de aluminio, carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.
- No se tapan.
- Ideales para el desbaste de aluminio y otros materiales no ferrosos.
- Buena velocidad de desbaste.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	480	25
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	481	25



Especificación: A24 MTX



- Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- No se tapan.
- Para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
- Excelente acabado y velocidad de remoción.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	13200	586	25
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	587	10

Acabado



Especificación: A36QAL BF



Tip Técnico
Se recomienda usar con ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

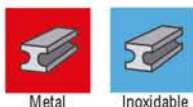


- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire, enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.
- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación, lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	670	25



Especificación: A36QBF



- Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- Desbaste en frío.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4240	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4241	25

4240: TYR 908225
4241: TYR 908230



Abrasivos Sólidos



Fundición

- Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- Generan menos polvo que los discos convencionales.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	9/32"	7/8"	8600	4226	10
	178 mm	7 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	4227	10
	230 mm	4 mm	22.23 mm			
		9/32"	7/8"	6650	4228	10
		7 mm	22.23 mm			

4226: TYR 233776

4227: TYR 233777

4228: TYR 929020

T-Grind



- Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9"	9/32"	7/8"	6650	4229	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

4229: TYR 701515



Cerabond X

- Con borde "Comfort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.
- Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	9/32"	7/8"	13300	4224	5
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
	7"	9/32"	7/8"	8600	4222	5
	178 mm	7 mm	22.23 mm			

4224: TYR 34401830

4222: TYR 34401850



Cut & Grind

- Tecnología Deep Cut Protection garantiza máximo rendimiento, con la mayor seguridad.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	5/64"	7/8"	13300	4220	25
	115 mm	2 mm	22.23 mm			
	7"	9/64"	7/8"	8600	4221	25
	178 mm	3.5 mm	22.23 mm			

4220: TYR 34042756

4221: TYR 743947

Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX
clave 4228: ZZA24S-BFX

Metal



Fundición

30°
Esmeriladora
Angular

Especificación: ZZA24T-BFX.

30°
Esmeriladora
Angular

Especificación: CA24Q-BFK



Metal



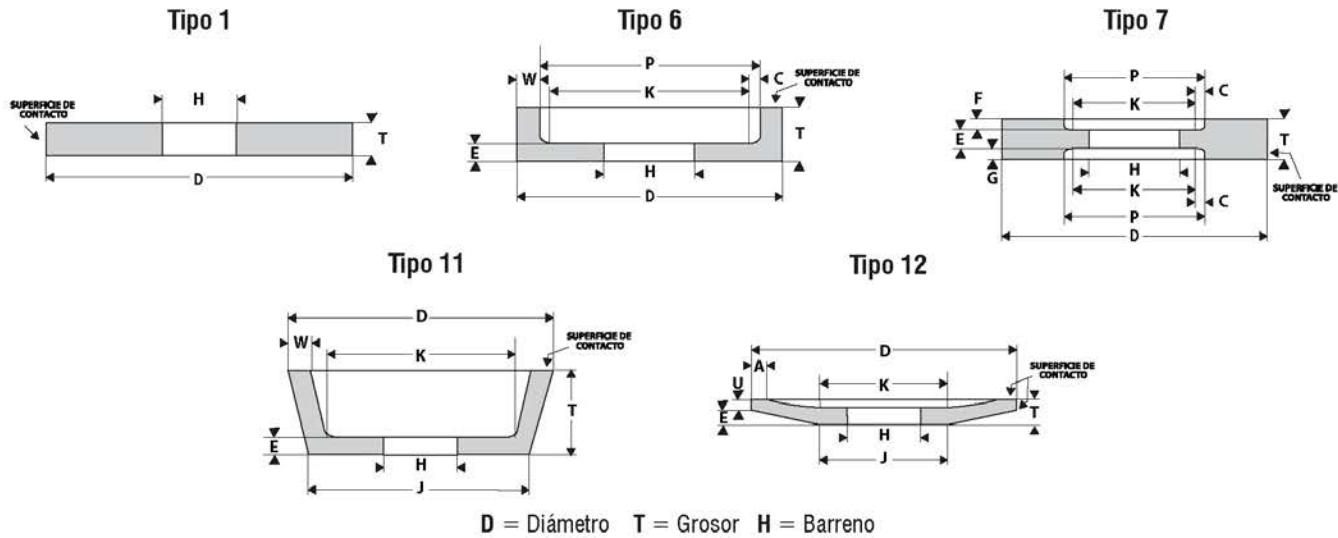
Inoxidable

30°
Esmeriladora
AngularEspecificación: clave 4220: A46Q-BFX A
clave 4221: A30Q-BFX A30°
Desbaste
Esmeriladora
Angular90°
Corte
Esmeriladora
Angular

RUEDAS ABRASIVAS



Tipos de Ruedas



Grano / Estructura

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grosor	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Características de los Óxidos de Aluminio

Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinar en rectificados tangenciales o cilíndricos.		

Liga

Vitrificada

Liga con Código	Características y Usos
VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carbobol.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

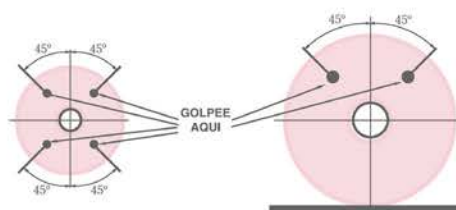
Resinosa

Liga con Código	Características y Usos
V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia, lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.



Medidas de Seguridad

- Revise que la rueda no esté fracturada.
 - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpee a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
 - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha, consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjala girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



Manejo y Almacenamiento

- Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

Alto Rendimiento

Uso General / 11A



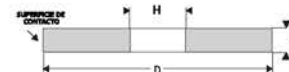
- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12.7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25.4 mm	60	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12.7 mm	36	Q	Burdo	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	5100	11	5
	60	N	Medio	5100	12	5
	24	Q	Burdo	5100	14	5
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	5100	15	5
	46	O	Medio	5100	16	5
	60	N	Medio	5100	17	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	80	M	Fino	5100	18	5
	24	Q	Burdo	5100	20	4
	36	Q	Burdo	5100	21	4
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	46	O	Medio	7650	22	4
	60	N	Medio	7650	23	4
	80	M	Fino	5100	24	4
7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25.4 mm	100	M	Fino	5100	25	4
	60	N	Medio	4250	26	5
	80	M	Fino	4250	30	5
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	4250	31	4
	36	P	Burdo	4250	32	4
	46	O	Medio	4250	33	4
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25.4 mm	60	N	Medio	4250	34	4
	60	N	Medio	3850	37	4
	24	Q	Burdo	3850	38	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	3850	39	4
	46	O	Medio	3850	40	4
	60	N	Medio	3850	41	4
	80	M	Fino	3850	42	4



Metal

Tipo 1



Clave 1
Empacado en práctico blister



Empaque individual con
reductor incluido para ruedas
de 6", 7" y 8"



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el
barreno de la rueda y que asiente
perfectamente en la flecha de su
máquina.



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3100	43	1
	36	Q	Burdo	3100	44	1
	46	O	Medio	3100	45	1
	60	N	Medio	3100	46	1
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31.75 mm	24	Q	Burdo	3100	49	1
	36	Q	Burdo	3100	50	1
	46	O	Medio	3100	51	1
	24	Q	Burdo	2550	55	1
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38.10 mm	36	Q	Burdo	2550	56	1
	46	O	Medio	2550	57	1
	60	N	Medio	2550	58	1
	24	Q	Burdo	2550	65	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	46	O	Medio	2550	66	1
	24	Q	Burdo	2550	67	1
	36	Q	Burdo	2550	68	1
	46	O	Medio	2550	72	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	24	Q	Burdo	2200	73	1
	36	Q	Burdo	2200	73	1



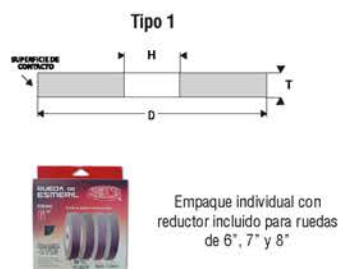
Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Excelente relación costo - beneficio para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	5
	80	L	Fino	5100	9	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	4
	80	L	Fino	5100	19	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	4
	80	L	Fino	3850	29	4



- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Ruedas de alto rendimiento y duración para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	225	5
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	229	5
	100	K	Fino	5100	230	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	K	Burdo	5100	232	4
	100	K	Fino	5100	233	4
	120	J	Fino	5100	234	4
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	4250	242	4
	100	K	Fino	4250	243	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	46	K	Burdo	3850	245	4
	60	K	Medio	3850	246	4
	80	K	Fino	3850	247	4
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	100	K	Fino	3850	248	4
	60	K	Medio	3100	250	1
	80	K	Fino	3100	251	1
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	254	1



Alto Rendimiento
Carburo de Silicio / C



EASYCUT®

Carburo de Silicio / C



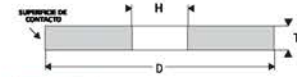
- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Excelente relación costo - beneficio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	4



Carburo de Tungsteno

Tipo 1



Empaque con reductor incluido



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



- Fabricada con carburo de silicio verde 1C.
- Liga VC6.
- Gran duración.
- Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

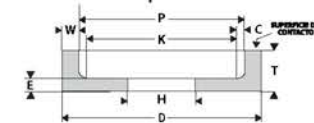
Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
5" x 2-1/2" x 1-1/4" 125 x 65 x 31.75 mm	W=22 E=13	54	K	6150	324	4



Carburo de Tungsteno

Especificación: C54K6VC6

Tipo 6



Afiladora

Carburo de Silicio / Negro



- Fabricadas con carburo de silicio negro.
- Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	20	R	2550	263	1



Carburo de Tungsteno



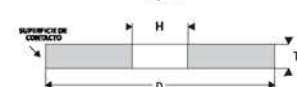
No Ferrosos



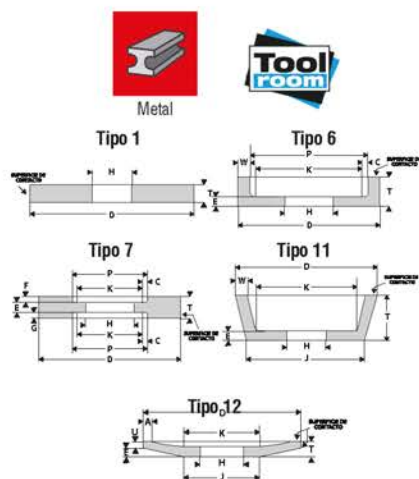
Piedra

Especificación: 1C20R5VC1

Tipo 1



Esmeril de Pedestal



Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10



Tip Técnico

Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.



Afiladora



Rectificadora

Afilado y Rectificado Premium

Azules / 3SB



- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- Liga VP4 de alta tecnología.
- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	80	L	3SB80L7VP4	6150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	3SB60K5VP4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	70	L	3SB70L7VP4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	K	3SB54K1pVP1	4250	1015	5
		54	K	3SB54K1pVP1	4250	1017	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	L	3SB60L7VP4	4250	911	5
1		80	K	3SB80K7VP4	4250	912	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	46	I	3SB46I5VP4	3850	129	5
		80	J	3SB80J1pVP1	3850	1018	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	K	3SB54K32VP4	3850	900	5
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB54K7VP4	3100	916	1
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	901	1
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	46	K	3SB46K7VP4	2050	918	1
7	12" x 2" x 5" 300 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	331	1
	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K5VP4	2200	140	1
1	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP4	1750	904	1

Abrasivos Sólidos

Limas Aderezadoras



Ruedas



Uso Manual

Clave 487

- Para todo tipo de ruedas vitrificadas.

Clave 465

- Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave, cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- Gracias a su dureza, el consumo de barras es mínimo.
- No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6 mm	Tetrabor	465	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25 mm	1C24Q2VC2	487	5

Limas Aderezadoras



Afilado y Rectificado

Blancas / 89A



- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.
- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	174	5
		46	K	89A46K5V	5100	176	5
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	177	5
		80	J	89A80J5V	5100	178	5
11	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	181	5
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	89A60L4V	5100	182	4
	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	46	L	89A46L4V	5100	316	1
		46	J	89A46J10VA0	4250	191*	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	4250	192	5
		60	J	89A60J10V	4250	193*	5
		60	K	89A60K5V	4250	194	5
		80	J	89A80J5V	4250	195	5
	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31.75 mm	120	J	89A120J5V	4250	197	5
		60	K	89A60K5V	4250	199	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	3850	200	5
		46	K	89A46K5V	3850	201	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	3850	202	5
		60	K	89A60K5V	3850	203	5
	8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31.75 mm	60	N	89A60N6V	3850	206	4
		46	K	89A46K5V	3100	209	1
7	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	3100	210	1
		46	K	89A46K5V	2550	212	1
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	2550	212	1
		46	K	89A46K5V	2550	329	1
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	2550	330	1
		60	K	89A60K5V	2550	214	1
	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2550	217	1
		60	K	89A60K5V	2550	217	1
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	218	1
		60	K	89A60K5V	2200	220	1
	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	220	1
		60	K	89A60K5V	1950	221	1



Metal



Acero Grado Herramienta



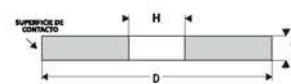
Aceros Rápidos



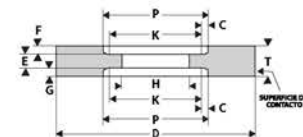
Acero Inoxidable Endurecido



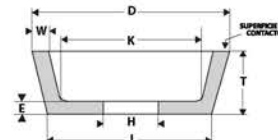
Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11



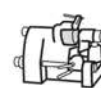
Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F.G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90



Tip Técnico

*Clave 191 y 193 son súper porosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)



Afiladora



Rectificadora



Acero Grado Herramienta



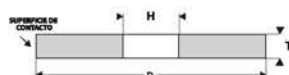
Aceros Rápidos



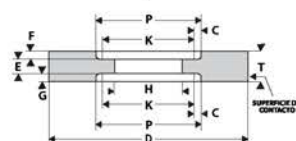
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9.6	9.6



Afiladora



Rectificadora



Acero Grado Herramienta



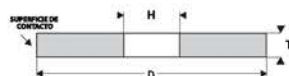
Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Afiladora



Rectificadora

Rectificado 52A
Rosas
oSA



- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.
- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción, lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableteado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranán y tienen excelente rendimiento.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	4250	999	5
		80	I	52A80I1pVTR	4250	1001	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 175 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A54J1/2pVTR	4250	70	5
		80	I	52A80I1/2pVTR	3850	1003	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	3850	1005	5
		80	I	52A80I1pVTR	3850	71	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	J	52A54J1/2pVTR	3100	74	1
		54	I	52A54I1/2pVTR	2550	75	1
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	I	52A54I125VP1	2200	76	1
		54	I	52A54I125VP1	2200	77	1
7	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	I	52A54I125VP1	2200	78	1

Rectificado 91A
Ruby
oSA



- El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.
- Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- Conserva muy bien el perfil.
- Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	4250	1096	5
		80	I	91A80I1pVH5	4250	1097	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	3850	1098	5
		80	I	91A80I1pVH5	3850	1099	5

Afilado

Naranjas / 89A



- Liga VA1 (color naranja).
- Liga VA4 (color azul).
- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga VA4. Para ruedas porosas.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	7650	313	4
		46	K	89A46K5V	7650	337	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	7650	338	4
		80	J	89A80J5V	7650	339	4
	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31,75 mm	100	N	89A100N5V	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	348	5
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	350	5
1	7" x 1/8" x 1-1/4" 180 x 3 x 31,75 mm	120	K	87A120K5V	4250	188	5
		60	K	89A60K5V	4250	184	5
		80	L	89A80L4V	4250	185	5
		120	J	89A120J5V	4250	186	5
6	7" x 3" x 3" 180 x 75 x 76,2 mm	150	J	89A150J5V	4250	187	5
		36	G	89A36G8V	3400	320*	1
		60	G	89A60G5V	3400	321*	1

Afilado

Carburo de Silicio - Verde / C



- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.
- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboboy.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	J	C60J5VC6	7650	1303	4
		100	K	C100K5VC6	5100	224	5
	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31,75 mm	80	K	C80K5VC6	5100	227	5
		46	J	C46J5VC6	5100	235	4
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31,75 mm	60	K	C60K5VC6	5100	236	4
		80	K	C80K5VC6	5100	237	4
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	K	C60K5VC6	4250	240	5
		100	K	C100K5VC6	4250	241	5



Metal

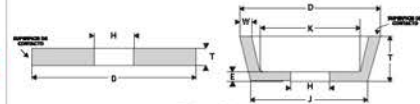


Aceros Rápidos

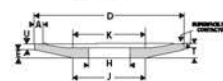


Tipo 1

Tipo 11



Tipo 12



Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E	J	K
Clave 313	10	10		
Clave 318	10	16		
Clave 320	25	20		
Clave 321	20	20		
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90
Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

Tip Técnico

*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



Afiladora



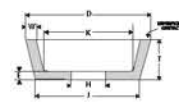
Rectificadora



Carburo de Tungsteno



Tipo 11



Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65



Afiladora



Rectificadora



Especificación: clave 1328: PZC129R5BF
clave 1329: 5ZZ16P4B25K
clave 260: 1ZA1405BF2



Mototool



Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Óxido de Aluminio



Esmeril de Pedestal



Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal



Zirconio



Esmeril Estacionario



Zirconio

Desbaste Resinosas Tipo 1



- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.
- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.



Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9.50 mm	46	P	19100	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9.50 mm	30	R	14690	50	274	5

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	24	Q	6400	50	276	4
	24	R	8050	63	277*	4
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15.88 mm	4ZA249T3BF422K		6650	80	370*	10

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	20	R	4800	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38.10 mm	20	R	3850	50	280	1

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	16	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38.10 mm	20	R	2400	50	286	1



Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	3200	50	1329	1

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	260*	1

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.



PUNTAS MONTADAS

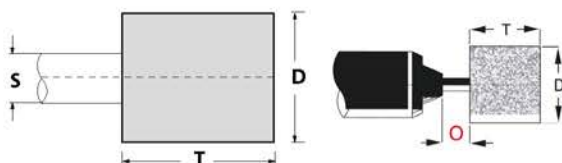


Información Técnica

Tipos

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. **Puntas Montadas Tipo A.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B.** Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro T = Grosor S = Vástago



Medidas de Seguridad

- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12.7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, en caso de utilizar máquina neumática, debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org



Metal



Soldadura



Kit de Puntas Montadas

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52

Clave	Pzas.
755	5



Mototool



- Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.
- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.

Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A60P6VT9	19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A60P6VT9	16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32 x 32 mm	88A60P6VT9	30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20 x 30 mm	88A60P6VT9	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A60P6VT9	19860	395
	A-12	11/16" x 1-1/4" 18 x 32 mm	88A60P6VT9	48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 29 x 29 mm	88A60P6VT9	33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A9006VT9	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A9006VT9	76500	400
	A-25	1" 25 mm	88A60P6VT9	35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35 x 25 mm	88A60P6VT9	27780	402
	A-34	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A60P6VT9	25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A9006VT9	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A9006VT9	30560	406
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A60P6VT9	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20 x 20 mm	88A60P6VT9	47250	408

Uso General

Rosa/ 88A / Liga VT9



20 piezas

Abrasivos Sólidos

Tipo "W"

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
		D x T x S			
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	88A9006VT9	105000	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6 x 6 x 3.2 mm	88A9006VT9	81370	442
	W-187	1/2" x 1" x 1/4" 13 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" x 1/4" 13 x 38 x 6.4 mm	88A60P6VT9	30370	449
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25500	453
	W-222	1" x 2" x 1/4" 25 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	15900	454
	W-232	1-1/4" x 2" x 1/4" 32 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" x 1/4" 40 x 6 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" x 1/4" 40 x 13 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	458

Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
		D x T			
	B-44	1/4" x 3/8" 6 x 10 mm	88A9006VT9	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10 x 20 mm	88A60P6VT9	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6 x 16 mm	88A9006VT9	60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16 x 3 mm	88A9006VT9	61120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20 x 5 mm	88A9006VT9	50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 13 x 16 mm	88A60P6VT9	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3.2 x 6 mm	88A120N6VT9	105000	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3.2 x 10 mm	88A120N6VT9	105000	431
	B-131	1/2" x 1/2" 13 x 13 mm	88A60P6VT9	34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10 x 13 mm	88A60P6VT9	45370	435
	B-134	5/16" x 3/8" 8 x 10 mm	88A60P6VT9	61650	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6 x 13 mm	88A9006VT9	60000	438

Alto Rendimiento

Azul /89A / Liga VT4



20 piezas

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A54P3VT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A54P3VT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A54P3VT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A54P3VT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A54P3VT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A54P3VT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A54P3VT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A54P3VT4	34500	617
Tipo W D x T					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	88A54P3VT4	15900	618



Metal



Soldadura



Mototool

chip-cut® Uso General

Blanca / 89A / Liga VA0



20 piezas

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Ideales para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A60Q-CHIPCUT	19800	415
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A60Q-CHIPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	19860	417
Tipo W D x T					
	W-187	1/2" x 1" 13 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	89A60Q-CHIPCUT	30370	433
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	15900	439



Metal



Soldadura



Mototool

Acero Inoxidable

Café / A



20 piezas

- Fabricadas con óxido de aluminio café A24.
- Liga resinosa.
- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	A249S5B691J	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A249S5B691J	16100	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A249S5B691J	19860	414
Tipo W D x T					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A249S5B691J	15900	461



Metal



Inoxidable



Soldadura



Mototool

Tip Técnico

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S, por lo que no contamina el acero inoxidable.

CERO Contaminación Garantizado



Mototool



Mototool



Mototool

Fundición Gris Gris / 70A

- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
		D x T			
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A36S5VK0	16100	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A36S5VK0	19860	411



20 piezas

Piedra Verde / C

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	C3605VY0	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	C3605VY0	16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	C3605VY0	19860	447



20 piezas

Pulido Fibra de Algodón

- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- Especificación A54MTX:** Dureza media y liga resiliente.
- Especificación A80GFX:** Liga suave y flexible.
- Para rebabeo y acabado en un solo paso de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- No se tapan y dejan excelentes acabados.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.



10 piezas

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
		D x T			
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16100	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A80GFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B					
		D x T			
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" 13 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1225
Tipo B					
		D x T			
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	25500	1229

Abrasivos Sólidos

Copas Tipo 11

Piedra



MAGMA



- Fabricadas con carburo de silicio negro 1C.
- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8" - 11H 80 mm 45 mm 15.9 mm - 11H	1C3604B22J	Medio	12000	1292	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1294	4
			1C8004B22J	Fino	12000	1284	4
			1C12004B22J	Fino	12000	1286	4
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C3604B22J	Medio	12000	1293	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1295	4
			1C8004B22J	Fino	12000	1283	4
			1C12004B22J	Fino	12000	1285	4
5"	2"	5/8" - 11H 125 mm 50 mm 15.9 mm - 11H	1C16P4B22U	Burdo	7650	362	8
			1C24P4B22U	Burdo	7650	352	8
			1C3604B22U	Medio	7650	356	8
			1C6004B22U	Medio	7650	361	8
5"	2"	M14-2	1C80R5B16U	Fino	7650	364	8
			1C120N4B22U	Fino	7650	365	8
			1C16P4B22U	Burdo	7650	358	8
			1C24P4B22U	Burdo	7650	346	8
5"	2"	M14-2	1C3604B22U	Medio	7650	349	8
			1C6004B22U	Medio	7650	351	8
			1C80R5B16U	Fino	7650	360	8
			1C120N4B22U	Fino	7650	345	8



Piedra



Granito



Fundición



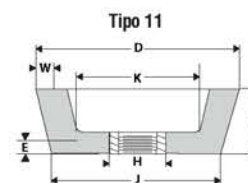
Concreto



Mármol



No Ferrosos



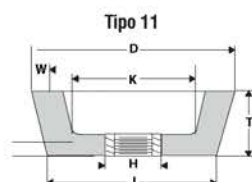
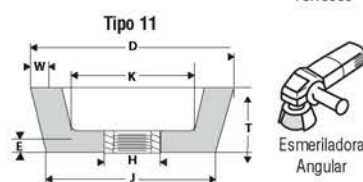
KREATOR



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5"	2"	5/8" - 11H 125 mm 50 mm 15.9 mm - 11H	1C16PB362	Burdo	7650	1349	8
			1C24PB352	Burdo	7650	1350	8
			1C360B356	Medio	7650	1351	8
			1C60NB361	Medio	7650	1352	8
5"	2"	M14-2	1C80NB364	Fino	7650	1353	8
			1C120MB365	Fino	7650	1354	8
			1C16PB358	Burdo	7650	1359	8
			1C24PB346	Burdo	7650	1360	8
5"	2"	M14-2	1C360B349	Medio	7650	1361	8
			1C60NB351	Medio	7650	1362	8
			1C80N4B360	Fino	7650	1363	8
			1C120MB345	Fino	7650	1364	8



Esmeriladora Angular



- Fabricadas con carburo de silicio negro 1C.
- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C36NBEXP-430	Medio	12000	1270	4
			1C60NBEXP-431	Medio	12000	1272	4
			1C80NBEXP-432	Fino	12000	1274	4
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C36NBEXP-433	Medio	12000	1271	4
			1C60NBEXP-434	Medio	12000	1273	4
			1C80NBEXP-435	Fino	12000	1275	4

Copas Tipo 11 Piedra



Copas Shellac Larga Duración

- Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- Nueva fórmula mejorada.
- Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-IC3	Gris	12000	1288	4
			1C280MPL-IC4	Verde	12000	1290	4
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C220NPL-IC3	Gris	12000	1289	4
			1C280MPL-IC4	Verde	12000	1291	4
5"	2"	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-IC3	Gris	7650	550	8
			1C280MPL-IC4	Verde	7650	551	8
5"	2"	M14-2	1C220NPL-IC3	Gris	7650	552	8
			1C280MPL-IC4	Verde	7650	553	8



Copas Tipo 11

Metal



- Fabricadas con grano grueso 16, 20 y 24.
- Una copa para cada necesidad.
- La mejor opción para biselado de acero.
- Altísima capacidad de remoción.
- Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.

Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAEMA	4"	2"	5/8" - 11H	A24S4B141J	9550	353	8
	100 mm	50 mm	15.9 mm - 11H				
IMPERIAL	5"	2"	5/8" - 11H	1A2162V4B042NC	7650	343	8
	125 mm	50 mm	15.9 mm - 11H				
MAEMA	5"	2"	5/8" - 11H	A24R4B141J	7650	355	8
			15.9 mm - 11H				
MAEMA	5"	2"	M14-2	A24R3B141J	7650	354	8
KREATOR	5"	2"	5/8" - 11H	A24QB CHIPCUT	7650	1355	8
			15.9 mm - 11H				
KREATOR	5"	2"	M14-2	A24QB CHIPCUT	7650	1365	8
EASYCUT	5"	2"	5/8" - 11H	A24PB EASY CUT	7650	2355	8
			15.9 mm - 11H				
EASYCUT	5"	2"	M14-2	A24PB EASY CUT	7650	2354	8
MAEMA	6"	2"	5/8" - 11H	A20T3B141J	6400	357	1
	150 mm	50 mm	15.9 mm - 11H				



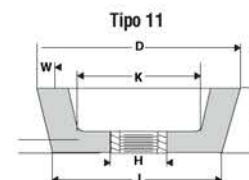
Metal



Soldadura



Fundición



Tipo 11



Esmeriladora Angular

Conos Abrasivos



Desbaste Metal y Fundición / Zirconio



- Fabricados con alúmina-zirconia.
- Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
				16	18000	1323	8
1-3/4"	3"	5/8" - 11H	5ZZ24T4B16J	18	18000	1324	8
45 mm	75 mm	15.9 mm - 11H					
				18R	18000	1325	8

Especificación: 5ZZ24T4B16J



Metal



Soldadura



Fundición



Zirconio



Esmeril Recto

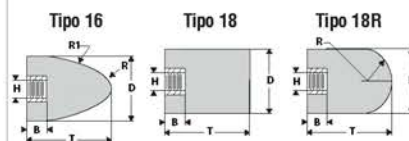


Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio



- Fabricados con óxido de aluminio.
- Especificación A16/24S4B para acero.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4"	2"	3/8" - 16H	A24S4B14J	18R	Acero	25000	369	10
32 mm	50 mm	9.5 mm - 16H						
			A24S4B14J	16	Acero	18000	589	8
1-3/4"	3"	5/8" - 11H	A24S4B14J	18	Acero	18000	379	8
45 mm	75 mm	15.9 mm - 11H						
			A24S4B14J	18R	Acero	18000	371	8
1-3/4"	3"	M14-2	A24S4B14J	18R	Acero	18000	540	8
45 mm	75 mm							
2"	3"	5/8" - 11H	70A24R5VA0	16	Fundición	13500	363	8
50 mm	75 mm	15.9 mm - 11H						
2-3/4"	3-1/2"	5/8" - 11H	A16S4B14J	18R	Acero	12000	373	10
70 mm	90 mm	15.9 mm - 11H						



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.



Esmeril Recto

Especificación: clave 485: 1C120L5VC2
clave 2495: 1C90 Chip Cut



Metal

Vidrio



Uso Manual



Metal



Uso Manual

- Fabricadas con carburo de silicio.
- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C120L5	LL91C	485	5

chip-cut®

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C90	LL91C	2495	5

Lima de Guadaña



Limas combinadas Óxido de Aluminio

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano.
- Fabricadas con óxido de aluminio grano grueso (café) y grano fino (blanco).
- Óptimo diseño para afilar y asentar los filos de herramientas en la industria, el taller y el hogar.
- Combinación de granos (café) para afilado y (blanco) para asentado de filos en una sola herramienta.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	476	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	467	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	483	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	484	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	468	10

EASYCUT®

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	11AF150 89A240	Fino 45% Grueso 55%	387	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	11AF150 89A240	Fino 45% Grueso 55%	390	10



Óxido de Aluminio Muy Fino

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano muy fino.
- Granos 400 (café) para afilado y 1000 (azul) para asentado.
- Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales, como los de tipo japonés y acero de Damasco.
- Excelentes para afilar navajas, bisturís, cutters, etc.



Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
7" x 2-3/8" x 1-3/16" 180 x 60 x 30 mm	89A400 89A1000	Grueso 66% Fino 34%	1186	1



Carburo de Silicio

- Fabricados con carburo de silicio granos 120 (medio) y 240 (fino).
- Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos tijeras, navajas, etc. en el taller y en el hogar.



Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	462	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	463	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	464	10



Ladrillos



- Fabricados con carburo de silicio 8C.
- Inmejorable desempeño en el desbaste de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	8C12R5VW3	Burdo	486	4
	8C16R5VW3	Burdo	490	4
	8C24R5VW3	Burdo	488	4
	8C36P5VW3	Burdo	489	4
	8C80O5VW3	Medio	491	4
	8C120N5VW3	Medio	492	4
	8C220M5VW3	Fino	472	4

Shellac • Contienen corcho y agentes abrillantadores.



Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	1C3BPE	Gris	548	4
	1C4BPE	Verde	549	4



Piedra



Granito



Concreto



Mármol



Uso Manual



Pulidora de Pisos

Suavizadoras



- Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.
- Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4" x 3/8" x 3/8" 100 x 10 x 10 mm	25M	471	10
	35M	477	10
	45M	479	10
4" x 1/2" x 1/2" 100 x 13 x 13 mm	26M	473	10
	36M	478	10

Especificación: 89A24005VK1
clave 479: 89A24005VK0



Moldes



Tip Técnico

Especiales para moldes



Uso Manual



Limas para moldes



- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Grano súper-fino.
- Para afilar o asentar filos de herramientas.
- Excelentes para el acabado de moldes.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1/4" 150 x 13 x 6 mm	89A400-54V83	4283	10
	89A600-54V83	4284	10
	89ASUPERT3 1200	4285	10



Aceros Duros



Moldes



Uso Manual

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



Rectificado de Asientos de Válvulas Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D



***ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1386, 1372, 1373, 1374 y 1375.
(a partir de 5 pzas.).

Kwik Way

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/8"	1-1/4"	13-16"	24 365	22713
29 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-1/4"	1-1/4"	13-16"	22 080	22714
32 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-5/16"	1-1/4"	13-16"	21 410	22716
33 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-3/8"	1-1/4"	13-16"	20 185	22717
35 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-7/16"	1-1/4"	13-16"	19 095	22718
37 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-1/2"	1-1/4"	13-16"	18 595	22719
38 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-9/16"	1-1/4"	13-16"	17 665	22720
40 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-5/8"	1-1/4"	13-16"	17 235	22721
41 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-11/16"	1-1/4"	13-16"	16 433	22722
43 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-3/4"	1-1/4"	13-16"	15 700	22723
45 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-7/8"	1-1/4"	13-16"	14 720	22724
48 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-15/16"	1-1/4"	13-16"	14 420	22725
49 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2"	1-1/4"	13-16"	13 855	22726
51 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/8"	1-1/4"	13-16"	13 085	22727
54 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/4"	1-1/4"	13-16"	12 396	22728
57 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-5/16"	1-1/4"	13-16"	11 976	22729
59 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-3/8"	1-1/4"	13-16"	11 776	22730
60 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-7/16"	1-1/4"	13-16"	11 396	22731
62 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/2"	1-1/4"	13-16"	11 125	22732
63.5 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		

Sioux

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	11/16"-16	24 365	18683
29 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	11/16"-16	22 080	1369*
32 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/16"	7/8"	11/16"-16	21 410	13703
33 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	11/16"-16	20 185	1370*
35 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/16"	7/8"	11/16"-16	19 095	13704
37 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	11/16"-16	18 595	1371*
38 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	11/16"-16	17 665	1386*
40 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	11/16"-16	17 235	1372*
41 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-11/16"	7/8"	11/16"-16	16 433	22687
43 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	11/16"-16	15 700	1373*
45 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	11/16"-16	14 720	1374*
48 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-15/16"	7/8"	11/16"-16	14 420	13707
49 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2"	1-1/16"	11/16"-16	13 855	1375*
51 mm	27 mm	17.5 mm-16		
2-1/8"	7/8"	11/16"-16	13 085	22688
54 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/4"	7/8"	11/16"-16	12 396	22689
57 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-5/16"	7/8"	11/16"-16	11 976	22690
59 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-3/8"	7/8"	11/16"-16	11 776	22691
60 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-7/16"	7/8"	11/16"-16	11 396	22692
62 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/2"	7/8"	11/16"-16	11 125	22693
63.5 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		

B&D

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	9/16"-16	24 365	22694
29 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	9/16"-16	22 080	22695
32 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/16"	7/8"	9/16"-16	21 410	22696
33 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	9/16"-16	20 185	22697
35 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/16"	7/8"	9/16"-16	19 095	22698
37 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	9/16"-16	18 595	22699
38 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	9/16"-16	17 665	22700
40 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	9/16"-16	17 235	22701
41 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-11/16"	7/8"	9/16"-16	16 433	22702
43 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	9/16"-16	15 700	22703
45 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	9/16"-16	14 720	22704
48 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-15/16"	7/8"	9/16"-16	14 420	22705
49 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2"	1-1/16"	9/16"-16	13 855	22706
51 mm	27 mm	14.3 mm-16		
2-1/8"	7/8"	9/16"-16	13 085	22707
54 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/4"	7/8"	9/16"-16	12 396	22708
57 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-5/16"	7/8"	9/16"-16	11 976	22709
59 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-3/8"	7/8"	9/16"-16	11 776	22710
60 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-7/16"	7/8"	9/16"-16	11 396	22711
62 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/2"	7/8"	9/16"-16	11 125	22712
63.5 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		

Rectificado de Clutch y Discos de Frenos

Copas



- Fabricadas con carburo de silicio.
- Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

Medidas Adicionales

Tipo II	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corte Rápido 1C24J5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/2" 12.7 mm	6 350	267	1
Acabado Fino 1C20L5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1" 25.4 mm	6 350	264	1

Pulido de Cigüeñales

Bandas



- Especificación TSA2J.
- Óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de tela "J-Flex".
- Color azul.
- Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- Acabado pulido de alta calidad.
- Alto rendimiento.



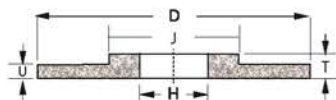
Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1" 25 mm	64" 1626 mm	1267	10
TSA2J-320	1" 25 mm	64" 1626 mm	1268	10

Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 7 y 38



- Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- **Especificación: 30A5405VV2.**
- Ruedas de alto rendimiento.
- Mejores acabados en la operación.
- Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- Gran variedad para las máquinas más comunes.



D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Metal



Fundición



Máquina COMEC



Metal



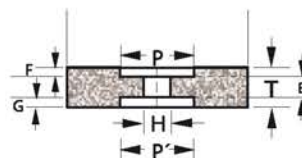
Lijadora de Banda para Cigüeñal



Metal



Fundición



Ruedas Tipo 38

Ø	T	H	(Pulgadas)	J	U	Máx. RPM	Clave
25"	3/4"	5"	12.5	16	1113	22960	
635 mm	19 mm	127 mm					
26"	3/4"	6"	11	16	1070	23338	
660 mm	19 mm	152 mm					
26"	3/4"	8"	13	16	1070	21349	
660 mm	19 mm	203 mm					
26"	3/4"	9"	13	16	1070	23340	
660 mm	19 mm	225 mm					
27-1/2"	3/4"	9"	13.7	16	1011	21358	
700 mm	19 mm	225 mm					
28"	3/4"	6"	11.8	16	995	23341	
711 mm	19 mm	152 mm					
28"	3/4"	8"	13.7	16	995	22982	
711 mm	19 mm	203 mm					
30"	3/4"	6"	11	16	925	21352	
762 mm	19 mm	152 mm					
30"	3/4"	8"	13	16	925	21353	
762 mm	19 mm	203 mm					
32"	3/4"	8"	13	16	865	21354	
813 mm	19 mm	203 mm					
32"	3/4"	9"	13	16	865	22997	
813 mm	19 mm	225 mm					
36"	1"	12"	18	16	772	21355	
914 mm	25 mm	305 mm					
36"	1"	12"	18	19	772	21356	
914 mm	25 mm	305 mm					
36"	1"	12"	18	22.2	772	21357	
914 mm	25 mm	305 mm					

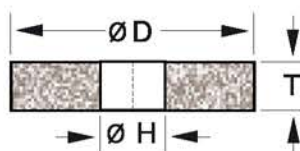
Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)				
Ø	Grosor	Barreno	P-P'	F-G'	E	Máx. RPM	Clave
20" 508 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	432	5	12.2	1390	22941 *
20" 508 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	432	6	19.7	1390	22943 *
23" 584 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	450	4	11	1209	22945 *
23" 584 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	450	5	12.2	1209	21361
23" 584 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	450	6	13.4	1209	21362
23" 584 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	450	6	19.7	1209	22946 *
27-1/2" 700 mm	1-1/2" 38 mm	9" 225 mm	330	6	26.1	1011	22981
28" 711 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	28	995	20552 *
30" 762 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	26.1	925	23333 *
32" 813 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	390	5	28	865	19429 *
36" 914 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	7	19	865	21359

* Fabricación especial

Ruedas Tipo 1

Máquina	D x H							
STORM VULCAN	18 x 3" 457 x 76.2 mm	20 x 3" 508 x 76.2 mm	22 x 5" 559 x 127 mm	24 x 5" 610 x 127 mm				
WINONA / VAN NORMAN				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
SCJEDUM (S/V)				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
RMC / ROBBI				24 x 8" 610 x 203 mm		28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
PETERSON / BERCO					26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
AMC					26 x 8" 660 x 203 mm		32 x 8" 813 x 203 mm	



Tipo 1

D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Tiempo de entrega:
2 semanas

D x H	Espesor de la Rueda (T)						Máx. RPM
18 x 3" 457 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 546
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*		
20 x 3" 508 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 390
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*		
22 x 5" 559 x 127 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm			1 264
Clave	22429	22936	22937	21310			
24 x 5" 610 x 127 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 158
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*		
24 x 6" 610 x 152 mm	3/4" 19 mm						1 158
Clave	22954						
24 x 8" 610 x 203 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm					1 158
Clave	21311	22955					
26 x 6" 660 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm					1 070
Clave	17901	23325					
26 x 8" 660 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 070
Clave	21312	19659	22967	22968	22969		
28 x 6" 711 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm					993
Clave	23329	23332					
28 x 8" 711 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm			993
Clave	17704	22843	20059	20654			
30 x 6" 762 x 152 mm	3/4" 19 mm	1" 25 mm					925
Clave	21313	21314					
30 x 8" 762 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/8" 29 mm	1-1/4" 32 mm		925
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*		
32 x 8" 813 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm				865
Clave	21315	22994	22995*				
32 x 12" 813 x 305 mm	1-1/4" 32 mm						865
Clave	20057						
36 x 12" 914 x 305 mm	1" 25 mm						772
Clave	23003						

* Fabricación especial

Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.2 mm	Kick Way	23442
ICE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sioux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sioux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 26.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742



Metal

Rectificado de Volantes

Copas



	D	T	H			
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Grano	Clave
Blanca	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	46	316
Verde (Carburo de Silicio)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	10 051	60	1303
	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	7 620	24	346
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	46	337
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	338
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	80	339
	5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 150	60	340
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	342
Cerámico (Azul)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	334

Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

Ruedas con Cara Especial



Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	22734

Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12.7 mm	22735

Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15.9 mm	22736

Rectificado de Bielas y Pistones

Tazas



	D	T	H			
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Grano	Clave
Cerámico (Azul)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	5 730	80	917
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	313
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	318



Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico

Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	W	E	PA	Máquina	Clave
6	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	10	15		Sunnen	7857
35	7" 178 mm	1-1/4" 31.7 mm	5" 128 mm	25		6	Schow	23441*

* Tipo 35 montadas en plato metálico



Para máquina LEMPCO (Kwik Way)

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño de Grano	Clave
AUS-545	35	12" 304.8 mm	3" 75 mm	9.5" 241 mm	1.25" 28 mm	1C36	20139
AUS-545B	35	14" 350 mm	3" 75 mm	11" 279.4 mm	1.5" 38 mm	1C36	20140
AUS-545BL	35	16" 406.4 mm	3" 75 mm	13" 330.2 mm	1.5" 38 mm	1C36	20137

Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C24	23047
AUS-48F	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C30	23048
AUS-49	36*	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C24	23050
AUS-50	36*	16" 406.4 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C24	23051

* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas



Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Ruedas Montadas en Plato Metálico

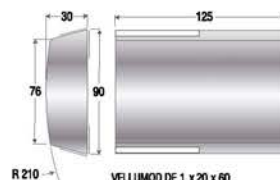
No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14" 350 mm	2" 50 mm	11" 279 mm	1.5" 38 mm	1C36	23040
AUS-562	35	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C36	23041
AUS-565	35	16" 400 mm	2" 50 mm	12" 305 mm	2" 50 mm	1C36	23136
AUS-566	35	16" 400 mm	2" 50 mm	13" 330 mm	1.5" 38 mm	1C36	23042
AUS-562	35	11" 279 mm	1.5" 38 mm	5" 125 mm	3" 75 mm	1C36	23043



Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados

Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño de Grano	Características de Acabado	Clave
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-S/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	Medio	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411



Líquidos ENFRIADORES



Abralub® KSV

- Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
- Es sintético.
- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Para uso en ruedas abrasivas.

Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abralub KSV	5	690
		20	691

ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- Es biodegradable.
- Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

Bactericida

- Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

ABRACLEAN (Limpiador)

- Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antioxidante

- Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

STICK ABRALUB III

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

Antiespumante

- Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- Agregue máximo 100 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829



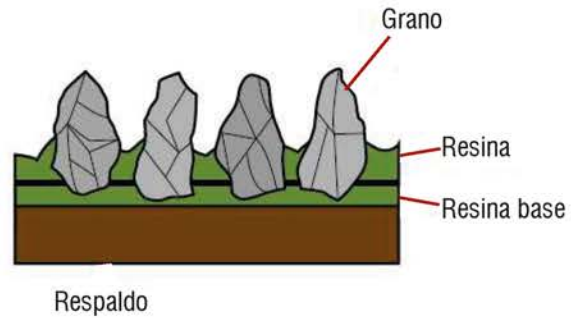
PRODUCTOS de **LIJA**



Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- Soporte o Respaldo: Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- Granos Abrasivos: Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- Resina base: Es la primer capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- Resina o aditivos: La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (RA) aproximada en μm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180	A-100	J150	80	
		A-90			1,50-0,80
P220	220		J180	65	
			J220		
			J240		
P240		A-80	J320	60	
				57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	
	320				0,70-0,60
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600		A-35			
	400	A-30			0,40-0,30
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-06		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02

Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:





Óxido de Aluminio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual

- Extra alto rendimiento y gran capacidad de remoción.
- No se rompen ni se desgranar.
- Ideales para el repintado automotriz.
- Gracias a su flexibilidad, son ideales para piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas. / Fajilla
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	3001	50
		80	3002	50
		100	3003	50
		120	3004	50
		150	3005	50
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	180	3006	50
		220	3007	50
		240	3008	50
		280	3009	50
		320	3010	50
		360	3011	50
		400	3012	50
		500	3013	50
		600	3014	50
		800	3015	50

AUSTROMEX

Lijado con Agua



Productos de Lija

AUSTROMEX

Granos Microfinos
Lijado con Agua

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo Impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.
- Excelente rendimiento, ya que no se tapa.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Granos microfinos de alta calidad.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	50
		1500	1819	50
		2000	1893	50
		2500	1897	50
		3000	1898	50



TENAZIT / MAGMA

Lijado con Agua



- Estructura semi-abierta.
- Excelente rendimiento, ya que no se tapan.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	1801	50
		80	1802	50
		100	1803	50
		180	1806	50
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	240	1808	50
		360	1811	50
		800	1814	50



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual

EASYCUT

Lijado con Agua



- Carburo de silicio negro.
- Respaldo impermeable.
- Granulometría FEPA.
- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrena.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	2735	50
		80	2740	50
		100	2741	50
		120	2742	50
		150	2743	50
		180	2744	50
		220	2745	50
		240	2746	50
		280	2747	50
		320	2748	50
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	360	2749	50
		400	2750	50
		500	2751	50
		600	2752	50
		800	2753	50



Carburo de Silicio



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual



Óxido de Aluminio



Uso Manual



Óxido de Aluminio



Uso Manual

- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de tela "J" de algodón.
- Se puede utilizar en máquinas lijadoras o manualmente.
- Para lijado de madera, pasta y metales no ferrosos.
- Muy flexible, alto desempeño y larga duración.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 280 mm	36	3320	25
		40	3321	25
		50	3322	25
		80	3323	50
		100	3324	50
		120	3325	50

AUSTROMEX

Respaldo de Tela "J"

NUEVA LINEA



Productos de Lija

X-FLEX

Respaldo de Tela



- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.
- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta.
- Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
X Flexible	9" x 11" 230 x 280 mm	36	1686	25
		50	1687	25
		60	1698	25
		80	1688	25
		100	1756	50
		120	1689	50
		150	1699	50
		180	1729	50
		220	1760	50
		320	1761	50

Esmeril Respaldo de Tela



- Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resina sobre resina.
- Respaldo flexible y resistente.
- No despiden malos olores.
- Bajo precio.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 280 mm	Extra Grueso 40	1970	25
		Grueso 50	1971	25
		Mediano 80	1972	50
		Fino 120	1973	50



Óxido de Aluminio



Uso Manual

AUSTROMEX Lijado Madera Respaldo de papel



- Fabricadas con Óxido de Aluminio.
- Respaldo de papel "C" resistente a la ruptura.
- Para lijado en seco de madera.
- Excelente precio-rendimiento.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" x 11" 230 x 280 mm	36	3326	25
		40	3327	25
		50	3328	25
		60	3329	50
		80	3330	50
		100	3331	50
		120	3332	50
		150	3333	50
		180	3334	50



Madera



Óxido de Aluminio



Uso Manual

Lijado en Seco Respaldo de papel



- Estructura abierta.
- Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.
- No se tapan.
- Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- Excelentes acabados.
- Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 mm	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	10
		220	Amarillo	2246	10



Óxido de Aluminio



Uso Manual



Lijadora
1/4 hoja

Hojas de Lija

Kovax®

Hojas de Lija **KOVAX**
Lijado en Seco

SuperAssilex						SuperBuflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Precortado en 2 piezas



Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Uso Manual



Lijadora Orbital

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**
- Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Buflex.

SuperAssilex



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	25
	AS 360	Océano	3272	25
	AS 400	Azul Cielo	3222	25
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	25
	AS 600	Azul Agua	3259	25
	AS 800	Amarillo	3223	25
	AS 1000	Lima	3274	25
	AS 1200	Naranja	3224	25
	AS 1500	Rosa	3225	25

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	25
	BU 3000	Negro	3227	25

SuperBuflex

Para el lijado final antes de pulir



RespalDOS Exclusivos

SuperAssilex

SuperBuflex



Medio / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	3228	4



Medio / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	4914	4



Suave / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	2



Suave / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 13 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	2

Productos de Lija

Magic Sheet **KOVAX** Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



- Hojas de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 110 mm	MA 320	Azul	4905	20
	MA 400	Rosa	4906	20
	MA 500	Verde	4907	20

Respaldo Exclusivo



Dimensiones	Grano	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 73 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4908	2

Hoja de Malla TIMAC



- Estructura de malla abierta con abrasivo en ambos lados.
- Su estructura permite la extracción de polvos sobre la superficie.
- Resistente al agua, además que su diseño resiste obstrucciones.
- Produce un acabado súper suave.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4" x 12" 100 x 300 mm	80	1945	10
	120	1961	10
	180	1962	10
	220	1958	10
	400	1963	10

Rollos de Lija Con hule espuma



- Flexibles, resistentes y lavables.
- Con respaldo de hule espuma.
- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	984" 25000 mm	180	2372	1
		240	2373	1
		320	2375	1



Tip Técnico

MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
MA- 400 y 500 antes de la aplicación del color



Lijadora Orbital



Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514.



Tip Técnico

Utilice la lijadora manual clave: 1933



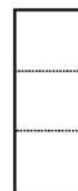
Uso Manual



Carburo de Silicio



Óxido de Aluminio



Precortado en hojas de 115 x 125 mm



Uso Manual

Almohadillas y Pads de Lija



Barniz

Pintura

Madera



Plástico

Metal



Óxido de Aluminio



Uso Manual



Carburo de Silicio



Uso Manual



Óxido de Aluminio



Empaque para despachar



Uso Manual

- Flexibles, resistentes y lavables.
- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	60 Mediano	2101	20
	100 Fino	2102	20
	220 Muy Fino	2103	20
	400 Súper Fino	2104	20

Almohadillas



Tenflex Pads para lijado



- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano: Grueso, Mediano y Fino.
- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 123 x 98 x 12.5 mm	Grueso 60	Rojo	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	60
		Fino 220	Amarillo	2097	60

Tenflex Blocks para lijado



- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano: Grueso/ Mediano, Mediano/ Fino, Fino y Muy Fino.
- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 68.5 x 25 mm	Grueso 36	Rojo	2098	60
		Mediano 60			
		Mediano 80	Negro	2106	60
		Mediano 60	Azul	2099	60
		Fino 100			
		Fino 100	Amarillo	2100	60
		Muy Fino 220	Verde	2105	60

Block Angular

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	5" x 3-1/2" x 1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60



Productos de Lija

* Zirconio Plus + Zirconio + Cerámico

		APLICACIÓN							
		RESPALDO	Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros	RECOMENDACIÓN	
OXIDO DE ALUMINIO	Papel	TWAWF	Papel "F" anti-estático	●	●	●			Maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanca, no se tapa. Para lijado de: aluminio, acero.
	Tela	TSA2J	Tela J súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álaves, ciguenales.
	Tela	TGAXF	Tela X flexible de algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones de alto níquel y cobalto, recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con zirconio, alto rendimiento.
	Tela	TZAX	Tela "X" flexible de algodón	●	●			○	Madera, metal.
	Tela	TUAX	Tela "X" - "Y" Poli-algodón impermeable	●	○	●			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido, larga duración
	Tela	TUA4X	Poli-algodón 65/35 peso "X"	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas. Mini bandas (se puede usar en húmedo).
	Tela	TUA5X	Poli-algodón 65/35 peso "X"	●	○	●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, madera. Bandas anchas (Se puede usar en húmedo).
	Tela	TUAWX	Tela "X" - "Y" Poli-algodón lavable	○	●	○			Madera suave y de dureza media. Alto rendimiento, lavable.
	Tela	TZAXF	Tela J 100% algodón	●	●	○		○	Lijado de madera, metal, laca, barniz
	Tela	TGAJF	Tela X Poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento. Cont. De la serie TGAXF
	Tela	TUSDJ	Poli-algodón "J" FLEX	●		○		●	Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel.
	Tela	TFA2J	Tela J de poli-algodón flexible	●		●		○	Metales no ferrosos, aluminio, zamac, cuero, titanio, inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TTAY	Tela "Y" de poliéster, Tela "X" de algodón	●	●	●		○	Acero, acero inoxidable, aleaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera. Estructura cerrada. Uso en húmedo
	Tela	TCATXF	Tela "XF"	○		●		●	Pulido de: acero Inox, acero al carbón, titanio, inconel.
	Tela	TPAX	Tela "X" poli-algodón	●		●		●	Inoxidable, Aleación de níquel, titanio, acero para herramientas, acero al carbón.
	Tela	TPAJ	Tela "J" flexible poli-algodón	●		●		●	Inoxidable, Aleación de níquel, titanio, acero para herramientas, acero al carbón.
CARBURO DE SILICIO	Tela	TUCKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
	Papel	TWSWE	Papel "E" antiestático, Papel "F" g. 120		●	●	●	○	Madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
	Tela	TRC2J	Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TECKJ	Tela "J" poli-algodón	●		●	●		Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álaves de turbina. Grano compacto.
	Tela	TUCX	Tela "X" - "Y" 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.
ZIRCONIO	Tela	TECKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
	Tela	TSCY	Tela "Y" 100% poliéster impermeable			●	●	●	Metales no ferrosos, inoxidable, titanio, vidrio, piedra, porcelana, balatas.
	Tela	TRZX	Tela "X" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
	Tela	TFZ4Y	Poliéster "Y" impermeable	●		●			Inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta.
	Tela	TUZ2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TUZ3Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
	Tela	TUZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, bronce duro, madera dura, hule. 20% más barato que el TUZ3Y.
	Tela	TTZ3X	Tela "X" de algodón	●				○	Acero al carbón, acero inoxidable, aleaciones con níquel.
	Tela	TRZ3Y	Tela "Y" de poliéster	●	●	●		○	Madera, acero, inoxidable, aceros de alta aleación, aluminio, zamak, fundición, hule, piel, plástico.
	Tela	TFGZY	Tela "X" de algodón	●		●		●	Acero inoxidable, metales exóticos, metales forjados. Para presión de trabajo elevada.
	Tela	TTG2X	Poliéster peso X	●		●		●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos. USO EN SECO O HUMEDO.
	Tela	TTG5Y	Tela "Y" Poliéster	●		●		●	Super aleaciones, inoxidable, aluminio, acero.
	Tela	TTG2J	Poliéster peso J	●		●		●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos. EN SECO O EN HÚMEDO.
CERAMICO	Tela	TIG2X	Tela "X" de poli-algodón	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TGG2Y	Tela "Y" 100% algodón	●		●		●	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO SOLO EN SECO.
	Tela	TYG2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Inoxidable, inconel, titanio, aluminio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO HUMEDO Y SECO.
	Tela	TRG2Y	Poliéster 100 % peso "Y"	●		●		●	Acero inoxidable, inconel, titanio, aceros aleados.
	Tela	TZGX	Poli-algodón peso "X"	●		●		●	Acero, inoxidable, inconel, titanio

Óxido de Aluminio TZAX



- Para usos generales.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo "X" - Poli-algodón.
- Excelente rendimiento al mejor precio.



Autoservicio Paquete con 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3"	18"	60	2259	10
76 mm	457 mm	80	2260	10
		120	2261	10
3"	21"	60	2263	10
76 mm	533 mm	80	2264	10
		120	2265	10

* Clave por paquete

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		36	1050	10
		40	1051	10
3"	18"	60	1010	10
76 mm	457 mm	80	1011	10
		100	1012	10
		120	1013	10
		36	1060	10
		40	1061	10
3"	21"	60	1020	10
76 mm	533 mm	80	1021	10
		100	1022	10
		120	1023	10
		36	1090	10
		40	1091	10
4"	24"	60	1045	10
101 mm	610 mm	80	1046	10
		100	1047	10
		120	1048	10
4"	36"	60	1213	10
101 mm	914,4 mm	50	1236	10
6"	48"	60	1235	10
152 mm	1219 mm	80	1238	10



Metal



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora de Banco



Lijadora Portátil

Carburo de Silicio TUCX



- Flexibles, resistentes e impermeables.
- Respaldo "X-Y" - Poliéster.
- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapan.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.	Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		60	1151	10			60	1191	10
3"	18"	80	1152	10			80	1192	10
76 mm	457 mm	120	1154	10	4"	24"	100	1193	10
		60	1161	10	101 mm	610 mm	120	1194	10
		80	1162	10			400	1198	10
3"	21"	100	1163	10					
76 mm	533 mm	120	1164	10					
		400	1168	10					



Aluminio



Vidrio



Madera



Piedra



Cerámica



Carburo de Silicio



Lijadora Portátil



Lijadora de Pedestal



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-Bandas



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398



Zirconio



Lijadora Satinadora



Carburo de Silicio



Lijadora Satinadora

- Fabricadas con Óxido de Aluminio Cerámico.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de tela "Y" 100% poliéster.
- Color rojo.
- Para lijado de acero inoxidable, aleaciones de alto níquel, cobalto, inconel y titanio.
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Se pueden trabajar en seco y en húmedo.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	132" 3353 mm	36	1237	5
6" 150 mm	132" 3353 mm	36	1239	5

Cerámico TYG2Y



Zirconio TUZ3Y



- Resistentes al desgarre.
- Impermeables.
- Respaldo "Y" - Poliéster.
- Para operaciones que requieren un desbaste pesado.
- Acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 101 mm	36" 914,4 mm	50	1231	10
6" 152 mm	48" 1219,2 mm	50	1257	10
		80	1259	10

Zirconio TUZ2Y Mangas



- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.
- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		50	1075	5
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	80	1076	5
		120	1077	5

SiC / Grano Compacto TUCKY Mangas



- Tela "Y" - 100% poliéster.
- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	240	1073	5
		400	1074	5



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398

Óxido de Aluminio TFA2J

Mangas



- Tela "J" - flexible.
- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Ancho	Desarrollo	Especificación	Clave	Pzas.
4"	12-1/2"	TFA2J - 80	1072	10
100 mm	317 mm	TGAJF - 120	1082	10

Óxido de Aluminio Piramidal TCATXF

Mangas



- Abrasivo estructurado.
- Tela "X".
- Excelentes acabados y máximo rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4"	12-1/2"	400-A45	2777	5
100 mm	317 mm	600-A30	2784	5
		1200-A16	2798	5
		2000-A6	2803	5

Fibra

Mangas

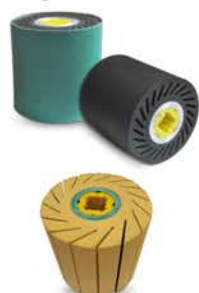


- Flexible.
- Alta resistencia al desgarre.
- CAFÉ- Grano grueso, elimina ligeras rebabas.
- MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.

Ancho	Desarrollo	Grano	Grano	Clave	Pzas.
3/4"	18"	Marrón	Mediano	2608	5
19 mm	457 mm				
4"	13"	Café	Grueso	2322	5
100 mm	324 mm	Marrón	Mediano	2327	5

Rodillos para Montaje

Mangas



- Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4"	1398	1
100 x 100 x 19.2 mm		

- Rodillo de poliuretano expandible de dureza media.
- Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4"	1367	1
105 x 100 x 19.2 mm		



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
3/4" x 4" x 5/8" - 11H	1399	1
19 x 100 x 15.9 mm - 11H		



Metal



Inoxidable



Óxido de Aluminio



Lijadora Satinadora



Óxido de Aluminio



Lijadora Satinadora



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1367



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398



Lijadora de Mini-Bandas



Lijadora Satinadora

Guía de Acabados con Mangas

Acabado P3

1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120

Acabado P4

1. Clave 1073 SiC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SiC Grano Compacto G-400

Pulido

1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000

Acabado Espejo

1. Clave 2308 Rodillo Felpa
2. Clave 2405 Pasta pulido Blanca



Video



Discos LAMINADOS



Productos de Lija

Información Técnica

Construcción de discos laminados

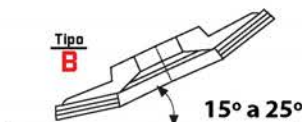
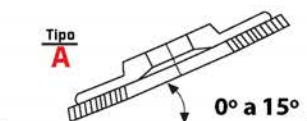
Los discos laminados están compuestos por:

Respaldo: Es el que da el soporte al producto. Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.

Adhesivo: Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.

Lamelas: Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

Tipos



Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

Plástico

- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Fibra de Vidrio

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar, ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.

Discos Laminados

Información Técnica

Tipo
A



IMPERIAL

Máximo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo
A



MAGMA

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.

Tipo
A



**+ZIRCONIO
CERAMICO**

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: iniconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.

Tipo
A



SUPERLAM®

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.

Tipo
A



POWER

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que hace circular el aire caliente y reducir la temperatura.

Tipo
A



GREENING®

Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.

Tipo
A



ZXP

Gracias a su arreglo en pares, da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo
A



THUM®

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo
B



IMPERIAL

Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo
B



XTRALAM

Gracias a su 30 % más de lija, se recomienda para procesos donde se requiera alta producción, además se adapta muy bien en superficies irregulares.

Tipo
AB



KREATOR

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.

Tipo
AB



EASYCUT®

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.

Tipo
B



**eco
lam®**

Desbaste rápido con excelentes acabados, la mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

Tipo
A



Curv-Disk

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.

Tipo
A



FLEXI LAM

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.

Tipo
B



LAM VISION®

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.

Tipo
B



**FIBRA
CON LIJA**

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Discos Laminados

Respaldo de Plástico



Metal

Inoxidable

Soldadura



Cerámico



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.
- **Desbaste rápido y sin quemaduras.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	5/8" - 11H	60	13300	1910	5
	115 mm	15.88 mm - 11H				
A	7"	5/8" - 11H	40	8500	1912	5
	180 mm	15.88 mm - 11H				
A	7"	5/8" - 11H	60	8500	1914	5
	180 mm	15.88 mm - 11H				
A	7"	5/8" - 11H	180	8500	1915	5
	180 mm	15.88 mm - 11H				

IMPERIAL



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.
- Ahorro de tiempo, gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- **Excelente para aplicaciones severas.**
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	5/8" - 11H	40	13300	2364	5
	115 mm	15.88 mm - 11H				
A	4-1/2"	5/8" - 11H	60	13300	2365	5
	115 mm	15.88 mm - 11H				
A	4-1/2"	5/8" - 11H	80	13300	2366	5
	115 mm	15.88 mm - 11H				
A	7"	5/8" - 11H	80	8500	2386	5
	180 mm	15.88 mm - 11H				

MAGMA



Productos de Lija



Cerámico



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.
- Alto rendimiento
- **Disminuye la generación de calor.**
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	40	13300	2251	5
	115 mm	22.23 mm				
A	4-1/2"	7/8"	60	13300	2252	5
	115 mm	22.23 mm				

Zirconio + Cerámico



SUPERLAM.



Claves con barreno de 7/8" están avalados por oSa



- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- **Disco laminado que no desperdicia lija.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	5/8" - 11H 115 mm 15.88 mm - 11H	36	13300	1746	5
			40	13300	2980	5
			60	13300	2981	5
			80	13300	2982	5
			120	13300	1752	5
	4-1/2"	M14-2 115 mm	40	13300	2984	5
			60	13300	2985	5
			36	13300	1745	5
	4-1/2"	7/8" - 22.23 mm 115 mm	40	13300	2988	5
			60	13300	2989	5
			80	13300	2990	5
			120	13300	1751	5
			36	8500	1767	5
	7"	5/8" - 11H 180 mm 15.88 mm - 11H	60	8500	1769	5
			80	8500	1770	5
			36	8500	2987	5
			40	8500	2995	5
			60	8500	2996	5
	7"	7/8" - 22.23 mm 180 mm	80	8500	2997	5
			120	8500	1753	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Rosca integrada



Sistema Patentedo



Video



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

SUPERLAM.

Aluminio



- Respaldo de plástico recortable.
- **Lija con recubrimiento antitapado.**
- Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	7/8" - 22.23 mm 115 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	5



Aluminio



No Ferrosos



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste



Video

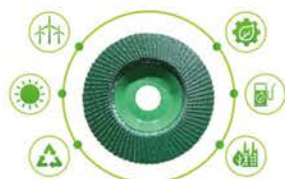


Tip Técnico

El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio. Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico. Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel. Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Discos Laminados

Respaldo de Plástico



- Reducción de huella de carbono - 17.5%
- Menor uso de energía - 13%
- Reducción de emisiones - 26.4% CO₂



- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro.
- **Ideales para materiales sensibles al calor**
- Diseño único que disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	Z-60	13300	2953	5
			Z-80	13300	2954	5
			Z-120	13300	2955	5
			Z-180	13300	2956	5
			A-320	13300	2959	5



GREENING® Disco Ecológico

- Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.
- Horneados a baja temperatura para reducir gasto energético.
- Respaldo de plástico y lija 100% algodón.
- Respaldo y lija biodegradable.
- Especificación TZe.
- Comparados con un disco convencional, en su fabricación se reduce: 26.4% las emisiones de CO₂, 17.5% la huella de carbono, 13% el consumo de energía.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2680	10
			40	13300	2681	10
			60	13300	2682	10
			80	13300	2684	10
			120	13300	2685	10
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2689	10
			40	8500	2690	10
			60	8500	2692	10
			80	8500	2693	10
			120	8500	2694	10



Productos de Lija

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- **Acomodo de lamelas en pares.**
- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgranar.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1739	5
			40	13300	1740	5
			60	13300	1741	5
			80	13300	1742	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1744	5



Discos Laminados

Respaldo de Plástico

HUM



Claves con diámetro de 4-1/2" y 7" están avalados por oSa



- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- **La mejor opción precio - rendimiento.**
- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	5
			80	13300	2218	5
			120	13300	2219	5
A	6" 150 mm	7/8" 22.23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	5
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	5
			80	8500	2232	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidro

IMPERIAL



- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
- Grano cerámico
- **Desbaste rápido y sin quemaduras.**
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	5
			80	13300	1903	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	1906	5
			80	8500	1908	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico



Esmeriladora
Desbaste

XTRALAM



- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- **30% más abrasivo que los discos convencionales.**
- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- **Operación suave y silenciosa.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	5



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidrio



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste
15° a 25°



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste
15° a 25°



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgranán.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4" 100 mm	5/8" 15.88 mm	40	14500	1700	5
			60	14500	1701	5
			80	14500	1702	5
			120	14500	1703	5
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1716	5
			60	13300	1717	5
			80	13300	1718	5
			120	13300	1719	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1730	5
			60	8500	1731	5
			80	8500	1732	5
			120	8500	1733	5

Clásica



TENAZIT
Alta remoción



- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.
- Desbaste más rápido.
- No queman la pieza de trabajo.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	715	5
			40	13300	712	5
			60	13300	717	5
			80	13300	723	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	716	5
			40	8500	714	5
			60	8500	721	5
			80	8500	724	5

KREATOR



- Fabricados con lija de alto desempeño.
- Respaldo 100% algodón.
- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2438	5
			60	13300	2439	5
			80	13300	2440	5

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2446	5

Productos de Lija

EASY-CUT®



- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.
- La mejor opción para usos generales en todo tipo de trabajos en la industria y el taller.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697	5
			60	13300	2698	5
			80	13300	2699	5
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	120	13300	2695	5
			40	8500	2701	5
			60	8500	2702	5
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	80	8500	2703	5
			120	8500	2708	5

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	5
			80	13300	2718	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730	5
			60	8500	2731	5
			80	8500	2732	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Aleaciones



Zirconio



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

eco
lam®



- Fabricados con lija de zirconio y respaldo de algodón.
- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Ideales para superficies duras.
- Desbaste rápido con excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2638	5
			60	13300	2639	5
			80	13300	2643	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2645	5
			60	8500	2646	5
			80	8500	2647	5

Carburo de Silicio/ TCX



- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.
- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710	5
			60	13300	2711	5
			120	13300	2712	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2713	5
			60	8500	2714	5



Piedra



Cerámica



No
Ferrosos



Plásticos



Mármol



Vidrio



Carburo de
Silicio



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidrio



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico



Esmeriladora
Desbaste



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad, incluso a bajas presiones.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2900	10
			80	13300	2901	10

Curv-Disk®



Flexi Lam

- Fabricado con lija de zirconio.
- Respaldo de poli-algodón flexible.
- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2229	10



Lam Vision®

- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.
- Su diseño innovador permite al operador ver el área que está trabajando.
- No se tapa y no quema la pieza.
- Desbasta muy rápido.
- Larga duración.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1762	10



TENAZIT®
Fibra con Lija

- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.
- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Z-40	Café Grueso	13300	2977	5
			Z-80	Marrón Mediano	13300	2978	5
			Z-120	Azul Muy Fino	13300	2979	5



Productos de Lija

Grano Cerámico



- Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.
- Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tienen una vida útil muy larga.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	60	18700	2605	30
			80	18700	2627	30
			120	18700	2628	30
	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	60	12500	2629	15
			80	12500	2631	15
			120	12500	2633	15



Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 50 mm	40	30000	2580	10
		60	30000	2581	10

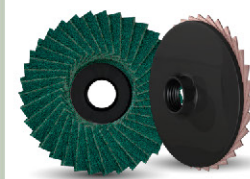
Zirconio



- Fabricados con lija de zirconio.
- Larga vida útil.
- Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
- Gracias a su tecnología, reduce la temperatura en la zona de lijado.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	40	18700	2594	30
			60	18700	2599	30
			80	18700	2600	30
	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	40	12500	2601	15



Tipo S

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	60	30000	1755	10

Curv-Disk®



- Fabricados con grano cerámico color rojo.
- Geometría curvada.
- Gran dureza y tenacidad.
- Larga vida útil.
- Por su tamaño y forma son excelentes para trabajar esquinas y zonas de difícil acceso.
- Gracias a la curvatura de las lamelas, es ideal para trabajar cordones de soldadura.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	40	25000	2634	10
		60	25000	2635	10
	3" 75 mm	40	20000	2636	10
		60	20000	2637	10



Metal



Inoxidable



Soldadura



Titanio



Cerámico



Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



Micro Esmeriladora



Tipo R Rol-ok



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Zirconio



Micro Esmeriladora



Use Vástago especial clave 1758



Tipo S Spin-on



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



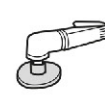
Titanio



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



FIBRODISCOS



ACTIROX
Cerámico



- El mejor fibrodisco de su tipo con una duración insuperable.
- Ahora con grano abrasivo cerámico de máximo rendimiento, con tecnología de múltiple autoafilado.
- Remueve hasta 40% más material que otros abrasivos estructurados.
- Para usuarios que buscan incrementar su productividad.
- Especiales para máquinas de alta potencia.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36+	13300	73210	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36+	8500	73211	50



- Fabricados con grano cerámico de alta tecnología.
- Permiten lograr una alta remoción en el menor tiempo posible.
- Para operaciones de desbaste, biselado, limpieza y eliminación de imperfecciones.

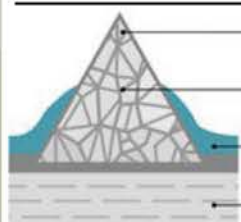
Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46608	50
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	63337	50
		80	13300	63338	50
		36	8500	46610	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	63339	50
		80	8500	63340	50



- Con recubrimiento de estearato Top Size.
- Grano cerámico piramidal alineado y geometría constante.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46605	50
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	63333	50
		80	13300	63334	50
		36	8500	46607	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	63335	50
		80	8500	63336	50

Tecnología de grano



Grano cerámico de geometría constante.

El grano abrasivo siempre tiene expuestos filos de corte que garantizan altas tasas de remoción.

Insuperable rendimiento gracias a su recubrimiento.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Especificación: AF979-S0 G36+



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico

Especificación: AF799-S0



Metal



Aluminio



No Ferrosos



No Aleados



Cerámico

Especificación: AF890



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Superaaleaciones



Cerámico



Esmeriladora
Desbaste

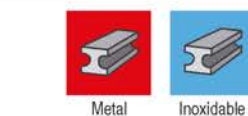


Hecho
en
Alemania

Especificación: XF885



Especificación: XF733



- Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- Barreno en cruz.
- Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	50

Tecnología de grano



Ceramic Plus

Recubrimiento Top Size

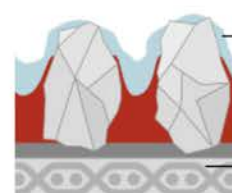


Capa Adicional de Lijado Activo.
VSM Top Size.
Grano Ceramic Plus* con
propiedades de autoafilado.
Soporte de fibra vulcanizada que
cubre los más altos estándares de
resistencia.

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y recubrimiento antitapado.
- Ideal para aluminio y metales suaves.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	50
		60	13300	43165	50
		80	13300	43166	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	50
		60	8500	43169	50
		80	8500	43170	50

Tecnología de grano



Ceramic Plus

Recubrimiento Stereate Plus



Recubrimiento Stereate Plus*
que reduce la adherencia del
material
Soporte de fibra vulcanizada
que cubre los más altos
estándares de resistencia

- Con respaldo de plástico recortable.
- Con rosca integrada para un montaje rápido en la máquina.
- Alto poder de corte gracias al efecto refrigerante del diseño del respaldo.
- Grano de última tecnología
- Alta remoción en el menor tiempo posible.

ACTIROX Grano Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.9 mm - 11	36	13300	1990	5



* Actirox es una marca registrada de VSM AG

TENAZIT
Premium I[®]

Zirconio / Z



- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.
- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1673	25
		36	8500	1674	25
		50	8500	1675	25
		80	8500	1676	25



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

TENAZIT
Premium I[®]

Óxido de Aluminio



- Fabricados con grano PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.
- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	941	25
		36	13300	931	25
		50	13300	932	25
		80	13300	933	25
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	36	11900	936	25
		50	11900	937	25
		80	11900	938	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	940	25
		36	8500	942	25
		50	8500	943	25



Óxido de
Aluminio



Esmeriladora
Desbaste

TENAZIT

Óxido de Aluminio



- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.
- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	702	25	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2834	5
		36	8500	703	25			50	13300	2835	5
		50	8500	704	25			80	13300	2836	5
		80	8500	705	25	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2830	3
		100	8500	706	25			50	8500	2831	3
		120	8500	707	25			80	8500	2832	3



Metal



Inoxidable



Soldadura



No
Ferrosos



Plástico



Óxido de
Aluminio



Esmeriladora
Desbaste

Paquete 3 granos combinados

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	13300	2837	3
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	8500	2833	3



Óxido de Aluminio



Esmeriladora
Desbaste



Carburo de Silicio



Esmeriladora
Desbaste

- Con respaldo de fibra vulcanizada.
- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1376	25
		36	13300	1377	25
		50	13300	1378	25
		80	13300	1379	25
		100	13300	1405	25
		120	13300	1406	25
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	1380	25
		36	12250	1381	25
		50	12250	1382	25
		80	12250	1383	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1384	25
		36	8500	1385	25
		50	8500	1401	25
		80	8500	1402	25
		100	8500	1403	25
		120	8500	1404	25

EASY-CUT®
Óxido de Aluminio



Productos de Lija

SemiFlexibles
Carburo de Silicio



- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.
- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	25
		60	13300	1336	25
		80	13300	1337	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1344	25
		36	8500	1345	25

Información Técnica



- No requieren herramientas especiales para montarlos.
- Mayor productividad y menos tiempos muertos en cambio de herramienta.
- Discos con **respaldo de fibra vulcanizada** o de **plástico** son ideales para desbastar soldadura, desbaste pesado de metal, desbastes ligeros y acabados.
- Discos con **respaldo de tela**, ideales para desbaste medio y ligero, aplicaciones de emparejado, para uso en contornos y superficies planas.

Características

- **Medidas disponibles:** 25, 38, 51 y 76 mm.
- **Granos:** 24 al 2000.
- **Abrasivo:** Cerámico, Zirconio, Óxido de Aluminio.
- **Respalos:** Fibra vulcanizada, tela y plástico.

Máquinas



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Tipos de Sujeción

Tipo R

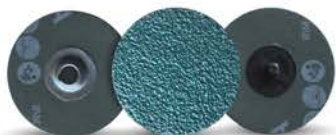


Tipo S



ACTIROX

Cerámico AF799 - Respaldo FV



Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4760	50
	3" 76 mm	36	20000	4761	25
R	2" 51 mm	36	25000	4762	50
	3" 76 mm	36	20000	4763	25

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Ceramic Plus

Recubrimiento Stearate Plus - Respaldo FV



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	24	25000	4740	50
		36	25000	4741	50
		60	25000	4742	50
	3" 75 mm	80	25000	4743	50
		24	20000	4745	25
		36	20000	4746	25
	3" 75 mm	60	20000	4747	25
		80	20000	4748	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	24	25000	4750	50
		36	25000	4751	50
		60	25000	4752	50
	3" 75 mm	80	25000	4753	50
		24	20000	4755	25
		36	20000	4756	25
	3" 75 mm	60	20000	4757	25
		80	20000	4758	25

Especificación: TTACTV



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Superalesiones



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Especificación: TTG4V



Aluminio



No Ferrosos



No Aleados



Madera



Materiales Compuestos



Barnices



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Discos de Cambio Rápido

Respaldo de Fibra Vulcanizada

Especificación: TTG2V



Especificación: TTAV



Cerámico - Respaldo FV



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	36	25000	4710	50
		80	25000	4712	50
	3" 76 mm	60	20000	4716	25
		80	20000	4717	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	36	25000	4720	50
		60	25000	4721	50
	3" 76 mm	36	20000	4725	25

TENAZIT

Óxido de Aluminio - Respaldo FV



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" 25 mm	24	30000	4590	100
		24	30000	4595	100
		36	30000	4596	100
	1-1/2" 38 mm	50	30000	4597	100
		80	30000	4598	100
	2" 51 mm	24	25000	4600	50
		36	25000	4601	50
		50	25000	4602	50
	3" 76 mm	24	20000	4605	25
		36	20000	4606	25
		50	20000	4607	25
		80	20000	4608	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" 25 mm	24	30000	4610	100
		36	30000	4611	100
		50	30000	4612	100
	1-1/2" 38 mm	24	30000	4615	100
		36	30000	4616	100
	2" 51 mm	50	30000	4617	100
		80	30000	4618	100
	3" 76 mm	24	25000	4620	50
		36	25000	4621	50
		50	25000	4622	50
		80	25000	4623	50

Productos de Lija

Óxido de Aluminio Piramidal



Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	R	400 A45	25000	2728	25
		600 A30	25000	2729	25
		1200 A16	25000	2737	25
		2000 A6	25000	2738	25
3" 75 mm	R	400 A45	20000	2739	25
		600 A30	20000	2774	25
		1200 A16	20000	2780	25
		2000 A6	20000	2786	25

Especificación: TCATXF



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio Piramidal



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

TENAZIT
Premium

Cerámico con recubrimiento



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm	S	36	25000	4695	50
		60	25000	4696	50
		80	25000	4697	50
		120	25000	4698	50
3" 76 mm	S	36	20000	4700	25
		60	20000	4701	25
		80	20000	4702	25
		120	20000	4703	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	R	36	30000	4705	100
		60	30000	4706	100
		80	30000	4707	100
		120	30000	4708	100
2" 51 mm	R	36	25000	640	50
		60	25000	645	50
		80	25000	646	50
		120	25000	647	50
3" 76 mm	R	36	20000	654	25
		60	20000	655	25
		80	20000	656	25
		120	20000	657	25

Especificación: TTG2X



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Superaaleaciones



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Discos de Cambio Rápido

Respaldo de 2 capas de Tela Laminada

Especificación: TUZ2Y



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Micro
Esmeriladora



Mototool
Angular

Especificación: TRZX



Zirconio



Micro
Esmeriladora



Mototool
Angular

TENAZIT
Premium

Zirconio Verde con recubrimiento



Tipo S

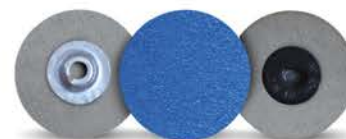
Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	50	30000	4661	100
		80	30000	4662	100
	2" 51 mm	36	25000	4665	50
		50	25000	4666	50
		80	25000	4667	50
	3" 76 mm	120	25000	4668	50
		36	20000	2070	25
		80	20000	2071	50

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4675	100
		50	30000	4676	100
	2" 51 mm	80	30000	4677	100
		120	30000	4678	100
		36	25000	1199	50
	3" 76 mm	50	25000	4681	50
		80	25000	4682	50
		120	25000	4683	50
		36	20000	4685	25
		50	20000	4686	25
		80	20000	1188	25
		120	20000	4688	25

TENAZIT
Premium

Zirconio Azul



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	120	30000	4633	100
		2"	25000	4638	50
	2" 51 mm	36	20000	4640	25
		50	20000	4641	25
		80	20000	4642	25
	3" 76 mm	120	20000	4643	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4645	100
		50	30000	4646	100
	2" 51 mm	80	30000	4647	100
		120	30000	4648	100
		36	25000	4650	50
	3" 76 mm	50	25000	4651	50
		80	25000	4652	50
		120	25000	4653	50
		36	20000	4655	25
		50	20000	4656	25
		80	20000	4657	25
		120	20000	4658	25

Productos de Lija

Discos de Cambio Rápido

Respaldo de 2 capas de Tela Laminada

TENAZIT

Óxido de Aluminio



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm		24	30000	4510	100
		36	30000	4511	100
		80	30000	4513	100
		180	30000	4515	100
		240	30000	4516	100
1-1/2" 38 mm		320	30000	4517	100
		24	30000	4520	100
		36	30000	4521	100
		60	30000	4522	100
		80	30000	4523	100
2" 51 mm		180	30000	4525	100
		240	30000	4526	100
		24	25000	4530	50
		36	25000	4531	50
		60	25000	4532	50
3" 76 mm		80	25000	4533	50
		120	25000	4534	50
		180	25000	4535	50
		240	25000	4536	50
		320	25000	4537	50
3" 76 mm		24	20000	4540	25
		36	20000	4541	25
		60	20000	4542	25
		80	20000	4543	25
		120	20000	4544	25
3" 76 mm		180	20000	4545	25
		240	20000	4546	25
		320	20000	4547	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm		24	30000	4550	100
		36	30000	4551	100
		60	30000	4552	100
		80	30000	4553	100
		120	30000	4554	100
1-1/2" 38 mm		180	30000	4555	100
		240	30000	4556	100
		320	30000	4557	100
		24	30000	4560	100
		36	30000	4561	100
2" 51 mm		60	30000	4562	100
		80	30000	4563	100
		120	30000	4564	100
		180	30000	4565	100
		240	30000	4566	100
2" 51 mm		320	30000	4567	100
		24	25000	4570	50
		36	25000	606	50
		60	25000	607	50
		80	25000	608	50
3" 76 mm		120	25000	4574	50
		180	25000	4575	50
		240	25000	4576	50
		320	25000	4577	50
		24	20000	4580	25
3" 76 mm		36	20000	619	25
		60	20000	620	25
		80	20000	621	25
		120	20000	622	25
		240	20000	4586	25
3" 76 mm		320	20000	4587	25

Especificación: TUAX



Metal



Inoxidable



Soldadura



Óxido de Aluminio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Especificación: Z60RP



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

TENAZIT
Premium

Zirconio - Respaldo Plástico



Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 50 mm	60	25000	2569	10



DISCOS de LIJA AUTOADHERIBLES





Óxido de Aluminio / TKAX



- Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- Disponibles con 2 sistemas de fijación:
 - PSA (pegamento)
 - **ULTRAGRIP®**

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				PSA (pegamento)			
5" 125 mm	36	1847	25	5" 125 mm	40	1645	25
	40	1848	25		60	1646	50
	60	1849	50		80	1647	50
	80	1853	50		100	1648	50
	100	1854	50		120	1660	50
	120	1855	50		150	1661	50
	150	1856	50		180	1679	50
	180	1857	50				
6" 152 mm	220	1858	50				
	36	1876	25				
	80	1877	50				
	120	1878	50				

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 125 mm	80	1864	50



Óxido de Aluminio Piramidal

TCATXF



- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Muy alto rendimiento con excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			
5" 125 mm	400 - A45	2789	50
	600 - A30	2790	50
	1200 - A16	2791	50
	2000 - A6	2792	50



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio Piramidal



Lijadora Roto Orbital



Lijadora Satinadora

Discos de Lija Autoadheribles

Respaldo Film



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5" 127 mm	80	2074	50
	100	2078	50
	120	2079	50
	150	2082	50
	180	2083	50
	220	2084	50
6" 152 mm	320	2094	50
	220	2046	100

- Estructura semi-abierta, óxido de aluminio cerámico, respaldo papel film impermeable.
- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen, ni se desgranar.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	36	2123	25	6" 152 mm	36	2028	25
	60	2124	50		60	2030	50
	80	2125	50		80	2032	50
	100	2140	50		100	2031	50
	120	2163	50		120	2033	50
	150	2181	50		150	2034	50
	180	2182	50		180	2035	50
	220	2183	50		220	2036	50
	320	2184	50		320	2037	50
	400	2186	50		400	2038	50
	600	2192	50		600	2054	50
	800	2207	50		800	2055	50
	1000	2208	50		1000	2056	50
	1200	2214	50		1200	2057	50
	1500	2215	50		1500	2058	50
	2000	2224	50		2000	2059	50

MAGMA
Automotriz



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital

- Estructura abierta, grano Premium color naranja, respaldo papel film. Sistema de fijación **ULTRAGRIP**.
- No se tapan, no se rompen, ni desgranar.
- Alto rendimiento con gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.
- Se puede usar en seco y en húmedo.
- También se puede usar en plásticos y recubrimientos de resina y poliéster, así como en fibra de vidrio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	60	1711	50	5" 127 mm	320	1763	50	6" 152 mm	60	1789	50	6" 152 mm	320	1815	50
	80	1712	50		400	1764	50		80	1792	50		400	1816	50
	100	1713	50		600	1765	50		100	1793	50		600	1821	50
	120	1714	50		800	1766	50		120	1794	50		800	1822	50
	150	1715	50		1000	1782	50		150	1796	50		1000	1829	50
	180	1754	50		1200	1786	50		180	1797	50		1200	1845	50
	220	1757	50		1500	1787	50		220	1799	50		1500	1846	50
	240	1759	50		2000	1788	50		240	1800	50		2000	1865	50

KREATOR
Automotriz



Cerámicos


**NUEVA
LINEA**

- Corte rápido con excelentes acabados.
- Respaldo papel "C".
- Ideales para trabajar madera, reparación automotriz, pintura y aplicaciones industriales.
- Larga duración.
- Su tecnología reduce el riesgo de tapado.



Metal



Pintura



Madera



Plástico



Cerámico

Lijadora
Roto Orbital

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 125 mm	40	3100	25	5" 125 mm	220	3107	50	6" 152 mm	40	3113	25	6" 152 mm	220	3120	50
	60	3101	50		240	3108	50		60	3114	50		240	3121	50
	80	3102	50		320	3109	50		80	3115	50		320	3122	50
	100	3103	50		400	3110	50		100	3116	50		400	3123	50
	120	3104	50		600	3111	50		120	3117	50		600	3124	50
	150	3105	50		800	3112	50		150	3118	50		800	3125	50
	180	3106	50						180	3119	50				

Gold
Uso General


- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles, dejan muy buenos acabados.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 125 mm	40	1720	25	6" 152 mm	40	1748	25	5" 125 mm	40	1658	25
	60	1721	50		60	1749	50		60	1659	50
	80	1722	50		80	1750	50		80	1662	50
	100	1913	50		100	1917	50		100	1862	50
	120	1723	50		120	1772	50		120	1663	100
	150	1724	50		150	1773	50		150	1664	100
	180	1725	50		180	1774	50		180	1665	100
	220	1726	50		220	1775	50		220	1666	100
	240	1736	50		240	1777	50		320	1667	100
	320	1727	50		320	1776	50		400	1668	100
	400	1728	50		400	1791	50		60	1695	50
	600	1737	50		600	1778	50		80	1704	50
	800	1738	50		800	1779	50		100	1907	100
ULTRAGRIP con 8 orificios				ULTRAGRIP con 8 orificios				ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 127 mm	80	1734	50	6" 152 mm	80	1734	50	5" 125 mm	120	1705	100
	120	1735	50		120	1735	50		150	1706	100
									180	1707	100
									220	1708	100
									320	1709	100
									400	1710	100



Plástico



Barniz



Pintura



Madera

Óxido de
AluminioLijadora
Roto Orbital

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 125 mm	40	1516	5
	60	1517	5
	80	1556	5
	100	1522	5
	120	1557	5
	150	1558	5
	180	1539	5
	220	1560	5
	240	1559	5
	320	1563	5
	400	1594	5

Discos de Lija Autoadheribles

Respaldo de Papel



Pintura



Pasta



Laca



Plástico



Barniz



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Metal

TSA2C



Óxido de Aluminio

TIZF



Zirconio



Lijadora Roto Orbital

- Respaldo de papel "D".
- Tiene recubrimiento especial de estearato.
- Estructura abierta.
- Excelentes acabados.
- Para maderas suaves o duras.
- No se tapa.
- Bajo precio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
5" 127 mm	80	1936	50
	120	1938	50
	220	1941	50
	320	1944	50
	400	1946	50

Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 150 mm	80	1947	50
	100	1948	50
	220	1952	50
	320	1955	50
	400	1957	50

Silver
Uso General



- Estructura abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- Respaldo de papel "F".
- Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- No se tapan.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
5" 127 mm	60	2086	50
	80	2087	50
6" 152 mm	60	2091	50

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
5" 127 mm	60	2256	10
	80	2257	10
	120	2258	10

TENAZIT Premium
Óxido de Aluminio / TWAFFV



Automotriz
Pintura- Laca

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

TSA2C-Óxido de aluminio Premium

- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Con capa de estearato anti-tapado.

TSA2C

Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 150 mm	80	2012	50
	120	2013	50

TIZF-Zirconio

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.

TIZF

Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 152 mm	40	2001	25
	80	2002	50



Productos de Lija

NETCER



- Estructura de malla perforada de poliamida.
- Fabricados con grano cerámico.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Alto rendimiento.
- Su estructura permite la extracción total de polvo sobre la superficie, proporcionando un ambiente de trabajo más sano y limpio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 125 mm	80	1953	50	6" 152 mm	80	1999	50	9" 230 mm	80	2060	25
	120	1954	50		120	2043	50		120	2062	25
	150	1956	50		150	2045	50		150	2063	25
	180	1959	50		180	2047	50		180	2064	25
	220	1969	50		220	2048	50		220	2067	25
	240	1978	50		240	2049	50		240	2068	25
	320	1979	50		320	2081	50		320	2069	25
	400	1984	50		400	2085	50		400	2075	25
	600	1991	50		600	2090	50		600	2076	25

KREATOR

Foam Disc

**NUEVA
LÍNEA**



- Para lijado y pulido de pintura, primer y carrocería automotriz.
- Alta eficiencia que permite ahorrar material y tiempo de trabajo.
- Excelente velocidad de corte con un control preciso del acabado.
- Desgaste homogéneo en todo el disco.
- Ideal para la industria automotriz.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 125 mm	800	1820	25	5" 125 mm	3000	1880	25
	1000	1830	25		5000	1881	25
	1200	1851	25		6000	1882	25
	2000	1871	25		8000	1885	25
	2500	1879	25				

SuperPad®



- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.
- Impermeables, no se tapan.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	1000	1872	10	6" 152 mm	2000	1883	10
	2000	1873	10		3000	1884	10
	3000	1874	10				
	4000	1875	10				



Cer
Cerámico



Lijadora Roto Orbital



Lijadora de pared y techo



C
Carburo de Silicio



Lijadora Roto Orbital



Inoxidable



No Ferrosos

C
Carburo de Silicio



Lijadora Roto Orbital

Discos de Lija Autoadheribles

Lijado en Seco



Tip Técnico

Use MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color



Lijadora Roto Orbital



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital



Óxido de Aluminio

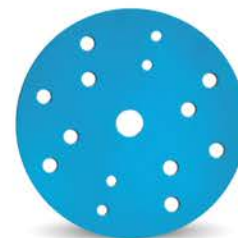


Lijadora Roto Orbital

Magic Disc **KOVAX**

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-

- Discos de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	MA 320	Azul	4901	10
	MA 400	Rosa	4902	10
	MA 500	Verde	4903	10

Max Film **KOVAX**

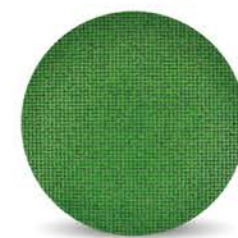
- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.



Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios			
6" 152 mm	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	50
	MF 150	3278	50
	MF 180	3279	50
	MF 320	3280	50
	MF 400	3281	50

Maxcut **KOVAX**

- Fabricados con la más avanzada tecnología que agrupa los granos y los distribuye con láser.
- Combina el poder de corte de un grano áspero, pero el acabado de un grano fino.
- Supera a otros discos en velocidad, durabilidad y acabado uniforme.
- Súper resistentes al embotamiento.
- Lija de extra larga duración.



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 125 mm	50	3335	50	6" 152 mm	50	3340	50
	60	3336	50		60	3341	50
	80	3337	50		80	3342	50
	120	3338	50		120	3343	50
	180	3339	50		180	3344	50



Productos de Lija

Tri-Pro **KOVAX**



- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.
- Un disco equivale a tres discos de papel.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios			
6" 152 mm	TP 80	4921	100
	TP 120	4922	100
	TP 180	4924	100
	TP 400	4926	100



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital

Discos de Lija **Toleut** para Remoción de Imperfecciones

15 Perforaciones



- Con respaldo papel film, para remover fácilmente gran cantidad de defectos en áreas grandes y obtener un acabado perfecto.
- El acabado obtenido, reduce el tiempo de pulido, lo que significa menor uso de pulimento y tiempo.
- Excelente para eliminar imperfecciones en pintura y barnices de la industria automotriz.
- Su uso en seco requiere de un sistema de limpieza rápido y sencillo.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	1500-2000	Rosa	3269	100



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital

Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones **Toleut**

Lijado en Seco



- Con respaldo de papel film, para quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.
- 3 tamaños de grano, de acuerdo a la condición de defectos como polvos y escurrimientos en pinturas y barnices de la industria automotriz.
- El acabado obtenido reduce el tiempo de pulido, lo que significa menor uso de pulimento y tiempo.
- Su uso en seco requiere de un sistema de limpieza rápido y sencillo.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
1-1/4" 34 mm	1500-2000	Rosa	2525	600
	2000-2500	Verde	2526	600
	3000-4000	Negro	2527	600



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Utilice mini lijadora orbital clave: 2512.



Mini Lijadora Angular

Respaldos Exclusivos



Suave

Ø	Clave	Pzas.
1-1/4" 31 mm	2528	10



Suave - Uso manual

Ø	Clave	Pzas.
1-1/4" 31 mm	4917	1

Discos de Lija Autoadheribles

Lijado en Seco

SuperAssilex

SuperBiflex

Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-240	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Utilice en lijadora clave 2511



Lijadora Roto Orbital

- Innovador respaldo de látex, súper flexible.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**
- Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos.

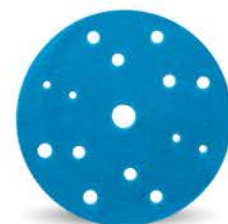
Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	240	Café	3283	25
	320	Azul Marino	3285	25
	360	Océano	3286	25
	400	Azul Cielo	3287	25
	500	Azul Cielo Suave	3288	25
	600	Azul Agua	3289	25
	800	Amarillo	3290	25
	1000	Lima	3291	25
6" 152 mm	1200	Naranja	3292	25
	1500	Rosa	3293	25

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	2000	Verde	3294	25
	2500	Azul	3295	25
	3000	Negro	3296	25

Discos de 6" **KOVAX**

15 Perforaciones

SuperAssilex



Productos de Lija

SuperBiflex

Para el lijado final antes de pulir



Respaldos Exclusivos

SuperAssilex

SuperBiflex



Neo Duro

Ø	Dureza	Clave	Pzas.
6" 146 mm	Neo Duro	4904	2



Duro

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	3298	1



Medio

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	3297	2



Suave

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	4900	2

Discos de 5" 7 Perforaciones SuperAssilex



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 7 orificios				
5" 125 mm	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	25
	400	Azul Cielo	3242	25
	600	Azul Agua	3261	25
	800	Amarillo	3243	25
	1200	Naranja	3244	25
	1500	Rosa	3245	25

Super Buflex



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 7 orificios				
5" 125 mm	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	25



Plástico



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio



Lijadora Roto Orbital

Discos de 3" Sin Perforaciones Super Tack



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				
3" 75 mm	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	50
	400	Amarillo Premium	3232	50

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				
3" 75 mm	600	Azul Agua	3260	50
	800	Amarillo	3233*	50
	1200	Naranja	3234*	50
	1500	Rosa	3235*	50

* Incluye un inter-respaldo clave 3238

Super Buflex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				
3" 75 mm	2000	Verde	3236*	50
	2500	Azul	3299*	50
	3000	Negro	3237*	50

* Incluye un inter-respaldo clave 3239



Óxido de Aluminio



Lijadora Angular

Respaldos Exclusivos

SuperAssilex



Duro

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm	3249	2



Medio

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm	3248	2



Medio

Ø	Clave	Pzas.
3" 73 mm	3238	4



Suave

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm	3219	2



Suave

Ø	Clave	Pzas.
3" 73 mm	3239	4

Super Buflex



Barniz

Pintura

Masilla



Pasta

Plástico



Óxido de Aluminio Premium



Uso Manual



Usar con respaldo clave 4916



Inoxidable



Barniz



Pintura



Masilla



Pasta



Laca



Cerámico



Uso Manual



Zirconio



Uso Manual



Uso Manual

Tiras de Lija PREMIUM KOVAX

con 8 perforaciones - Lijado en Seco

- Con tratamiento anti-tapado.
- Para usarse con respaldo manual clave 4916.
- Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave de la lija.



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			

2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	50
	PRE 180	4911	50
	PRE 320	4912	50
	PRE 400	4913	50

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo de papel film impermeable.
- Extra alto rendimiento.
- No se tapan, no se rompen ni desgranar.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			

2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	36	1887	25
	60	1886	25
	80	1888	25
	120	1889	25
	180	1892	25
	220	1896	25
	320	1900	25

MAGMA

Automotriz Cerámico- Film



Zirconio

Automotriz / Papel F TIZF



- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.
- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
-------------	-------	-------	-------

2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	40	2051	25
	80	2052	25

- Para montar tiras de lija.



Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16" 70 x 405 mm	1992	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	4916	1

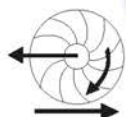
Garlopa

Zirconio



- Fabricadas con zirconio azul.
- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25 mm	36	5800	722	1



Tip Técnico

Cuando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Inoxidable



Zirconio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Fundición



Barniz



Plástico



Pintura



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares, pero de menor tamaño.



Esmeril de Banco

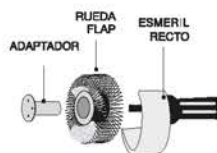


Esmeril Recto



- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo flexible de algodón.
- Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- Excelentes acabados en acero inoxidable.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	5800	1632	1
			50	5800	1634	1
			60	5800	728	1
			80	5800	745	1
			120	5800	748	1
			180	5800	1635	1
			240	5800	1636	1
			40	5800	725	1
			50	5800	726	1
			60	5800	727	1
			80	5800	729	1
			120	5800	749	1
			180	5800	1654	1
			220	5800	1697	1
			240	5800	1694	1
			80	5800	788	1
			120	5800	789	1
			50	5125	785	1



Clave

1625

Para montar las
ruedas de 6" x 2"
Máquinas 5/8"-11H



- Fácil montaje en esmeriladora angular.
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- Rosca integrada.
- Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

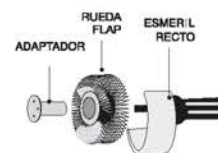
Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	13200	1387	1
4-1/2"	3/4"	5/8" - 11	60	13200	1388	1
15 mm	20 mm	15.88 mm - 11	80	13200	1389	1

Con Rosca Integrada



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Excelente opción al mejor precio.
- Buen desempeño en operaciones severas.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	5800	2931	1
6"	1"	1"	60	5800	2934	1
150 mm	25 mm	25.4 mm	80	5800	2935	1
6"	1-1/2"	1"	80	5800	2905	1
150 mm	38 mm	25.4 mm	36	5800	2911	1
			50	5800	2913	1
6"	2"	1"	80	5800	2915	1
150 mm	50 mm	25.4 mm	120	5800	2917	1
7"	2"	5/8"	80	5125	2925	1
180 mm	50 mm	15.9 mm				



Clave Para montar las ruedas de 6" x 2"
1625 Máquinas 5/8"-11H

Productos de Lija



Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio



Taladro

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Diseño con lamelas suajadas.
- Mayor flexibilidad.
- Vástago de 1/4".
- Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas, curvas o irregulares.
- Las lamelas suajadas las hace suaves y flexibles.
- Se obtienen mejores acabados.
- No dejan marca en la superficie, evitando el retrabajo de quitar traslapes.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/2"	2"	1/4"	80	5200	1339	3
165 mm	50 mm	6.4 mm	120	5200	1358	3

Rueda Flap Seccionada con vástago metálico



IMPERIAL



- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.
- Alto rendimiento.
- Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	20000	920	10
1-1/2"	1"	1/4"	60	20000	921	10
40 mm	25 mm	6,4 mm	80	20000	922	10



Inoxidable



Titanio



Aleación con níquel



Cerámico



Tip Técnico

Para aumentar la velocidad de remoción, se debe aplicar presión moderada.



Mototool

TENAZIT Premium



- Fabricadas con óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelita.
- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1"	1/2"	1/4"	80	30000	902	10
25 mm	13 mm	6,4 mm	60	30000	905	10
			80	30000	906	10
			120	30000	903	10
			J-180	30000	897	10
1"	2"	1/4"	120	30000	1638	10
25 mm	50 mm	6,4 mm	60	30000	871	10
1-1/2"	3/4"	1/4"	80	30000	872	10
38 mm	20 mm	6,4 mm	60	25000	909	10
2"	1/2"	1/4"	80	25000	910	10
50 mm	13 mm	6,4 mm	60	25000	642	10
			80	25000	644	10
			40	25000	914	10
			60	25000	915	10
2"	1"	1/4"	80	25000	919	10
50 mm	25 mm	6,4 mm	120	25000	908	10
			J-180	25000	898	10
			60	25000	928	10
2"	1-1/2"	1/4"	80	25000	934	10
50 mm	38 mm	6,4 mm	120	25000	913	10



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			60	23000	953	10
2-1/2"	1"	1/4"	80	23000	954	10
65 mm	25 mm	6,4 mm	120	23000	955	10
3"	1/2"	1/4"	80	20000	923	10
75 mm	13 mm	6,4 mm	40	20000	926	10
			60	20000	927	10
3"	1"	1/4"	80	20000	930	10
75 mm	25 mm	6,4 mm	120	20000	907	10



Tip Técnico

La Clave 1638 es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.

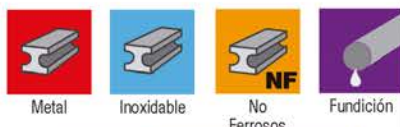


Mototool

*Claves 897 y 898 con respaldo "J" flexible, ideales para eliminar poros.

Ruedas Flap

con vástago



Óxido de Aluminio



Mototool

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Excelente opción al mejor precio.
- Buen desempeño en operaciones severas.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			80	40000	1608	10
3/8"	3/8"	1/8"	120	40000	1609	10
10 mm	10 mm	3.2 mm	180	40000	1610	10
			320	40000	1611	10
1-3/16"	3/16"	1/4"	80	30000	1475	10
30 mm	5 mm	6.4 mm	120	30000	1476	10
1-3/16"	3/8"	1/4"	80	30000	1479	10
30 mm	10 mm	6.4 mm	120	30000	1480	10
2"	3/8"	1/4"	240	50000	1489	10
50 mm	10 mm	6.4 mm				

TENAZIT
Premium
Mini Ruedas Flap



EASY-CUT

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.
- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.



Óxido de Aluminio



Mototool

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	25000	2610	10				40	8500	2618	10
1"	1"	1/4"	60	25000	2611	10	3"	1"	1/4"	60	8500	2619	10
25 mm	25 mm	6.4 mm	80	25000	2612	10	75 mm	25 mm	6.4 mm	80	8500	2621	10
			120	25000	2613	10				120	8500	2622	10
			40	15000	2614	10				40	8500	2623	10
2"	1"	1/4"	60	15000	2615	10	3"	1-1/2"	1/4"	60	8500	2624	10
50 mm	25 mm	6.4 mm	80	15000	2616	10	80 mm	40 mm	6.4 mm	80	8500	2625	10
			120	15000	2617	10				120	8500	2626	10



Óxido de Aluminio



Mototool

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Forma esférica de gran precisión.
- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4"	1/4"	80	28000	946	10
20 mm	6.4 mm				
1-3/16"	1/4"	80	18000	947	10
30 mm	6.4 mm				
1-7/16"	1/4"	80	18000	948	10
40 mm	6.4 mm				

Esféricas



Productos de Lija

TTG5T Cerámico



**NUEVA
LINEA**

- Ideales para áreas pequeñas y espacios difíciles de alcanzar como esquinas o interiores, agujeros sin salida y operaciones donde no caben herramientas grandes.
- Su geometría les permite trabajar dentro, fuera, sobre y alrededor de las piezas de trabajo.
- Gran precisión en operaciones de alto rendimiento.
- El efecto autoafilante optimizado permite alta capacidad de arranque gracias a la regeneración constante de las puntas afiladas del grano.
- Respaldo de algodón T y estructura semi abierta.

Tipo Recto

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3710	50	3/4" x 3/4" x 1/4" 19 x 19 x 6.4 mm	36	3716	25
	60	3711	50		60	3717	25
1/2" x 1-1/2" x 1/8" 13 x 38 x 3.2 mm	36	3712	25	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	36	3718	25
	60	3713	25		60	3719	25
1/2" x 2" x 1/4" 13 x 50 x 6.4 mm	36	3714	25	1" x 2" x 1/8" 25 x 50 x 3.2 mm	36	3720	25
	60	3715	25		60	3721	25



Tipo Cónico

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3722	50
	60	3723	25
1/2" x 2" x 1/8" 13 x 50 x 3.2 mm	36	3724	25
	60	3725	25

TUA4X Óxido de Aluminio



**NUEVA
LINEA**

- Ideales para áreas pequeñas y espacios difíciles de alcanzar como esquinas o interiores, agujeros sin salida y operaciones donde no caben herramientas grandes.
- Su geometría les permite trabajar dentro, fuera, sobre y alrededor de las piezas de trabajo.
- Acabados intermedios o finales.
- La composición de los granos abrasivos proporciona potencia de lijado y una larga vida útil.
- Respaldo de poli-algodón y estructura cerrada.

Tipo Recto

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3604	50	3/4" x 3/4" x 1/4" 19 x 19 x 6.4 mm	36	3616	25
	60	3605	50		60	3617	25
	80	3606	50		80	3618	25
	120	3607	50		120	3619	25
1/2" x 1-1/2" x 1/8" 13 x 38 x 3.2 mm	36	3608	25	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	36	3620	25
	60	3609	25		60	3621	25
	80	3610	25		80	3622	25
	120	3611	25		120	3623	25
1/2" x 2" x 1/4" 13 x 50 x 6.4 mm	36	3612	25	1" x 2" x 1/8" 25 x 50 x 3.2 mm	36	3624	25
	60	3613	25		60	3625	25
	80	3614	25		80	3626	25
	120	3615	25		120	3627	25

Tipo Cónico

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3628	50
	60	3629	50
	80	3630	50
	120	3631	50
1/2" x 2" x 1/8" 13 x 50 x 3.2 mm	36	3632	25
	60	3633	25
	80	3634	25
	120	3635	25





Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Resina



Titanio



Zirconio



Mototool

- Ideales para áreas pequeñas y espacios difíciles de alcanzar como esquinas o interiores, agujeros sin salida y operaciones donde no caben herramientas grandes.
- Su geometría les permite trabajar dentro, fuera, sobre y alrededor de las piezas de trabajo.
- Gran precisión en operaciones de alto rendimiento.
- La composición de los granos abrasivos también proporciona potencia de lijado y una larga vida útil.
- Respaldo de poli-algodón T.

THZX
Zirconio

NUEVA
LÍNEA



Tipo Recto

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3644	50
	60	3645	50
	80	3646	50
	100	3647	50
	120	3648	50
	150	3649	50
	180	3650	50
1/2" x 1-1/2" x 1/8" 13 x 38 x 3.2 mm	240	3651	50
	36	3652	25
	60	3653	25
	80	3654	25
	100	3655	25
	120	3656	25
	150	3657	25
1/2" x 2" x 1/4" 13 x 50 x 6.4 mm	180	3658	25
	240	3659	25
	36	3660	25
	60	3661	25
	80	3662	25
	100	3663	25
	120	3664	25
	150	3665	25
	180	3666	25
	240	3667	25

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/4" x 3/4" x 1/4" 19 x 19 x 6.4 mm	36	3668	25
	60	3669	25
	80	3670	25
	100	3671	25
	120	3672	25
	150	3673	25
	180	3674	25
1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	240	3675	25
	36	3676	25
	60	3677	25
	80	3678	25
	100	3679	25
	120	3680	25
	150	3681	25
1" x 2" x 1/8" 25 x 50 x 3.2 mm	180	3682	25
	240	3683	25
	36	3684	25
	60	3685	25
	80	3686	25
	100	3687	25
	120	3688	25
	150	3689	25
	180	3690	25
	240	3691	25

Tipo Cónico

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
3/8" x 2" x 1/8" 10 x 50 x 3.2 mm	36	3692	50
	60	3693	50
	80	3694	50
	100	3695	50
	120	3696	50
	150	3697	50
	180	3698	50
1/2" x 2" x 1/8" 13 x 50 x 3.2 mm	240	3699	50
	36	3700	25
	60	3701	25
	80	3702	25
	100	3703	25
	120	3704	25
	150	3705	25
	180	3706	25
	240	3707	25

Productos de Lija

Uso General



- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Para lijado de metal y madera.

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	50	2414	1
		80	2423	1
		36	2406	1
4" 100 mm	50 yardas	60	2408	1
		80	2409	1
		100	2410	1
		120	2411	1
24" 610 mm	50 yardas	36	2436	1
		50	2450	1
		60	2460	1
		80	2480	1
		100	2400	1



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.



Uso Manual

Plomería



- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio-rendimiento del mercado.
- Excelente en superficies curvas.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	1

EASYCUT®

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	50 yardas	150	1264	1

Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1



Óxido de Aluminio



Uso Manual

Rollo de Lija Antiderrapante



- Pegamento de gran duración.
- Fabricado con grano abrasivo muy resistente.
- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2759	1



Carburo de Silicio



Uso Manual



ABRASIVOS NO TEJIDOS



Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales. **CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO**

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

Fibras con Respaldo

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Medio	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Medio		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Medio	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Medio		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Medio	●	●		

Fibras sin Respaldo

Especificación	Color	Grano / Densidad	Usos			
			Discos	Rollos	Ruedas	Lam
TGANW 52	Café	Grueso	●	●	●	●
TGANW 53	Marrón	Medio	●	●	●	
TGANW 53P	Marrón	Medio	●	●	●	
TGANW 54	Azul	Muy Fino	●	●	●	
TGANW 55P	Marrón	Muy Fino	●	●	●	
TGCNWEXC	Negro	Extra grueso	●		●	●
TXCNWEXC	Negro	Extra grueso	●		●	●
Súper limpieza PLUS	Rojo	Extra grueso	●		●	●
Súper limpieza	Rojo	Extra grueso	●		●	●
UNIX PLUS	Rojo	1,3,5,7	●		●	●

Acondicionamiento de Superficies

Discos de Cambio Rápido y Discos de Fibra



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

Especificación: TBANW92 (marrón)
TBANW91 (café) TBANW87 (azul).



Tip Técnico

El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.



Micro Esmerilladora



Mototool Angular

RPM Óptimas:

ø5" 3000
ø7" 2200



Tip Técnico

Usar con respaldos:
5/8" ø5" 1457, ø7" 634
M14 ø5" 1458 ø7" 661



Esmerilladora Angular

Discos de Cambio Rápido

- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.
- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento y acabados consistentes.

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Medio	Marrón	23000	624	50
		Muy Fino	Azul	23000	648	50
	3" 76 mm	Grueso	Café	18000	625	25
		Medio	Marrón	18000	626	25
		Muy Fino	Azul	18000	649	25

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 S	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50



Abrasivos No Tejidos

Discos de Fibra

- Grano grueso y medio fabricados con grano cerámico.
- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Extra alto rendimiento y acabados consistentes.

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	Grueso	Café	6000	2323	10
	Medio	Marrón	6000	2328	10
	Muy Fino	Azul	6000	2359	10
7" 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Medio	Marrón	6000	633	10
	Muy Fino	Azul	6000	643	10

- Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.
- Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.

Con Barreno

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	Grueso	Café	13300	1669	10
		Medio	Marrón	13300	1671	10
		Grueso	Café	8600	1677	10
7" 178 mm	7/8" 22.2 mm	Medio	Marrón	8600	1678	10
		Muy Fino	Azul	8600	1681	10



Acabado Satinado

Discos de Cambio Rápido y Ruedas



RPM Óptimas:

Ø2" 7000
Ø3" 4500



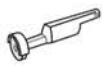
Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

RPM Óptimas:

2000



Tip Técnico

MARRÓN: Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

AZUL: Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

VERDE: Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Discos de Cambio Rápido

- Fabricados con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.
- Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm R		Grueso	Verde	12000	4736	50
		Medio	Azul	12000	4734	50
		Medio	Marrón	12000	4738	25
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	50
3" 76 mm		Medio	Azul	8000	4735	25
		Medio	Marrón	8000	4739	10



Ruedas Óxido de Aluminio Premium

- Fabricadas con fibra de la más alta calidad y óxido de Aluminio Premium (ALO +).
- Por su alto rendimiento y duración, son ideales en operaciones demandantes.
- Soportan alta presión de contacto sin quemar la superficie de trabajo.
- Para rebabeo y trabajos de filos.
- Eliminan la pintura o el barniz, sin dañar la madera.
- Se pueden montar en juego para abarcar más superficie.

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 13 mm	Medio	Marrón	6000	563	10
		Muy Fino	Marrón	6000	663	10
8" 203 mm	1/2" 13 mm	Medio	Marrón	4000	667	10
		Muy Fino	Marrón	4000	692	10



Ruedas Óxido de Aluminio

- Fabricadas con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para dar un acabado uniforme en piezas maquinadas.
- Clave 666 - la mejor opción para acabado satinado.

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 152 mm	1/2" 13 mm	Grueso	Verde	3600	681	10
		Medio	Azul	3600	682	10
		Muy Fino	Marrón	3600	683	10
8" 203 mm	1/2" 13 mm	Medio	Azul	2700	666	5



Abrasivos No Tejidos

Ruedas sin Costura - W



- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- Opción ideal para dejar un acabado continuo en el satinado.
- Excelentes para el trabajo de superficies de aluminio.
- **Con vástago:** Para trabajar esquinas, orillas externas, tubos y cavidades circulares.
- **Con barreno:** Para trabajar con mayor facilidad superficies amplias.

Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Marrón	11000	1301	5
2"	2"	1/4"	Medio CP	Café	11000	1304	5
50 mm	50 mm	6,4 mm	Medio A/O	Marrón	11000	1305	5
			Muy Fino A/O	Marrón	11000	1307	5

Ruedas con Vástago: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	6900	1308	1
			Medio CP	Café	6900	1311	1
4"	1"	1/4"	Medio A/O	Rojo (I)	6900	1312	1
100 mm	25 mm	6,4 mm	Fino A/O	Amarillo (I)	6900	1313	1
			Muy Fino A/O	Amarillo Oscuro (I)	6900	1314	1

Ruedas: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	3800	1315	1
5"	2"	5/8"-11	Medio A/O	Rojo (I)	3800	1326	1
125 mm	50 mm	15,9 mm - 11	Muy Fino A/O	Amarillo (I)	3800	1327	1
			Súper Fino Sic	Verde (I)	3800	1330	1

Rodillos: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	5700	1331	1
4"	4"	3/4"	Medio A/O	Rojo (I)	5700	1332	1
100 mm	100 mm	19 mm	Muy Fino A/O	Amarillo (I)	5700	1333	1
			Súper Fino Sic	Verde (I)	5700	1338	1



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Mototool



Taladro



Mototool



Taladro



Lijadora Satinadora



Lijadora Satinadora

Acabado Satinado

Ruedas, Esferas y Cepillo Flap



RPM Óptimas:

Ø2" 6000
Ø3" 4000



Mototool



RPM Óptimas:
6000



Tip Técnico

GRANO MEDIO: Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

GRANO FINO: Limpieza ligera y excelente acabado.



Mototool



RPM Óptimas:
2000



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible que eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - Extra alto rendimiento.

Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	11000	1604	10
			Fino	11000	1605	10
	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	7000	1606	10
3" 75 mm			Fino	7000	1607	10
	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	7000	1640	10

Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	13700	1601	10
			Fino-180	13700	1600	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	8600	1603	10
			Fino-180	8600	1602	10

Ruedas con vástago



Abrasivos No Tejidos

Esferas



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.
- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares dejando un buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8" 38 x 25 x 3.2mm	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	50

* Se usa con adaptador clave 674

Cepillo Flap de Fibra



- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.
- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	2" 50.8 mm	Muy Fino	Marrón	3400	695	1

Cepillos de Fibra Impregnada



- Se pueden trabajar en ambos sentidos de rotación.
- Para rebabeo, acabado y satinado de metales e inoxidable.
- Mantiene su forma, incluso sobre piezas complejas.
- Gracias a su fibra impregnada, tiene una mayor duración.
- Excelente poder de corte.
- Se pueden usar en seco y en húmedo.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Marrón (I)	1270	1407	1
12"	2"	5"	Medio A/O	Marrón (I)	1270	1408	1
300 mm	50 mm	127 mm	Muy Fino	A/O Marrón (I)	1270	1409	1

Rodillos



- **TENAZIT Premium**. Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.
- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1396	1
4"	4"	3/4"	TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1397	1
100 mm	100 mm	19.1 mm	TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1400	1
		5/8"-11	TENAZIT	Lija	80	5000	1395	1
		15.9 mm - 11	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1392	1
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1393	1
110 mm	100 mm	15.9 mm - 11	TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1394	1

Combinadas

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	2"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra c / Lija	Grueso 80	5000	1390	1
100 mm	50 mm	15.9 mm - 11	TENAZIT	Fibra c / Lija	Medio 80	5000	1391	1
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra c / Lija	Medio 80	5000	1391	1
110 mm	100 mm	15.9 mm - 11	TENAZIT	Fibra c / Lija	Medio 80	5000	1391	1

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0,1	decorativ
1393 / 1397	0,3	4+
1392 / 1396	0,5	4
1391	0,8	4-
1390	1,0	3

Productos de Óxido de Aluminio Piramidal



- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Muy alto rendimiento, con excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

Rodillo de Fibra con Lija

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 4" x 3/4"	600	4200	2781	1
110 x 100 x 19 mm				

Disco de Fibra con Lija Tipo A

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" x 3/4" x 7/8"	600	4000	2785	1
115 x 20 x 22.3 mm				



RPM Óptimas:
2000



Tip Técnico

FIBRA GRUESA Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

FIBRA CON LIJA Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.



Acabado Satinado

Convo Finish



RPM Óptimas:

ø6" 2500
 ø8" 1900
 ø12" 1500



Tip Técnico

Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.

- Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- Para uso en húmedo y seco.
- Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- **2SM** - Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- **2SG** - Para multi-acabado de metal y pre pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- **5AM** - Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- **8AM** - Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- **9AM** - Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- **7SF, 8SF, 9SF, 10SF** - Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

CONVO finish
TENAZ



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	13 mm	1"	7	S	Fino	6000	513	1
			8	S	Fino	6000	564	1
			9	S	Fino	6000	569	1
			10	S	Fino	6000	652	1
			2	S	Medio	6000	685	1
			7	S	Fino	6000	591	1
			8	S	Medio	6000	678	1
			8	S	Fino	6000	635	1
			9	S	Fino	6000	636	1
			10	S	Fino	6000	653	1
2"	50 mm	1"	5	A	Medio	6000	585	1
			8	A	Medio	6000	659	1
			9	A	Medio	6000	687	1
			2	S	Grueso	6000	592	1
			5	A	Medio	6000	686	1
			1/2"	S	Fino	4500	680	1
			3"				689	1
			8"				696	1
			1"				639	1
			3"				688	1
			12"				523	1
			1"					
			5"					
			300 mm					
			25 mm					
			127 mm					

Densidad



Tipo de Grano



Tamaño de Grano



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Características

La construcción en capas no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano medio.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos. Estructura abierta.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/4"	1"	3	6000	1067	1
150 mm	6.4 mm	25.4 mm				

Ruedas Tipo 1

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	5	18000	1052	10
76 mm	3 mm	6.4 mm				
			7	18000	1053	10
			3	18000	1054	10
3"	1/4"	1/4"	5	18000	1055	10
76 mm	6.4 mm	6.4 mm				
			7	18000	1056	10
3"	1/2"	1/4"	5	18000	1058	10
76 mm	13 mm	6.4 mm				
			7	18000	1059	10

Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
27	4-1/2"	7/8"	5	13300	1087	5
	115 mm	22.23 mm				
			7	13300	1088	5

Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1/2"	1/4"	7	12900	1026	5
50 mm	13 mm	6.4 mm				

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2"	1/4"	5	22000	1119	25
	50 mm	6 mm				
			1	18100	1121	25
			3	18100	1122	25
			5	18100	1123	25
			7	18100	1124	25
R	3"	1/4"				
	76 mm	6 mm				



Lijadora Satinadora

RPM Óptimas:
6000



Mototool

RPM Óptimas:
6000



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora

RPM Óptimas:
6000



Mototool

RPM Óptimas:
Ø2" 9500
Ø3" 6000



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



RPM Óptimas:
6000



RPM Óptimas:
6000



RPM Óptimas:
ø1" 10500
ø2" 6400
ø3" 6400
ø6" 3200



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 5 x 6.4 mm	1621	1



Mototool

Esmeril Recto

UNIX Discos Tipo A



- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- **Clave 651:** Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Mayor duración para trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.
- Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120.
- **Clave 593:** Fabricado con carburo de silicio grano fino.
- Para preparar la superficie antes de pulir.
- Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable.
- Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	6	Medio A/O	11000	651	5
			3	Fino SiC	11000	593	5

UNIX Ruedas con Vástago



- Fabricadas con carburo de silicio.
- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	4S-Medio	8000	1641	10
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	4S-Medio	6000	1642	10

UNIX Ruedas



- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.
- **2SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- **6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
- **8AG** - Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	3/16" 4.8 mm	2	S	Fino	30100	399	10
			6	A	Medio	35100	403	10
			8	A	Grueso	35100	409	10
2" 50 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	16100	429	20
			8	A	Grueso	18000	450	10
3" 75 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	15100	460	5
			6	A	Medio	18100	466	5
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	470	5
			6	A	Medio	7500	474	5
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	475	4
			6	A	Medio	7500	508	4



UNIX Discos



- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.
- 2SF y 3SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- 6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos al trabajar aristas y filos.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1652	10
			6	A	Medio	11000	1655	10
	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1643	10
			6	A	Medio	11000	1644	10
6" 150 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	6	A	Medio	7500	1657	5



Esmeriladora Angular

UNIX Ruedas Tipo 1



- En tres colores para fácil selección. Granos del 60 al 1000.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.
- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

Roja

- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	80	P7	6000	2337	2
			180	P7	6000	2339	2
			1000	P7	6000	2340	2
8" 200 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	180	P7	4500	2341	2

Verde

- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	180	P7	6000	2342	2
			320	P9	6000	2344	2
			1000	P7	6000	2345	2
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	180	P7	4500	2343	1

Marrón

- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	P9	6000	2348	2
			320	P9	6000	2349	2
8" 200 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	320	P9	4500	2352	2



RPM Óptimas:

Ø6" 3200
Ø8" 2500

Densidad

MENOS AGRESIVO



MÁS

Acabado

GRANO



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.



Esmeriladora Angular



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Mototool



Video



Lijadora Satinadora

- Estructura abierta.
- **Clave 1085:** con rosca integrada para montaje rápido.
- Fabricados con grano cerámico.
- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshacen, ni se atorán al trabajar.
- Para limpiar hierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- **Clave 693:** Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.

Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.9 mm	11000	1085	5
		7/8" 22.23 mm	11000	1086	5

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" x 1/2" 50 x 13 mm	22000	1115	25
	2-3/4" x 1/2" 70 x 13 mm	18100	1116	25

Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12900	1027	10
3-1/8" 1" x 1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	8500	1028	5

Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	TEMARIT	Fibra	Extra Grueso	5000	693	1

Súper Limpieza Plus



Súper Limpieza



- Construidas con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Limpia más rápido y con mayor seguridad que un cepillo de alambre.

Ruedas con vástago

Ø	Barreno	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	12900	637	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	8600	638	10

Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	630	15
	2-3/4" 70 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	631	10

Discos Tipo A

Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	11000	598	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	6000	599	5

Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	1/2" 13 mm	6000	650	10
6" 150 mm	1/2" 13 mm	4000	694	10



Speedy Plus - Rueda de Fibra



**NUEVA
LÍNEA**

- Altísimo rendimiento con máxima velocidad de remoción.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies.
- Excelente para remover óxido, pintura, adhesivos, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante en materiales como acero, acero inoxidable, madera, fibra de vidrio, piedra y plástico.
- Se puede montar en la esmeriladora angular.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 13 mm	Extra Grueso	6500	558	10



Mototool



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Esmeriladora Angular



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Esmeriladora Angular



Esmeril Recto

Limpieza

Súper Limpieza y Almohadillas



Esmeriladora Angular



Uso Manual

Súper Limpieza **EASYCUT®**

- Construida con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Bajo precio.
- Elimina rápidamente óxido, corrosión, incrustaciones, pintura, barniz, etc.
- No daña la superficie de trabajo.
- Acabado uniforme.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Extra Grueso	10000	594	5

Almohadillas de Fibra

- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.
- **Clave 668 y 605 opciones de menor precio.**



Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6" 150 mm	4" 100 mm	Limpieza Profunda	Negra	609	10
		Corte Medio	Negra	665	10
		Grano Grueso	Canela	602	10
		Grano Medio	Marrón	601	10
9" 225 mm	6" 150 mm	Uso General	Marrón	668	10
		Uso General	Verde	600	10
		Uso General	Verde	605	10
		No Abrasivo	Blanca	603	20
		Ultrafina	Gris	604	10

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Blanca		◆		◆	◆	◆
Gris		◆	◆	◆		◆
Negra	◆	◆		◆	◆	

Abrasivos No Tejidos

Rueda Semiflexible

Fibra de algodón



- Fabricada con fibra de algodón.
- Especificación A54MTX.
- Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

Ø	Barreno	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	18080	451	10
76 mm	3 mm	6.4 mm			

Mini Discos Tipo 27



Kit

Clave

2719

Contiene 1 disco de cada grano: 60 - 80 - 120 - 220 - 320.

- Fórmula única que brinda una excelente calidad de desbaste y acabado.
- Elasticidad única y exclusiva.
- Su tecnología permite un alto rendimiento y durabilidad.
- Ideales para trabajar moldes, así como el rebabeo de filos y acabado de superficies cortadas con láser.
- Se puede adaptar con precisión y trabajar superficies de difícil acceso.
- Al usarse a baja velocidad, la elasticidad suaviza el contacto y previene quemaduras en la superficie trabajada.

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Café	60	20000	2677	5
2-1/4"	3/16"	3/8"	Rojos	80	20000	2679	5
58 mm	5 mm	9.5 mm	Verde	220	20000	2709	5
			Verde	320	20000	2715	5



Metal



Inoxidable



Mototool



Metal



Inoxidable



Aluminio



Cerámica



Vidrio



Cobre



Micro Esmeriladora

Tenflex Blocks Abrasivos



- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.
- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- No se tapa.
- En acero inoxidable deja un acabado satinado.

Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3"	2"	Grueso 60	Azul	2778	1
75 mm	50 mm	Fino 240	Café	2779	1



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Uso Manual

Tip Técnico

Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies.

Tenflex Puntas Montadas

Liga de hule



- Fabricadas con liga de hule.
- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2309	20
	MY	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	19000	2310	10
	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2311	10
	MPB	1-3/16" x 1/4" x 1/4" 30 x 6 x 6.4 mm	15000	2312	10
	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2315	20
	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2316	10
	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	75000	2317	100
	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 13 x 20 x 3.2 mm	37000	2318	50



Metal



Inoxidable



Soldadura



Mototool

TERMOPLÁSTICOS



Información Técnica

¿Qué son los termoplásticos?

Son herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termo-estable.

Son la alternativa con mayor ventaja en seguridad y conformidad en comparación con productos de alambre, nylon y abrasivos no tejidos.

Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso. No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni modifican la forma de las superficies. Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos de pulido.

Son adecuados para procesos automatizados con mínima variación en el acabado obtenido.

Tipos y Formas



Disco Radial

- Tres tipos de filamentos según el requerimiento.
- Para mototool en 1", 2", 3" y 4". Y para esmeril recto o de banco en 6" y 8" de diámetro.
- Modulares, por lo que se pueden usar 1 o más juntos.



Rueda Radial

- Arreglo de discos termoplásticos para esmeril recto y esmeril de banco.
- Con adaptadores y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8" y 1/2".
- Ideales cuando el usuario requiere manipular la pieza de trabajo.



Cepillo

- Con sistema de sujeción de cambio rápido. (ø 2" y 3").
- Con rosca integrada (5/8" - 11H) ø 4-1/2".
- Ideales para superficies amplias de contacto.
- Recomendados para mantenimiento de motores automotrices.

Especificaciones



Filamento TC - Curvo Unidireccional

- Curvo, muy flexible y adaptable, lo que permite una remoción constante, controlada y un acabado uniforme aún en superficies con radios, curvas o de difícil acceso. Con sentido de giro.



Filamento TA - Angular Unidireccional

- Filamento grueso y flexible, recomendado para remoción ligera, controlada y constante. Con sentido de giro.



Filamento TS - Recto Bidireccional

- Filamento grueso, conformable y medianamente flexible. Ideal para operaciones de rebabeo, remoción y limpieza constante. Con sentido de giro bidireccional.

	Remoción		Alisado		Acabado		Pulido	
Óxido de Aluminio	35	50	80	120	220	400	6μ	Metal, madera, plástico.
Pómez							600	Joyería: No raya las piedras.

Velocidades de Operación

Tipo		Diámetro	Filamento	RPM Óptimas	RPM Máximas
DRT	Disco Radial Termoplástico	7/8"	TC- Curvo	3000-18000	35000
		1"	TC- Curvo	3000-18000	35000
		2"	TC- Curvo	15000	30000
		3"	TC- Curvo	12000	20000
		4"	TC- Curvo	4000	12000
		6"	TA- Angular	4000	6000
RRT	Rueda Radial Termoplástico	6"	TC- Curvo	4000	6000
		8"	TS- Recto	3000	6000
		6"	TA- Angular	4000	6000
		8"	TS- Recto	3000	6000
Ezt	Cepillo Radial Termoplástico	2"	Recto	15000	25000
		3"	Recto	12000	15000
		4-1/2"	Recto	10000	12000

Código de Colores



Más Seguro

Se elimina el peligro de proyección de secciones de alambre a alta velocidad.

Velocidad de Trabajo

Las velocidades más bajas permiten un tacto más suave, mayor flexibilidad y resultados más sutiles. Las velocidades más altas permiten una eliminación más agresiva. El uso de las puntas de las cerdas con una ligera presión maximiza la vida útil del producto.

Esterilizable

Beneficio esencial para la medicina y la odontología, donde las preocupaciones de salud son primordiales.

Mejor

Trabaja con mayor rapidez y eficacia en superficies planas que las escobillas de alambre, consigue fácilmente un acabado consistente y de calidad con una ligera presión. No se satura de material.

Beneficios

Modular

Utilice un solo disco para zonas estrechas como ranuras y surcos. Para superficies más grandes, apilelos tan altos y anchos como su imaginación, maquinaria y equipo lo permitan.

Funcionamiento en frío

La estructura abierta genera un calor mínimo que reduce los posibles daños o distorsiones en la superficie de trabajo.

Sin Polvo

Alternativa duradera y sin pelusa a los abrasivos no tejidos.

Suave

No raya ni desgasta la superficie subyacente o debajo.

Conformabilidad

Las cerdas flexibles se adaptan a los contornos, las grietas y las esquinas, al tiempo que funcionan igualmente bien en las superficies planas.

Termoplásticos

Discos Radiales



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Óxido de Aluminio

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.
- Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- Ideales para procesos automatizados.

Discos Radiales



Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.	Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	36	Café	35000	3000-18000	4811	48	6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	35000	3000-18000	4812	24		120	Blanco	TC	6000	4865	10
	80	Amarillo	35000	3000-18000	4813	24		220	Rojo	TC	6000	4866	10
	120	Blanco	35000	3000-18000	4814	48	8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	50	Verde	TS	6000	4873	12
	220	Rojo	35000	3000-18000	4815	48		80	Amarillo	TS	6000	4874	12
	400	Azul	35000	3000-18000	4816	24		120	Blanco	TS	6000	4875	12
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	400	Azul	30000	15000	4826	12							
	80	Amarillo	20000	12000	4833	12							
	120	Blanco	20000	12000	4834	12							
3" x 3/8" 76 x 9.5 mm	220	Rojo	20000	12000	4835	12							
	400	Azul	20000	12000	4836	12							
	36	Café	12000	4000	4879	12							
4" x 3/8" 100 x 9.5 mm	50	Verde	12000	4000	4880	12							
	80	Amarillo	12000	4000	4881	12							
	120	Blanco	12000	4000	4882	12							

Vástagos de Montaje



Dimensiones	Clave	Pzas.	Dimensiones	Clave	Pzas.
1/8" x 1/8" 3.2 x 3.2 mm	4810	1	1/4" x 3/8" 6.4 x 9.5 mm	4820	1

Juego

Clave
4819



Contiene:

- 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- 2 vástagos de la clave 4810.
- Contenido Total: 50 piezas.



Mototool



Aeroespacial



Dental



Joyería



Carburo de Silicio

- Grano de carburo de silicio.
- Una alternativa a los pulidores de silicona, pero con mayor resistencia al calor.
- Ideal para aplicaciones médicas, dentales, de joyería y aéreo espaciales de precisión.
- Esterilizable en autoclave.
- G90: Para eliminar acrílico y composites.
- G240: Pulido suave y flexible para alisar superficies de aleaciones de metales preciosos.
- G400: Para obtener brillos en aleaciones de metales preciosos.
- G1000: Para obtener el máximo brillo en aleaciones de metales preciosos.

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
7/8" x 3/32" 22 x 2.4 mm	90	Blanco	35000	3000-18000	4830	24
	240	Negro	35000	3000-18000	4831	24
	400	Azul	35000	3000-18000	4832	24
	1000	Rosa	35000	3000-18000	4837	24

Ruedas con vástago



Juego

Clave
4838

Contiene:

- 1 pieza de c/u.



Mototool

Ruedas Radiales

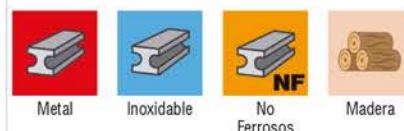


- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.
- Con adaptador y reductores: 7/8", 3/4", 5/8", 1/2".
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- Se genera mínima temperatura, reduciendo el potencial daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados.

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1
	50	Verde	TA	6000	4852	1
	80	Amarillo	TA	6000	4853	1
	80	Amarillo	TC	6000	4854	1
	120	Blanco	TC	6000	4855	1
	220	Rojo	TC	6000	4856	1
	400	Azul	TC	6000	4857	1
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25 mm	6 micras	Durazno	TC	6000	4858	1
	80	Amarillo	TS	6000	4871	1

Adaptadores plásticos con reductores a 25.4 - 22.2 - 19.1 - 15.9 - 12.7

Dimensiones	RTR Ø	Clave	Pzas.
2" x 1/2" 51 x 12.7 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89 x 25.4 mm	8"	4877	1



Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Cepillos Tipo Copa

Con sistema de cambio rápido

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	25000	4842	10
	80	Amarillo	25000	4843	5
	120	Blanco	25000	4844	5
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	15000	4845	10
	80	Amarillo	15000	4846	5
	120	Blanco	15000	4847	5

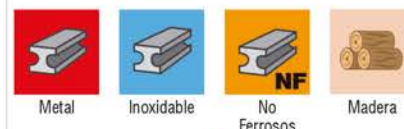


Ø	Clave
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	628

Ø	Clave
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	629

Con rosca integrada (5/8" - 11H - 15.9mm-11H)

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	36	Café	12000	4859	5
	50	Verde	12000	4860	5
	80	Amarillo	12000	4869	5
	120	Blanco	12000	4878	5



Óxido de Aluminio



Lijadora Angular



Micro Esmeriladora



Esmeriladora Angular



PULIDO Y LIMPIEZA



Productos para pulido

	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MÁS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO
Agresividad	● ● ● ● ●	● ● ●	● ●	●
Acabado	●	● ●	● ● ●	● ● ● ●
	GRUESO			MUY FINO

Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

Preparación de la superficie a pulir

- La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal / Algodón	Pulizit® / Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca

Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

Eliminar marcas del aluminio

- » Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

Eliminar marcas de lija

- » Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

Abrillantado

- » Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta blanca **Clave 2405**.





Tip Técnico

Pueden usarse en seco o húmedo

- CAFÉ: Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- GRIS: Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- VERDE: Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- BLANCA: Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
			Café	2402	12
7"	2-5/8"	1-3/4"	Gris	2403	12
178 mm	66 mm	45 mm	Verde	2404	12
			Blanco	2405	12

Pastas para Pulido



- Fabricadas con abrasivos de la más alta calidad.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie de acuerdo a su especificación.

Material	Uso	Contenido	Color	Clave	Pzas.
	Prepulido - Corte Súper Pesado	1 kg		2399	20
	Uso General Repulido - Corte Pesado	1 kg		2401	20
	Uso General Repulido - Corte Pesado	1 kg		2407	20
	Pulido - Corte Medio 1 solo paso	1 kg		2415	20
	Pulido y Acabado - Corte y Brillo	1 kg		2416	20
	Acabado - Espejo y Alto Brillo	1 kg		2417	20
	Uso General - Acabado Espejo y Alto Brillo	1 kg		2418	20
	Súper acabado - Alto Brillo	1 kg		2419	20



Pulido y Limpieza

- Excelente relación precio - calidad.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Material	Uso	Contenido	Color	Clave	Pzas.
	Uso General Repulido - Corte Pesado	1 kg		2422	20
	Uso General Repulido - Corte Pesado	1 kg		2424	20
	Uso General - Acabado Espejo y Alto Brillo	1 kg		2425	20



Uso Manual

EASY-CUT®

Discos de Felpa



- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

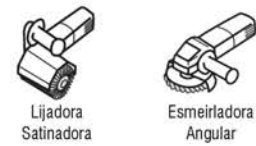
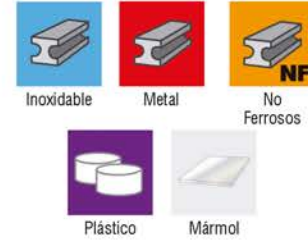
Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
27	4-1/2"	3/16"	7/8"	1650	11000	2305	5
	115 mm	5 mm	22.2 mm				
	7"	3/16"	7/8"	1100	6000	2307	5
	178 mm	5 mm	22.2 mm				



Discos Lam de Felpa

Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
27	4-1/2"	7/8"	1650	8500	2324	5
	115 mm	22.23 mm				



Ruedas Flap de Felpa



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	1250	5800	2303	1
	25 mm	25.4 mm				
150 mm	2"	1"	1250	5800	2304	1
	50 mm	25.4 mm				

Tip Técnico
Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®



Ruedas de Felpa



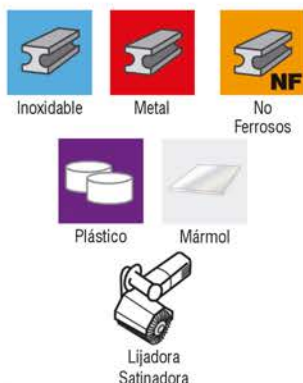
- Fabricadas con lana de primera calidad.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/2"	1"	1000	2331	1
	13 mm	25.4 mm			
150 mm	1"	1"	1000	2332	1
	25.4 mm	25.4 mm			
	2"	1"	1000	2334	1
	51 mm	25.4 mm			
10"	1"	1"	600	2361	1
250 mm	25.4 mm	25.4 mm			



Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4"	1/4"	1"	2500	2306	1
150 mm	6.4 mm	25.4 mm			





Tip Técnico

Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.



Tip Técnico

Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")



Lijadora Angular



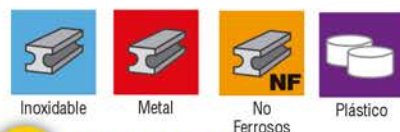
Micro Esmeriladora



Mototool



Taladro



Tip Técnico

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")



Clave 1623



Mototool

Rueda Flap de Felpa

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11 15.9 mm - 11	1650	8500	2319	1



Rodillo de Felpa

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15.9 mm - 11	1900	5000	2308	1



- Para el tratamiento con pasta de acero inoxidable, aluminio, cobre y otros metales.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.

EASYCUT® Rodillo de Popelina

Tipo	Ø	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Popelina	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6000	1696	1



Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 R	2" 50 mm	3800	19100	2298	10
	3" 75 mm	2500	12700	2299	10



Ruedas Flap con vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	7600	26000	2300	10
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	3800	14000	2301	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	2400	9000	2302	10



Cartuchos de Felpa

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Forma	Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2" x 1" x 1/8"	13 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2272	20

Puntas Montadas de Felpa



- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- En 2 diferentes durezas.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Cilíndrica - Tipo PFZY

Tipos	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291	10
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292	10
	3/8" x 9/16" x 1/4" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293	10
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296	10

Cónica - Tipo PFKE

Tipos	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	10

KIT de 5 Puntas Montadas (Vástago 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1467	1



Disco Lam Pulizit® Fielro



- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave, ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del fielro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.

Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	5/8"-11H	1650	13300	2973	5
A	115 mm	15.88 mm - 11H				

Ruedas para Pulido



- Fabricadas con sisal.
- Pulido de materiales ferrosos.
- Puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	3800	6700	1618	1



- Fabricadas con tela de algodón.
- Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Dimensiones	Color	Aplicación	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1619	1
	Blanca	Abrillantado	2500	6700	1620	1



Tip Técnico

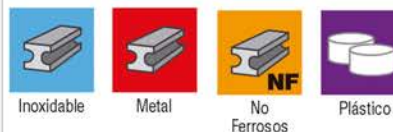
Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.



Mototool



Esmeriladora Angular



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Lijadora Satinadora



Inoxidable



Metal



No Ferrosos



Plástico



Esmeril de Pedestal



Pulidora



Esmeril de Pedestal



Adaptadores

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" a 1-1/4" 127 a 31.7 mm	1492	1
5" a 1-1/2" 127 a 38 mm	1493	1
5" a 1-3/4" 127 a 44.4 mm	1494	1
5" a 2-1/4" 127 a 57.1 mm	1496	1
7" a 1-1/4" 178 a 31.7 mm	1497	1
7" a 1-1/2" 178 a 38.1 mm	1498	1
7" a 1-3/4" 178 a 44.4 mm	1500	1
7" a 2-1/4" 178 a 57.1 mm	1519	1

- Para pulido y trabajos pesados en todas las industrias.
- Ideales para corte y acabado de todo tipo de metales.
- Su diseño proporciona enfriamiento.
- Gracias a su flexibilidad, es completamente adaptable a las superficies.
- Adecuadas para aplicaciones manuales y automáticas,
- Centro metálico.

Dimensiones	Color	Material	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
8" x 5/8" 200 x 15.9 mm	Blanca	Tela Natural	2800 a 3800	1481	1
	Blanca	Franela	2800 a 3800	1482	1
	Amarilla	Tela Tratada	2800 a 3800	1483	1

Blanca- Tela Natural

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1612	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1613	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1614	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1615	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1616	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1617	10

Verde - Tela Tratada (suave)

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1622	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1650	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1651	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1680	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1682	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1683	10

Amarilla - Tela Tratada (muy dura)

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1684	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1685	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1690	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1691	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1692	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1693	10

Ruedas de Algodón

**NUEVA
LÍNEA**



Pulido y Limpieza

Inoxidable



Pasta / Pulido

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

Líquido / Limpieza

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2441	12
Pasta / Tubo	75 ml	2442	12
Líquido Limpiador	500 ml	2456	12

Agente eliminador de marcas de soldadura

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrófluorhídrico.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	2492	6



Metal



Pasta / Pulido

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie, dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2443	12
Pasta / Tubo	75 ml	2444	12

Líquido eliminador de óxido

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Para el tratamiento de superficies de acero, cromo, bronce y latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	2462	12



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.

Renovador de Metales



- Elimina e inhibe el óxido de cualquier tipo de superficie metálica.
- Elimina holograma por altas temperaturas y manchas por productos químicos.

Modo de uso:

1. Verter producto sobre un borrador de felpa, fibra verde o blanca.
2. Frotar sobre la mancha con óxido.
3. Una vez eliminado el óxido, aplicar desengrasante industrial clave 2413 para neutralizar el producto.
4. Retirar la suciedad y humedad con una microfibra Tenazit clave 2756

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Renovador de metales	1 L	2412	12





Pasta / Pulido

- Libre de amoníaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar, ni empañar la superficie.

Líquido / Limpieza

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2448	12
Pasta / Tubo	75 ml	2449	12
Líquido Limpiador	500 ml	2457	12

Aluminio



Plástico

Pasta / Pulido

- Limpia superficies plásticas previniendo la pérdida de brillos y opacamiento. (No se debe usar para pulir PMMA y policarbonato o similares).
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Tubo	75 ml	2452	12



Abrillantador / Protector

- Para abrillantar y proteger superficies plásticas, vinil, piel y madera.
- No deja grasosa la superficie a tratar.
- Acabado antiestático.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Abrillantador / Protector	1 L	2776	12



Desengrasante Industrial

- Para limpiar, descontaminar y desmanchar superficies grasosas.
 - No es inflamable, ni corrosivo.
 - No deja residuos grasos.
- Modo de uso:
1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
 2. Si es necesario, utilice un cepillo o fibra para remover la suciedad.
 3. Con una microfibra limpia Tenazit 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Desengrasante industrial	1 L	2413	12



Limpia Todo



- Para limpiar a profundidad cualquier tipo de superficie con extrema suciedad, grasa, aceite y cochambre.
- Producto antibacterial, desinfecta el 99.99%.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Si es necesario, utilice un cepillo o fibra para remover la suciedad.
3. Con una microfibra limpia Tenazit clave 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia todo	1 L	2796	12



Uso Manual

Removedor de Adhesivos



- Especial para eliminar residuos de pegamento y adhesivos de cualquier superficie.
- No es inflamable ni corrosivo.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Frotar con estopa, fibra verde o fregón de plástico.
3. Retirar excesos con una microfibra Tenazit clave 2756.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Removedor de adhesivos	1 L	2797	1



Uso Manual

ÉCCOLE®



¿Qué es?

Es un adhesivo instantáneo para calzados de consistencia tipo gel, transparente y fácil de usar. Adhiere rápidamente sobre los materiales más utilizados en la fabricación de calzados: cuero, goma, tela y ciertos materiales plásticos.

Clave	Contenido	Pzas. x caja
2795	9 gr	120

Pega:

- Cuero/ piel
- Goma / hule
- Textiles / telas
- PVC
- Poliuretano
- Foami
- Otros materiales utilizados en la fabricación de calzado

¿Cómo se usa?



1 Limpia ambas superficies.



2 Enrosca el conjunto aplicador hasta perforar la membrana.



3 Quitar la tapa y aplicar sobre una de las superficies. No dejar orear.



4 Unir de inmediato, presionando firmemente durante 60 segundos.



Pega en 60 segundos

Sin olor a solvente

Pomo aplicador de presión

Consistencia tipo GEL

RESISTENTE

No se despega y es resistente al agua

TRANSPARENTE

No daña el calzado, evita los rastros de pegamento ante el desborde y no deja manchas amarillas

INSTANTÁNEO

Es instantáneo y súper adherente, seca en 60 segundos

FLEXIBLE

Adhesivo flexible que acompaña el movimiento del caminar sin cristalizar, ni quebrarse. Su consistencia tipo gel permite precisión al aplicar el adhesivo, evitando que deslice por zonas no deseadas.

Arregla:

- Suelas
- Bordes
- Talones
- Puntas

ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



Características Sistema Next Step®

- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- La distribución de grano es uniforme.
- Es fácil de limpiar.
- Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- Pulimento base agua.

Soluciones técnicas

Si el pulimento genera polvo:

- Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- Utilice menos pulimento.
- Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- No aplique pulimento en exceso.
- No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- No aplique pulimento en exceso.
- Verifique que el pad esté bien centrado.



Iconografía



- » Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
- » Uso Industrial



- » Talleres de estética y detallado automotriz.



- » Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



- » Bonete de Lana



- » Pad de Microfibra



- » Esponja Blanca



- » Esponja Púrpura



- » Esponja Naranja



- » Esponja Waffle



- » Spider Pad Blanca



- » Spider Pad Azul



- » Spider Pad Púrpura



- » Spider Pad Honey



- » Esponja Puck Blanca



- » Esponja Puck Negra



- » Esponja Spider Puck Púrpura



- » Esponja Spider Puck Honey



Pintura
Automotriz



PODER DE CORTE



Muy Alto

NIVEL DE BRILLO



Medio

Pads / Aplicación



Pintura
Automotriz



PODER DE CORTE



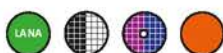
Alto

NIVEL DE BRILLO



Alto

Pads / Aplicación



Pintura
Automotriz



PODER DE CORTE



Fino

NIVEL DE BRILLO



Extremo

Pads / Aplicación



Pulimento Extra Corte

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa, COLOR BLANCO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve la **piel de naranja**, **rayas profundas** y marcas de lijado **grano 1200**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- Elimina la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1



Pulimento de Corte Alto Brillo

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa, COLOR AZUL.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado **grano 2000**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1



Pulimento Anti-hologramas

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000**.
- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1



Pulimento para partes plásticas

- Pulimento a base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Brinda **suficiente lubricación** para trabajar piezas a **altas temperaturas**.
- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para producciones en línea.
- Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1



- Para pulido de carrocería, detallado automotriz, madera pintada y algunas aplicaciones industriales específicas.
- Excelente rendimiento, aún en pintura nueva y resistente a la interperie.
- Sin silicona.
- **Excelente relación costo - beneficio.**

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Extra Corte	1 kg	2395	1
Súper Corte	1 kg	2426	1
Alto Brillo	1 kg	2445	1



Polímero de Protección

- Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
- NUBO está libre de hidrocarburos y silicones.
- Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y el agua.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1

Aplicación

Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

Acabado Rápido

1. ¡Solo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

Acabado Rápido

1. ¡Solo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distribuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar.



Pintura Automotriz



PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



Pintura Automotriz



Madera



Pintura Automotriz



PROTECCIÓN



Muy Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación





Pintura
Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.



Pulidora



Pintura
Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.



Pulidora



Pintura
Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.



Pulidora



Bonetes de Lana



- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- **EXTRA corte.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2487	10
5-3/8" x 3/4" 135 x 20 mm	2000	2476	1



Esponja



- Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.



Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	2474	1
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	2484	1



Esponja



- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- **Clave 2498** - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- **Clave 2499** - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a 10,000 rpm.
- **Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 90 x 25 mm	5000	2498	10



Spider Azul

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 90 x 25 mm	10000	2499	10



Esponja



- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- **Corte MEDIO/FINO.**
- Sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**
- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2486	10
5-3/4" x 1-3/16" 145 x 30 mm	2000	2475	1
6-1/2" x 1-3/16" 160 x 30 mm	2000	2485	1



Pintura
Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+, S40, W6+ y W9.



Pulidora

Esponja Waffle **TENAZIT**

Naranja



- Esponja color naranja.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- **Dureza SUAVE, corte FINO.**
- Sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**
- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el pulimento clave 2472, 2445 o cualquier otro pulimento microfino.

Dimensiones	Clave	Pzas.
3-5/8" x 1/2" 95 x 13 mm	2465	5
5-1/8" x 5/8" 133 x 16 mm	2468	5

Esponja Waffle

Negra



Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1" 200 x 25 mm	2478	2



Pintura
Automotriz



Pulidora



Esponja Manual



- Esponja ergonómica para pulido manual.
- **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo de pulimentos.
- Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- Para el acabado final de superficies.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8" 110 mm	2477	1



Pintura
Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse manualmente con todo tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.



Uso
Manual



Pintura
Automotriz



Pintura
Automotriz



Tip Técnico

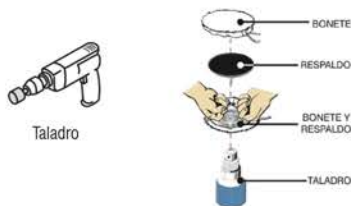
Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.



Pulidora



Pintura
Automotriz



Pulidora



Espónja Blanca

- Espónja blanca.
- Dureza MEDIA, corte MEDIO.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Para pulido de pintura automotriz.
- Excelente acabado.

Dimensiones	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	956	1



Bonetes de Lana

- Fabricados con materiales de primera calidad.
- Clave 2971 - Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1



** Montarse con clave 2975

- Clave 2970 Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.

Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1



** Montarse con adaptador clave 2496 (5/8" - 11H)
2497 (M14-2)



Bonete de Lana 100% natural

- Fabricados con lana pura de primera calidad.
- Con sistema de fijación de amarre.
- Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan, ni queman la superficie.

Bonete		
Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	697	1

** Montarse con clave 945

Respaldo	
Dimensiones	Clave
5" x 1/4" 125 x 6.4 mm	945



Bonetes		
Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

Respaldos	
Dimensiones	Clave
7" x 5/8"-11 180 x 15.9 mm -11	957
9" x 5/8"-11 225 x 15.9 mm -11	959



Toalla de Microfibra



- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.
- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2755	1



Toalla de Microfibra



- Estructura suave, no suelta pelusas.
- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2756	50

Dosificador



- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.
- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.

Clave	Pzas.
2481	1

Mini Cepillo de Nylon



- Para limpieza de bonetes y esponjas.
- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.
- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.

Dimensiones	Clave	Pzas.
9" x 3/4" 225 x 20 mm	2482	6



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Uso Manual



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Uso Manual



Pintura Automotriz



Uso Manual



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.



Uso Manual



Parabrisas



Tip Técnico

Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores.



Vidrio y Cristal



Uso Manual



Uso Manual



Uso Manual



Limpia Parabrisas

- Agente limpiador altamente concentrado.
- Práctico sistema de dosificación.
- Con aroma a durazno.
- Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- Limpia y da brillo al parabrisas.
- Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	2483	25



Limpieza de Vidrios y Cristales

- Líquido color blanco.
- Libre de ácido.
- Alto desempeño por sus agentes activos.
- Elimina manchas de agua, suciedad persistente, lluvia ácida, agua de mar, óxido y ligeros rayones.
- Ideal para limpiar el parabrisas de los automóviles.
- Puede usarse manualmente o en máquina.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Limpiador	500 ml	2432	6



Estética Automotriz

- Elimina la suciedad, huellas y grasa, dejando una capa impecable y antiestática para que el polvo no se pegue.
- Para limpiar vidrios, cristales, espejos y cualquier superficie reflejante.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia vidrio	1 L	2782	12

Limpia Gotas

- Para eliminar calcificaciones, lluvia ácida y manchas secas generadas por agua contaminada.
- Ideal para todo tipo de superficies excepto mármol.

Modo de uso:

1. Verter producto sobre un borrador de felpa, fibra blanca o microfibra.
2. Frotar sobre la superficie hasta quitar las calcificaciones o lluvia ácida.
3. Una vez eliminada la contaminación, aplica Limpia vidrios clave 2782 o Limpia todo clave 2796 para neutralizar el producto.
4. Retirar la suciedad y humedad con una microfibra Tenazit clave 2756.

¡Producto ecológico que no requiere agua para su uso!

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia gotas	1 L	2783	1



Lavado y Encerado

- Para el lavado y encerado de pinturas automotrices.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Con una microfibra limpia Tenazit clave 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

¡Producto ecológico que no requiere agua para su uso!

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Lavado & Encerado	1 L	2775	12




Tip Técnico

Para obtener un lijado impecable de la superficie, utilice los respaldos e inter-respaldos adecuados para cada proceso.

		PROCESO			PANEL			MASILLA					PRIMER							BARNIZ					SPOT						
		Grano	Ø	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	5000	6000	8000	
   	Tolerat	1-1/4" - PSA																						2525	2526		2527				
	Super Tack	3" - UGA											3230		3231		3232		3260	3233		3234	3235	3236	3299	3237					
	SuperAssiler	5" - UGA											3240		3241		3242		3261	3243		3244	3245	3246		3247					
	Bulflex	6" - UGA											3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296				
	Max Film	6" - UGA					3276		3277	3278	3279				3280		3281														
	Maxcut	5" - UGA				3335	3336	3337		3338	3339																				
		6" - UGA				3340	3341	3342		3343	3344																				
	Tri- Pro	6" - UGA					4921		4922		4924				4925		4926														
	MAGMA	5" - PSA					2074	2078	2079	2082	2083	2084			2094																
		6" - PSA										2046																			
		6" - UGA	2028				2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037		2038		2054	2055	2056	2057	2058	2059						
	KREATOR Foam Disc	5" - UGA																		1820	1830	1851		1871	1879	1880	1881	1882	1885		
	KREATOR	5" - UGA				1711	1712	1713	1714	1715	1754	1757	1759		1763		1764		1765	1766	1782	1786	1787	1788							
		6" - UGA				1789	1792	1793	1794	1796	1797	1799	1800		1815		1816		1821	1822	1829	1845	1846	1465							
	Cerámicos	5" - UGA		3100		3101	3102	3103	3104	3105	3106	3107	3108		3109		3110		3111	3112											
		6" - UGA		3113		3114	3115	3116	3117	3118	3119	3120	3121		3122		3123		3124	3125											
	Gold	5" - PSA		1658		1659	1662	1662	1663	1664	1665	1666			1667		1668														
		6" - PSA				1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708			1709		1710														
		5" - UGA		1720		1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727		1728		1737	1738											
		6" - UGA		1748		1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776		1791		1778	1779											
	Silver	5" - UGA					1936		1938			1941			1944		1946														
		6" - UGA					1947	1948				1952			1955		1957														
	TSA2	6" - PSA					2012		2013																						
		6" - UGA		2001			2002																								
	NETCER	5" - UGA					1953		1954	1956	1959	1969	1978		1979		1984		1991												
		6" - UGA					1999		2043	2045	2047	2048	2049		2081		2085		2090												



PRODUCTOS de DIAMANTE



Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de
diámetro:
12" ó más

USO EN SECO



Para discos de
diámetro:
4", 4-1/2", 7" y 9"

Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar.
De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (RPM) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador.
Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas.
El exceso de presión en el disco daña los diamantes.



Fig. 1



Fig. 2



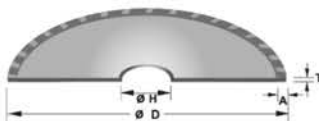
Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

	Problema	Causa	Solución
1	Pérdida de Tensión 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	Desgaste del Cuerpo de Acero 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3	Desgaste Irregular del Segmento 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	Desgaste Excesivo 	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	Cuerpo Roto 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	Pérdida de Segmento 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bidas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	Segmentos Rotos 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	Excentricidad 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
9	Disco Sobre-calentado 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	Barreno Desalineado 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bidas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	El Disco no Corta 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.



Concreto



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cinco familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.

Materiales Duros	• Concreto Armado • Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Cuarzita • Pórfido • Ladrillo Duro • Concreto Curado
Materiales Abrasivos	• Bloque de Concreto • Concreto Fresco • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Asfalto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calizos y Plásticos	Calizos: • Mármol • Piedras Calizas Plásticos: • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Policarbonato
Materiales Cerámicos	• Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Bicocción
Piedras de Ingeniería	• Silestone® • Corian® • Zodiac® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec® • Dekton®



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Policarbonato



Pórfido



PVC



Dekton®

	CALIDAD	Segmentados							Turbo							Rin Continuo			
		4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	4"	4-1/2"	5"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"
Uso General / Mármol			829	807	837														
				1540	1523									831	839	802		804	
			818	806	1541														
		808	827	812	835	1532	1533			1513			1542			1545	1549	1546	
										2550		2551	2562						
	chip-cut®			1515															
				899															
Granito	EASycut.	1504	1505	1507	1509				2501	2502		2503	2504			1501	1502	1503	1510
		1506																	
	THUMS	2552	2555	2558					2554	2557		2560				2553	2556	2559	
	eco	3250	3252	3255	3258					3254		3257				3251	3253	3256	
			851	853	855			2190		2187		2188	2189						
										2166		2167							
	W Turbo									2147		2149	2159						
Cantera			850	1521	854		1538			866		862							
	Convexo		848							1590	2165	1591							
			847	1548	852		1531												
	EASycut.						1530												
	eco																		
										836/856	843/863	844/864	868						
			1534	1520	1535		1525												
				1547															
	EASycut.		2515	2517			1495												

	CALIDAD	Segmentados						Zona de Agregados			
		12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO 14"	MEDIO 16"	MUY SUAVE 14"	MUY SUAVE 16"
Concreto	Road Plus							2274	2243	1527	2210
	ZENEZIZ		821/823								
			822	2210	2211		2213				
		825	830								
		1526	1524								
	chip-cut®	1512	1514								
	EASycut.	1508	1511								
Asfalto	THUMS		1518								
	ZENEZIZ		826								
			838								
			833								
			2891								
	EASycut.		840								
Refractario			834		2177	2178					
	 Seco		842								
			1544								

	CALIDAD	Rin Continuo						Turbo			
		4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"	4-1/2"	5"	6"	7"
Loseta					801	803		1551	1552		1553
		2160	2161	2162							
		813		814	809	810					
	EASycut.		815	816				858	860	857	861
	eco		886	896							
Piedras Semipreciosas y Porcelanato		1554				1555	865				
	Lapidario	1528		1529							

Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

Tipos de Segmentos



Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

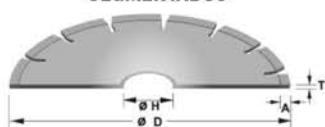
Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicoccción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococcción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50

Discos de Diamante para CORTE

Uso General / Mármol

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

- Segmentos perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	13 200	829
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.10"	7/8"	0.28"	8 500	807
Plata	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.3"	6 700	837
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	8 mm		
Bronce	4-1/2"	0.9"	7/8"	0.39"	13 200	818
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.10"	7/8"	0.39"	8 500	806/1540
Plata	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.118"	7/8"	0.28"	6 700	1541*
	230 mm	3 mm	22.2 mm	7 mm		
Bronce	4"	0.102"	7/8"	0.39"	6 700	1523
	100 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm		
	4-1/2"	0.7"	7/8"	0.39"	14 500	808
Bronce	115 mm	1.8 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.39"	13 200	827
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
Bronce	9"	0.09"	7/8"	0.39"	8 500	812
	230 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.39"	6 700	835
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm		

Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Bronce	12"	0.110"	1"	0.28"	5 100	1532
	300 mm	3.0 mm	25 mm	7 mm		
Bronce	14"	0.110"	1"	0.28"	4 400	1533
	350 mm	3.0 mm	25 mm	7 mm		

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente balanceados.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
chip-cut®	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	1515/899
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
EASYCUT	4"	0.08"	7/8"	0.28"	14 500	1504/1506
	100 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.28"	13 200	1505
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.28"	8 500	1507
EASYCUT	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.08"	7/8"	0.28"	6 700	1509
	230 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
THUMS	4"	0.07"	7/8"	0.28"	14 500	2552	10
	100 mm	1.7 mm	22.2 mm	7 mm			
	4-1/2"	0.07"	7/8"	0.28"	13 200	2555	10
THUMS	115 mm	1.7 mm	22.2 mm	7 mm			
	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	2558	10
THUMS	180 mm	2.3 mm	22.2 mm	7 mm			

- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
eco	4"	0.07"	7/8"	0.29"	14 500	3250	10
	100 mm	1.8 mm	22.2 mm	7.5 mm			
	4-1/2"	0.075"	7/8"	0.29"	13 200	3252	10
eco	115 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm			
	7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3255	10
eco	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm			
	9"	0.100"	7/8"	0.29"	6 700	3258	10
eco	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7.5 mm			

Alto Rendimiento



- Clave 1541 es DT-27 permitiendo al usuario realizar cortes a mayor profundidad.

chip-cut®



EASYCUT®



THUMS®



eco DIAMOND®



Esmeriladora Corte



Sierra Circular

Productos de Diamante

Alto Rendimiento



Para cortes sin despostillar de materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

- Diseñados para dejar excelentes acabados.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Bronce	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.39"	13 200	1513
	115 mm	2 mm	22.2 mm	10 mm		
	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	13 200	2550
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
7"	180 mm	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	2551
		2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm		
9"	230 mm	0.102"	7/8"	0.39"	6 700	1542
		2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
		0.110"	7/8"	0.28"	6 700	2562
		2.8 mm	22.2 mm	7 mm		



Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	12"	0.110"	1"	0.3"	3 800	831
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	8 mm		
	14"	0.125"	1"	0.28"	3 200	839
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

EASYCUT.



- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
4"	100 mm	0.09"	7/8"	0.29"	14 500	2501
		1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
4-1/2"	115 mm	0.75"	7/8"	0.29"	13 200	2502
		1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
7"	180 mm	0.102"	7/8"	0.29"	8 500	2503
		2.2 mm	22.2 mm	7.5 mm		
9"	230 mm	0.118"	7/8"	0.29"	6 700	2504
		3 mm	22.2 mm	7.5 mm		

THUM



- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	100 mm	0.080"	7/8"	0.28"	14 500	2554	10
		2 mm	22.2 mm	7 mm			
4-1/2"	115 mm	0.08"	7/8"	0.28"	13 200	2557	10
		2 mm	22.2 mm	7 mm			
7"	180 mm	0.090"	7/8"	0.28"	8 500	2560	10
		2.3 mm	22.2 mm	7 mm			

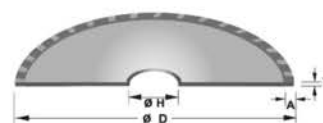
eco DIAMOND



- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	0.08"	7/8"	0.29"	13 200	3254	10
		2 mm	22.2 mm	7.5 mm			
7"	180 mm	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3257	10
		2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm			

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta

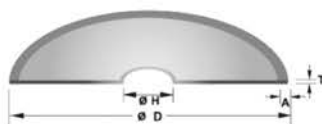


Cortadora de Mesa

Discos de Diamante para CORTE

Uso General / Mármol

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Mármol Mosaico



Azulejo Loseta Cerámica



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta



Loseta Cerámica Azulejo Granito Vidrio



Esmeriladora Corte



Esmeriladora Desbaste

- Diseñados para dejar excelentes acabados.
- Para cortes sin despostillar de materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.06"	7/8"	0.19"	14 500	802
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	5 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.19"	8 500	804
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	5 mm		
	4"	0.08"	7/8"	0.19"	14 500	1545
	100 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm		
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.39"	13 200	1549
	115 mm	2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.19"	8 500	1546
	180 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm		

- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.06"	7/8"	0.28"	14 500	1501
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	13 200	1502
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.28"	8 500	1503
	180 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.10"	7/8"	0.28"	6 700	1510
	230 mm	2.5 mm	22.2 mm	7 mm		

- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.
- Para uso general en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4"	0.08"	7/8"	0.28"	14 500	2553	10
	100 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm			
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.19"	13 200	2556	10
	115 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm			
	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	2559	10
	180 mm	2.3 mm	22.2 mm	7 mm			

- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.
- Para uso general en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4"	0.075"	7/8"	0.29"	14 500	3251	10
	100 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm			
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.29"	13 200	3253	10
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7.5 mm			
	7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3256	10
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm			

Alto Rendimiento



EASYCUT.



THUMS



eco DIAMOND



Corte y Desbaste

Panel 2 en 1

- Segmentos tipo PANAL para un excelente rendimiento en corte y desbaste.
- Mayor eficiencia en el trabajo.
- Ideal para cortes precisos y suaves.
- Para corte de loseta cerámica, azulejo, granito, incluso en vidrio.
- Para uso en seco.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
DDT 2 en 1	5"	1/16"	7/8"	12 200	2146	1
	125 mm	1.6 mm	22.2 mm			



Productos de Diamante

Alto Rendimiento



- Fabricados con diamantes de alta calidad para el corte de granito, mármol duro y piedra artificial.
- Con cuerpo de acero y segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Soldados con láser para mayor rendimiento y seguridad.
- Clave 1548 es sinterizado, es más suave para un corte rápido sin quemar el material.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Altura del segmento	Número de segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	13 200	851
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm			
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	8 500	853
Plata	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm			
	9"	0.110"	7/8"	3/8"	16	6 700	855
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm			
Plata	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	13 200	850
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm			
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	8 500	1521
Bronce	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm			
	9"	0.102"	7/8"	0.28"	16	6 700	854
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7 mm			
Bronce	4-1/2"	0.07"	7/8"	0.31"	9	13 200	847
	115 mm	1.8 mm	22.2 mm	8 mm			
	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	8 500	1548
Bronce	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm			
	9"	0.102"	7/8"	0.29"	16	6 700	852
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7 mm			

Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Altura del segmento	Número de segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	16"	0.125"	1"	3/8"	28	3 800	2190
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
Plata	14"	0.125"	1"	3/8"	25	4 400	1538
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	4-1/2"	0.160"	7/8"	0.28"	13 200	848
	115 mm	4 mm	22.2 mm	7 mm		

Convexo



- Ideal para hacer cortes curvos en granito y mármol.
- Para trabajo de piedra natural y cualquier usuario que necesite hacer cortes curvos en piedra y concreto.
- Excelente para la fabricación de ovalines para cubiertas.**

Alma Reforzada



- Disco con **alma reforzada**, lo que le da una mayor resistencia al trabajo duro.
- Para corte de granito y otras piedras como mármol Santo Tomás, laja arqueológica y cantera blanca.
- Soldado con láser para mayor rendimiento y seguridad.

Cortadora Tipo Puente

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Granito AR	14"	0.130"	2"	0.55"	24	4 400	1531
	350 mm	3.3 mm	50 mm	14 mm			

EASYCUT.

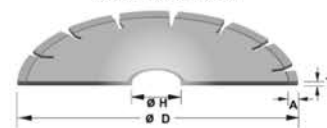


- Excelente relación precio-rendimiento.
- Para uso en húmedo.
- Para uso no intensivo en granito y materiales de construcción.
- Para cortadora tipo puente y cortadora de ataque.

Cortadora Tipo Puente

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
EASYCUT	14"	0.125"	1"	0.28"	25	4 400	1530
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm			

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Granito



Mármol



Piedra Artificial

- Claves **852, 854, 855, 1521 y 1538** están avaladas por la .



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Mampostería

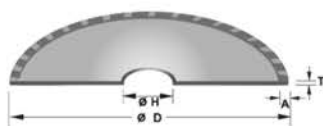


Cortadora de Puente

Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol Duro / Cerámica Dura

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Granito Porcelanato



Cerámica Dura Mármol Duro

- Novedoso diseño del segmento para obtener excelentes acabados en cortes de granito, loseta cerámica muy dura, porcelanato y gres.
- Cuerpo de acero reforzado en el centro para mayor seguridad, menos vibraciones y ruido.
- Puede hacer cortes horizontales.
- **Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad de corte.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Platino	4-1/2"	0.05"	7/8"	3/8"	13 200	2187
	115 mm	1.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.06"	7/8"	3/8"	8 500	2188
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.06"	7/8"	3/8"	6 700	2189
	230 mm	1.6 mm	22.2 mm	10 mm		

- Para cortes rápidos y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Cuerpo de acero reforzado en el centro para mayor seguridad.
- Las perforaciones en el cuerpo hacen que se genere menos ruido durante la operación.
- **Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	0.085"	7/8"	3/8"	13 200	2166
	115 mm	2.1 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.100"	7/8"	3/8"	8 500	2167
	180 mm	2.6 mm	22.2 mm	10 mm		
Plata	4"	0.04"	7/8"	0.29"	14 500	1590
	100 mm	1 mm	22.2 mm	7.5 mm		
	4-1/2"	0.04"	7/8"	0.28"	13 200	2165
	115 mm	1 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.29"	8 500	1591
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7.5 mm		

- Gran velocidad de corte y sin despostillar de granito, porcelanato, loseta cerámica dura y piedra de ingeniería.
- Su diseño permite un corte firme y preciso.
- Discos mejorados con nuevo cuerpo **PERFORADO, ONDULADO y REFORZADO "WAVY" 40% más resistentes** que los discos del mercado.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
W Turbo	4-1/2"	0.050"	7/8"	3/8"	14 500	2147
	115 mm	1.3 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.06"	7/8"	3/8"	13 200	2149
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.06"	7/8"	0.31"	8 500	2159
	230 mm	1.6 mm	22.2 mm	8 mm		



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta

- Para corte rápido y sin despostillar de granito, mármol duro y otras piedras duras.
- **Segmentos protectores:** Previenen el desgaste del alma de acero evitando así que los segmentos se desprendan.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	0.09"	7/8"	0.31"	14 500	866
	110 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm		
	7"	0.095"	7/8"	0.31"	8 500	862
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	8 mm		

Alto Rendimiento



Productos de Diamante

W Turbo



Segmentos Protectores



Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol / Loseta Cerámica / Azulejo



- La mejor relación precio-rendimiento.
- Fabricados con **cuerpo delgado y centro reforzado**.
- Para corte de granito, mármol, loseta cerámica y azulejo.
- Uso en húmedo.

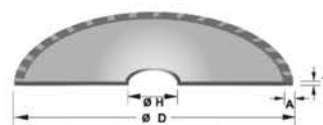
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	0.05"	7/8"	13 300	3/8"	836	10
5"	125 mm	0.055"	7/8"	12 200	3/8"	843	10
7"	180 mm	0.075"	7/8"	8 500	3/8"	844	10



- Discos súper económicos.
- Corte rápido y limpio.
- Para corte de **granito, mármol, mampostería y concreto**.
- Para uso en seco y húmedo.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	0.09"	7/8"	13 300	3/8"	856	10
5"	125 mm	0.09"	7/8"	12 200	3/8"	863	10
7"	180 mm	0.105"	7/8"	8 500	3/8"	864	10
9"	230 mm	0.11"	7/8"	6 650	3/8"	868	5

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Esmeriladora Corte



Cortadora de Loseta

Discos de Diamante para CORTE

Cerámica Súper Densa / Loseta Cerámica / Mármol / Azulejo / Cuarzita

Turbo Dek



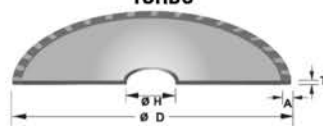
- Fabricados con alta tecnología y diseño innovador.
- Lo mejor para corte de piedra de ingeniería.
- Para corte rápido y limpio de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silistone® y Cerámica muy dura.
- **Con cuerpo perforado, ondulado y reforzado; que los hacen más firmes y resistentes para trabajar a altas velocidades.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
4-1/2"	115 mm	3/10"	7/8"	0.28"	10 500	1551
5"	125 mm	3/10"	7/8"	0.28"	10 500	1552
7"	180 mm	1/16"	7/8"	0.28"	8 500	1553



Oro

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Piedra de Ingeniería

- » Dekton®
- » Lapitec®
- » Neolith®
- » Caesar Stone®
- » Silistone®
- » Cerámica muy dura

Cuarzita / Porcelanato

EASYCUT.



- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales duros y frágiles, cuarzita, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- **Excelentes para cortar CUARCITA sin despostillar.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	0.055"	7/8"	13 300	858	10
5"	125 mm	0.055"	7/8"	12 000	860	10
6"	150 mm	0.067"	7/8"	10 000	857	5
7"	180 mm	0.067"	7/8"	8 500	861	5

EASYCUT.

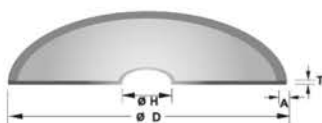


Esmeriladora Corte

Discos de Diamante para CORTE

Cerámica Súper Densa / Loseta Cerámica / Mármol / Azulejo / Cuarcita

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



- Fabricados con diamante en granos finos y liga resistente al desgaste.
- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- Para usarse en cortadoras de mesa.

Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	8"	0.06"	5/8"	3/8"	7 600	801
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	9 mm		
	10"	0.08"	5/8"	3/8"	6 100	803
	254 mm	2 mm	15.9 mm	9 mm		
	4"	0.06"	5/8"	0.28"	13 200	813*
	100 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	7"	0.06"	5/8"	0.28"	8 600	814*
	180 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	8"	0.06"	5/8"	0.28"	5 700	809
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	10"	0.07"	5/8"	3/8"	4 500	810
	250 mm	1.8 mm	15.9 mm	10 mm		

* Uso en seco y Húmedo

Alto Rendimiento



Con Desahogos Tipo Flecha

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.
- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.06"	7/8"	0.28"	14 500	2160
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	13 200	2161
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.28"	8 600	2162
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		

- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- Excelentes para cortes sin despostillar.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	0.055"	7/8"	0.31"	13 200	815	10
	115 mm	1.4 mm	22.2 mm	8 mm			
	7"	0.06"	7/8"	0.31"	8 600	816	5
	180 mm	1.5 mm	22.2 mm	8 mm			

- La mejor relación **precio-rendimiento**.
- Fabricados con liga de cobre.
- Excelente calidad de corte.
- Para corte de loseta cerámica, azulejo, granito y mármol.
- Para uso en húmedo.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
	4-1/2"	0.05"	7/8"	13 300	3/8"	886	1
	115 mm	1.2 mm	22.2 mm		10 mm		
	7"	0.075"	7/8"	8 500	3/8"	896	1
	180 mm	1.9 mm	22.2 mm		10 mm		

Remoción de Lechada

- Para remoción rápida de lechada en uniones de cerámica, azulejo y plástico reforzado con resina epóxica.
- Los diamantes soldados al vacío proporcionan una vida extra-larga.
- Excelente velocidad de remoción de material.
- Ideal para la limpieza y mantenimiento de pisos y paredes.
- Permite la extracción fácil de las placas sin quebrarlas.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
	4-1/8"	0.035"	7/8"	13 300	5/32"	2145	1
	105 mm	0.9 mm	22.2 mm		4 mm		



EASYCUT



eco DIAMOND



Esmeriladora Corte



Cortadora de Loseta



Sierra Circular



Cortadora de Mesa



Azulejo



Loseta cerámica



Lechada



Video



Esmeriladora angular

Productos de Diamante

Alto Rendimiento



- Fabricados con liga especial para corte de materiales abrasivos.
- Especiales para cantera, ladrillo y arenisca.
- Soldados con láser para mayor rendimiento y seguridad.

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Plata	4-1/2"	0.09"	7/8"	3/8"	9	13 200	1534
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm			
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	8 500	1520
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm			
Bronce	9"	0.102"	7/8"	3/8"	16	6 700	1535
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	10 mm			
	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	8 500	1547
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm			

Cortadora de Puesto

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Plata	14"	0.110"	1"	0.28"	25	4 400	1525*
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm			

* Uso en Húmedo

Cortadora de Mesa / Cantera Suave

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
EASYCUT.	14"	9/64"	2"	3/8"	24	4 400	1495
	350 mm	3.5 mm	50 mm	10 mm			

- Para uso en seco en esmeriladora angular.
- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos.
- Muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Amarillo	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.28"	9	13 200	2515
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm			
	7"	0.09"	7/8"	0.28"	14	8 500	2517
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm			

EASYCUT.



Ladrillo Refractario



- Fabricados con liga especial para materiales refractarios.
- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Versiones para corte en seco y húmedo.
- Excelentes para el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	0.28"	4 400	842* / 834
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		
	18"	0.140"	1"	3/8"	3 400	2177
	450 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata	20"	0.140"	1"	3/8"	3 000	2178
	500 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm		
	14"	0.125"	1"	0.28"	4 400	1544
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

* Clave 842 se puede utilizar en seco.

Segmentos de Diamante



- Segmentos de alto rendimiento.
- Para soldarse a almas de acero de 900 mm de diámetro o más.
- Son ideales para la industria de la transformación de la piedra.
- Excelente velocidad de corte.

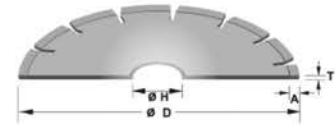
Corte de cantera dura y recinto volcánico

Dimensiones	Clave	Pzas.
15/16" x 11/32" x 19/32" 24 x 8.5 x 15 mm	1543	80

Corte de cantera suave y piedras abrasivas

Dimensiones	Clave	Pzas.
15/16" x 11/32" x 19/32" 24 x 8.5 x 15 mm	1536	80

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Cantera



Ladrillo



Recinto Volcánico



Arenisca



Esmeriladora Corte



Cortadora de Puesto



Ladrillo Refractario



Cortadora de Mesa



Cantera



Recinto Volcánico



Cortadora de Puesto

Discos de Diamante para CORTE

Fibra de Vidrio / Acrílico / PVC / Piedra / Mármol

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Mármol



Piedra



PVC

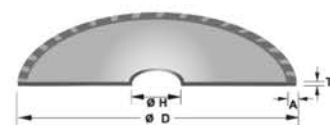


Acrílico



Plástico

TURBO

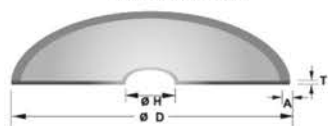


- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Mármol

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Fibra de vidrio



Piedra



PVC



Acrílico



Taladro



Mototool

Especiales para Mármol (Electrodepositado)

- Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.
- Ideales para cortes sin despostillar de todo tipo de mármoles.
- Con protecciones en "U".
- Se pueden usar en seco o en húmedo.
- **Corte rápido y preciso con excelentes acabados.**

Esmeriladora Angular

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	No. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	12 000	10	2141
7" 180 mm	0.1" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	8 700	14	2142



Piedra (Soldados al Vacío)

- Fabricados con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos convencionales con diamante electrodepositado.
- Corte sin despostillar de piedra, PVC, acrílico y plástico.

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	# segmentos	Clave
Corte	7" 180 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	0.29" 7 mm	14	2143

Cortadora de Mampostería

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	# segmentos	Clave
Corte	14" 350 mm	0.12" 3 mm	1" 25.4 mm	4 400	0.29" 7 mm	24	2144



Electro Silent Turbo FF (Mármol)

- Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco, lo que brinda una mayor duración.
- Gran velocidad de corte y excelente acabado.
- Ideal para corte de todo tipo de mármoles.
- **Se caracterizan por ser muy silenciosos.**

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Corte	4-1/2" 115 mm	5/8-11H" 15.9mm-1H	10 500	2136



Con Vástago (Electrodepositado)

- Fabricado con resistente vástago de acero para trabajar a altas velocidades.
- Combina un corte rápido y alto rendimiento.
- Corte súper preciso y sin despostillar.
- **Ideal para trabajos de detalle artístico.**

Taladro o Mototool

Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave
Corte	1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148



Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol / Obsidiana

Materiales Frágiles



- Fabricados con una liga especial para materiales frágiles y un cuerpo súper delgado.
- **Clave 865 es excelente para trabajar Ónix y Obsidiana (uso en húmedo o aceite mineral).**
- No despostillan.
- Alto rendimiento.

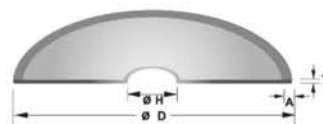
Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4"	0.06"	7/8"	3/8"	15 200	1554
	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	9 mm		
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		

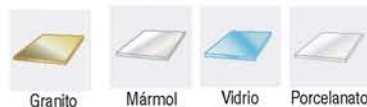
Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	14"	0.08"	1"	0.21"	4 400	865
	350 mm	2 mm	25.4 mm	5.5 mm		

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Esmeriladora Corte



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería

Lapidario

(Piedras Semipreciosas)



- Fabricados con diamantes en grano fino y liga especial para cortes sin despostillar.
- Para cortes súper precisos de piedras semipreciosas como obsidiana, ónix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4"	0.025"	7/8"	0.29"	13 200	1528
	7"	0.025"	7/8"	0.29"	8 500	1529
	100 mm	0.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	180 mm	0.6 mm	22.2 mm	7 mm		

Discos de Diamante para CORTE

Mármol / Piedra Caliza

Mármol - Piedra Caliza

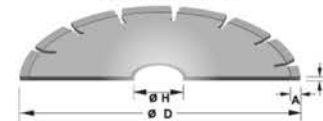


- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Profundidad de corte 2-10 cm.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Menos ruido al trabajar.
- Gran velocidad de corte 2-5 m/min.
- **Alma silenciosa.**

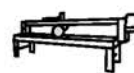
Cortadora Estacionaria de Bloque o de Puente

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	1/8"	2-3/8"	0.29"	3 450	5005
	350 mm	3.2 mm	60 mm	7 mm		

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

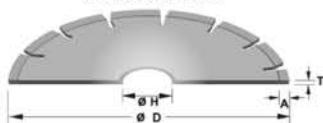


Cortadora Estacionaria de bloque o de Puente

Discos de Diamante para CORTE

Mármol / Granito / Piedra de Ingeniería / Cerámica Súper Densa

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



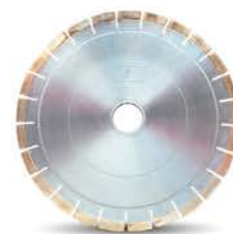
Granito



Cortadora Estacionaria de bloque o de Puente

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Granito Clases 1- 3



- Fabricados con diamante de alta calidad para un alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para corte de granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- Gran velocidad de corte.
- Menos ruido al trabajar.
- **Alma silenciosa.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	7/64"	2-3/8"	0.59"	3 050	5015
	350 mm	2.8 mm	60 mm	15 mm		
	16"	1/8"	2-3/8"	0.59"	2 700	5016
	400 mm	3.2 mm	60 mm	15 mm		

Cerámica Súper Densa



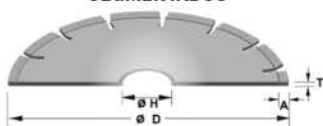
- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Profundidad de corte máxima 12 mm.
- Menos ruido al trabajar.
- **Alma silenciosa.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	7/64"	2-3/8"	3/8"	3 050	5035
	350 mm	2.8 mm	60 mm	10 mm		
	16"	1/8"	2-3/8"	3/8"	2 700	5036
	400 mm	3.2 mm	60 mm	10 mm		

Construcción (Pisos)

Corte Concreto

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Concreto



Cortadora de Piso

- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.
- **Especiales para el corte de CONCRETO CURADO simple y reforzado.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	25	4 400	822
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
	16"	0.125"	1"	3/8"	28	3 800	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
	18"	0.140"	1"	3/8"	32	3 400	2211
	450 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm			
	24"	11/64"	1"	3/8"	42	2 500	2213
	600 mm	4.4 mm	25.4 mm	10 mm			
Plata	12"	0.125"	1"	3/8"	21	5 100	825
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
	14"	0.125"	1"	3/8"	25	4 400	830
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
Bronce	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1526
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	4 400	1524
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
chip-cut	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1512
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
	14"	0.110"	1"	0.28"	24	4 400	1514
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
EASycut	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1508
	300 mm	2.8 mm	25.4 mm	7 mm			
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	4 400	1511
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
THUMS	14"	0.12"	1"	0.28"	25	4 400	1518
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm			



Corte de Piso

AUSTRODIAM® / Zenesis

Concreto Curado



- La tecnología de **diamantes alineados** más avanzada del mundo.
- Su proceso de fabricación mejora la estabilidad del producto.
- La estructura triangular avanzada está diseñada para controlar el tiempo de exposición del diamante.
- Maximiza la velocidad de corte y la durabilidad del disco.
- Segmentos de 15 mm de altura.

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Potencia Máquina	Clave
14" 366 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3 450	13 HP	821
14" 366 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3 450	20 - 30 HP	823

Corte de Piso

Carreteras de Concreto



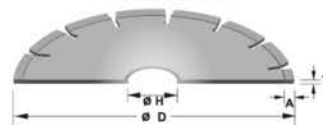
- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- **Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
Road Plus Zona de agregado DURO	14" 360 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4 400	2274
Road Plus Zona de agregado MEDIO	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3 800	2243
Road Plus Zona de agregado MUY SUAVE	14" 360 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4 400	1527
	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3 800	2210

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana



SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Concreto

Tecnología de Diamantes ZENESIS



- Patrones de diamantes personalizados para aplicaciones específicas.
- Gran velocidad de corte y vida útil.
- Respaldados por tecnologías patentadas.



- El patrón de diamante está diseñado para exponer un número predeterminado de diamantes en una secuencia ininterrumpida y regular (consistencia en la progresión del desgaste).
- Efecto: Rendimiento de corte uniforme y suave durante toda su vida útil.

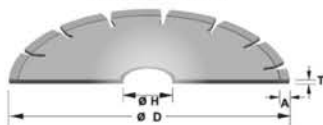


- Las capas de diamante están diseñadas para controlar la altura de exposición y la longitud de la cola del diamante, así como para crear canales optimizados para la eliminación de residuos.
- Efecto: Mejora significativa tanto en la velocidad de corte como en su vida útil.



Cortadora de Piso

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Asfalto

Concreto Verde



Cortadora de Piso

- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con **segmento antidesgaste** y barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- Con la formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.
- **Especiales para el corte de ASFALTO y CONCRETO VERDE.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	14" 360 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	21	4 400	838
Plata	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	21	4 400	833
Bronce	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	18	4 400	2891
EASIKUT	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	4 400	840

Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde



AUSTRODIAM / Zenesis Asfalto

- La tecnología de **diamantes alineados** más avanzada del mundo.
- Su proceso de fabricación mejora la estabilidad del producto.
- La estructura triangular avanzada está diseñada para controlar el tiempo de exposición del diamante.
- Maximiza la velocidad de corte y la durabilidad del disco.

Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
14" 366 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.59" 15 mm	3 450	826



Corte de Piso Concreto Verde

- Discos con diamantes alineados.
- Barreno especial para máquinas para corte de **Concreto Verde** con agregados de dureza suave.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave
Platino (5000)	10" 250 mm	3/32" 2.4 mm	SC	3 600	0.39" 10 mm	2126
Platino (4000)	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	SC	4 400	0.47" 12 mm	2127



Cortadora de Piso Concreto

- Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg.).
- Motor de 13 HP.
- Con guarda de protección deslizable.
- Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- Corte manual derecho o izquierdo.
- Incluye tanque de agua.

Clave

2534



Cortadora de Juntas de Contracción Concreto Verde

- Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- Ligera (46 kg.).
- El diseño del equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- Para discos de diamante de 6 in.
- Utiliza platina de aluminio.

Clave

2537



FASTCUT®

Segmentos Tipo Flecha



- Fabricadas con segmentos tipo flecha.
- Para el desbaste rápido de concreto, mármol y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	14 500	2179
	100 mm	222 mm		
	7"	7/8"	8 500	2180
	180 mm	222 mm		

Súper Silent Flex

Cuerpo de Hule



- Fabricada con liga de grano grueso y segmentos tipo turbo.
- Ideal para el desbaste rápido de concreto, mármol, granito y donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- Cuerpo de hule súper flexible.
- Con rosca integrada 5/8"-11H para un montaje rápido.
- **Se reduce considerablemente el ruido y la vibración.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	10 000	2176
100 mm	15.9 mm-11H		

EASYCUT®

Segmentadas



- Excelente relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada 5/8"-11H o M14-2 para un montaje rápido.
- No requieren herramientas especiales para montar y desmontar.

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1 Hilera	4"	5/8"-11H	14 500	2171
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2172
	100 mm			
2 Hileras	4"	5/8"-11H	14 500	2173
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2174
	100 mm			

TURBO / Azul

Uso General



- La más alta selección disponible en el mercado.
- Fabricadas con diamante de alta calidad.
- Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.

AZUL: Para desbaste rápido de mármol, granito y bloque no abrasivo.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	15 200	867
	100 mm	222 mm		
	4"	7/8"	15 300	2168
	100 mm	222 mm		
	7"	7/8"	8 500	2169
	180 mm	222 mm		



Turbo - Azul



- **eco: Buen poder de remoción a muy bajo precio.**
- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8"-11H para un rápido montaje.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	5/8"-11H	15 270	2112
	100 mm	15.9 mm-11H		
	4"	M14-2	15 270	2122
	100 mm			
	7"	5/8"-11H	8 480	2129
	180 mm	15.9 mm-11H		
	7"	M14-2	8 480	2130
	180 mm			



Mármol



Concreto



Granito



Piedra



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Cantera



Resina



Materiales abrasivos



Bloque no abrasivo



Esmeriladora Angular

Copas para Desbaste

Mármol / Concreto / Piedra natural / Granito



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Inalámbrica

VERDE: Para desbaste rápido de mármol, granito y resina.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Oro	7"	180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500
Plata	4"	100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500

- **eco**: Buen poder de remoción a muy bajo precio.
- Para desbaste de granito, mármol, concreto y mampostería.

Calidad	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave
eco	4-1/2"	115 mm	7/8" 22.23 mm	30/60	13 200

ROJO: Para desbaste rápido de cantera y materiales abrasivos.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Oro	7"	180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500
Plata	4"	100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500

* Fabricadas con cuerpo de aluminio.

- Fabricada con grano 30/40 y segmentos tipo turbo.
- Ideal para el desbaste rápido de mármol y granito.
- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- Cuerpo de hule resistente.
- No rebota.
- **Se reduce la vibración y el ruido.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H 15.9 mm	14 500	2175

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).
- Para desbaste de concreto, mármol y granito.
- Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- Su tecnología reduce considerablemente el ruido.

Ø	Barreno	Máx. RPM	Grano	Liga	Clave
4"	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158

- Para desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- Su bajo peso (100 gr.) la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas, ya que las pilas duran más.
- Uso en húmedo y seco.
- **Energy saver.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	5/8"-11H 15.9-11H mm	12 000	2164	1

TURBO / Verde
Granito



TURBO / Rojo
Cantera



TURBO
Cuerpo de Hule



Turtle
Granito / Mármol / Concreto



Ultraligera
Energy Saver



Productos de Diamante

Copas y Segmentos para Desbaste

Mármol / Concreto / Piedra Natural / Granito

Laminado



- Fabricado con respaldo de plástico y hojas de diamante.
- Rápida remoción de materiales como granito, mármol, piedra, concreto y piedra de ingeniería.
- Súper ligero y acabado limpio.
- Especial para desbaste y acabado de Dekton® y otros materiales súper densos SIN DESPOSTILLAR.

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	10 500	2727	1



Esmeriladora Desbaste

Segmentos de Diamante



- Para el desbaste rápido de concreto, mármol y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	18/20	2640	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2642	9



Concreto



Pulidora de Pisos

Líquidos Limpiadores

Mármol / Granito / Concreto

Mármol y Granito



- Limpia profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Abrillantador	500 ml.	2458	6
Líquido Limpiador	500 ml.	2459	12



Mármol



Granito



Piedra Natural



Uso manual

Polvo para Pulido de Mármol

TENAZIT.


- Polvo color amarillo.
- Para aplicarse con un pad de fibra blanca no abrasiva.
- Para pulido y restauración de mármol, cerámica, porcelanato, gravilla, concreto y piedra natural.
- No crea partículas antiestéticas.
- Ideal para el mantenimiento rutinario de superficies y pisos.

Contenido	Clave
1 kg.	3424



Mármol



Concreto



Piedra Natural



Porcelanato



Cerámica



Gravilla

Líquido Sellador de Pisos

TENAZIT.


- Detergente nanotecnológico impermeable y antihumedad.
- Para aplicarse con un pad de fibra blanca no abrasiva.
- Producto concentrado que debe diluirse en agua (Una tapa x 10 L de agua).
- Para pulido y restauración de mármol, cerámica, porcelanato, gravilla, concreto y piedra natural.
- No crea partículas antiestéticas.
- Ideal para el mantenimiento rutinario de superficies y pisos.

Contenido	Clave
1 L.	3425



Pulidora de Pisos

Líquidos Limpiadores / Pads de Pulido

Mármol / Granito / Concreto



Granito



Uso Manual



Concreto



Pulidora de Pisos



Mármol

Granito

Porcelanato



Esmeriladora Angular



Mármol

Granito

Terrazo



Pulidora de Piedra



Esmeriladora Angular

Gel para Pulido de Granito

TENAZIT.

NUEVA LINEA



- Para pulido y restauración de granito.
- Uso en húmedo.
- No crea películas antiestéticas.
- Ideal para el mantenimiento rutinario de superficies de granito.

Contenido	Clave
1 kg.	3429

- Pads de diamante para pulido en SECO de pisos de concreto.
- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Alto rendimiento.

Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8"	3/8"	50	2720	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	100	2721	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	200	2722	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	400	2723	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	800	2724	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	1500	2725	3
80 mm	10 mm			
3-1/8"	3/8"	3 000	2726	3
80 mm	10 mm			

Pads para Pulido de Concreto



Pads para Pulido Seco

Seco



- Para pulido en SECO de superficies de granito y mármol.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Ideales para trabajar en el lugar de la colocación.

Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4"	4 000	50	2670	5
100 mm				
4"	4 000	100	2671	5
100 mm				
4"	4 000	200	2672	5
100 mm				
4"	4 000	400	2673	5
100 mm				
4"	4 000	800	2674	5
100 mm				
4"	4 000	1500	2675	5
100 mm				
4"	4 000	3000	2676	5
100 mm				

Pads para Pulido **THUMS**

Seco



NUEVA LINEA



- Para pulido de superficies de granito, mármol y terrazo.
- Buena relación precio-rendimiento.
- Acabado consistente.
- Liga resinosa.
- Gran flexibilidad.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.

Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
	4"				
	100 mm	2 000	50	3016	10
	4"				
	100 mm	2 000	100	3017	10
	4"				
	100 mm	2 000	200	3018	10
	4"				
	100 mm	2 000	400	3019	10
	4"				
	100 mm	2 000	800	3020	10
	4"				
	100 mm	2 000	1500	3021	10
	4"				
	100 mm	2 000	3000	3022	10
	4"				
	100 mm	2 000	BUFF	3023	10

THUMS

Pads / Zenesis

Pulido en Seco / Húmedo



- Los pads de 3 pasos brindan un acabado de fábrica en la mitad del tiempo que los pads tradicionales de 7 pasos.
- La concentración súper alta de diamante permite que 1 pad haga el trabajo de 3.
- Con sistema de sujeción **MULTAGRIP**

Kit de 3 piezas

Dimensiones	Contenido	Clave
4" 100 mm	3 piezas	2768



Pads

Húmedo



- Con sistema de sujeción **MULTAGRIP**
- Liga resinosa.
- Acabados muy consistentes en cubiertas de granito y mármol.
- Extremadamente flexibles, dejan un excelente acabado.

Oro

Húmedo



EASYCUT

Húmedo



Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4"	100 mm	2 000	50	1576	1
4"	100 mm	2 000	100	1577	1
4"	100 mm	2 000	400	1595	1
4"	100 mm	2 000	800	1596	1
4"	100 mm	2 000	1500	1597	1

Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4"	100 mm	2 000	50	2870	10
4"	100 mm	2 000	100	2871	10
4"	100 mm	2 000	200	2872	10
4"	100 mm	2 000	400	2873	10
4"	100 mm	2 000	800	2874	10
4"	100 mm	2 000	1500	2875	10
4"	100 mm	2 000	3000	2876	10
4"	100 mm	2 000	BUFF	2877	10

CHUM

Húmedo



Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4"	100 mm	2 000	50	2760	10
4"	100 mm	2 000	100	2761	10
4"	100 mm	2 000	200	2762	10
4"	100 mm	2 000	400	2763	10
4"	100 mm	2 000	800	2764	10
4"	100 mm	2 000	1500	2765	10
4"	100 mm	2 000	3000	2766	10
4"	100 mm	2 000	BUFF	2767	10

Hilo para Albañil

NUEVA LINEA



- Hilo de polipropileno torcido de 3 puntas. Calibre 18.
- Herramienta indispensable en la construcción.
- Alta resistencia y durabilidad.
- Gracias a su material, no se pudre, ni se enmohece.
- Para usos múltiples, como artesanías, campismo, jardinería, etc.

Dimensiones	Color	Clave	Pzas.
65 m 65 000 mm	Blanco	2233	6
	Verde	2234	6
165 m 165 000 mm	Blanco	2236	6
	Verde	2237	6



Proceso	Color	Operación
Paso 1	Azul	Lija la piedra y elimina las marcas del corte. Hace el trabajo de los granos 50 a 200.
Paso 2	Amarillo	Pule el material y elimina cualquier marca del paso anterior. Prepara la piedra para el pulido. Hace el trabajo de los granos 200 a 800.
Paso 3	Naranja	Deja un acabado de altísimo brillo. Hace el trabajo de los granos 800 a 3000.



Clave 2817 - 100 mm

Set de 8 piezas (Easy Cut)

Contiene una pieza de cada grano: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.



Pulidora de Piedra



Esmeriladora Angular



Pulidora de Piedra (con sistema de inyección de agua)



Uso manual

Pads de Fibra para Pulido

Mármol / Terrazo / Concreto / Piedra Natural



Uso en húmedo

Eliminación de rayones, manchas e imperfecciones



Fibra Natural

Pulido y acabado muy brillante

Clave 2561

- Velocidad variable (900 a 3500 RPM).
- Para pulido de todo tipo de superficies.
- Ergonómica y ligera.
- Se puede operar horizontal o verticalmente.
- Para trabajar los pads de 125 mm.



Clave 2539

- Para pulido de mármol, concreto y piedra natural.
- Garantiza menos esfuerzo para realizar el trabajo.
- Asas robustas.
- Para trabajar los pads de 250 mm.



Pulidora de Pisos 1.5 hp



Cerámica Porcelanato Mármol



Pulidora de Piso (Bailarina)

Especiales para la **RESTAURACIÓN** y **MICROPULIDO** de pisos y superficies de **Mármol, Terrazo, Concreto y Piedra Natural**

"utilizando únicamente agua".

- Su soporte **flexible y resistente** le permite **LIJAR** y **PULIR** rápidamente.
- Compatible con todas las máquinas monodisco tradicionales de (1.5 h.p.).
- El proceso con los pads diamantados es mecánico, por lo que recupera el estado original del piso, promoviendo un menor mantenimiento y mayor durabilidad del brillo.
- Puede elegir entre 4 acabados diferentes: **brillante, semibrillante, satinado y mate**.
- Elija cuidadosamente el paso por el cual empezar, por ejemplo:
 - a) **Eliminación de rayones:** (El proceso puede llevar casi todos los pasos).
 - b) **Mantenimiento de pisos de tiendas y hoteles:** Use AGUA Paso 4 + Step LUX + Fibra Natural.

Pulidora Manual

Tipo	Ø	Clave	Especificación	Ø	Clave	Paso
DDF	5" 125 mm	3400	D60-000	10" 250 mm	3406	1
	5" 125 mm	3401	D120-00	10" 250 mm	3407	2
	5" 125 mm	3402	D220-0	10" 250 mm	3408	3
	5" 125 mm	3403	D400-1	10" 250 mm	3409	4
	5" 125 mm	3404	D800-2	10" 250 mm	3410	5
	5" 125 mm	3405	D1500-3	10" 250 mm	3411	6
			Fibra Blanca	10" 250 mm	2435	

Pulidora Roto-Orbital

Pulidora de Pisos (Bailarina)

Tipo	Ø	Clave	Especificación	Ø	Clave	Paso
DDF	17" 430 mm	3412	D60-000	20" 500 mm	3418	1
	17" 430 mm	3413	D120-00	20" 500 mm	3419	2
	17" 430 mm	3414	D220-0	20" 500 mm	3420	3
	17" 430 mm	3415	D400-1	20" 500 mm	3421	4
	17" 430 mm	3416	D800-2	20" 500 mm	3422	5
	17" 430 mm	3417	D1500-3	20" 500 mm	3423	6
	17" 430 mm	3430	D3500-4	20" 500 mm	3426	7
	17" 430 mm	3431	Step LUX	20" 500 mm	3427	8
			Fibra Blanca	20" 500 mm	2453	
			Fibra Natural	20" 500 mm	3428	

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.
- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua, evitando escurrimientos excesivos.
- **Excelente relación precio-rendimiento.**

Largo	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	10
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	10
	Brillo	Rojo	1500	2429	10
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	10
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	10



Pads de 5"



Pads de 10"



Pads de 17" y 20"



Discos de Fibra de 19"
Óxido de Aluminio



Productos de Diamante

Electrodepositado



- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.
- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.

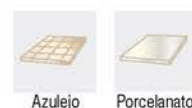
Ø	Máx. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	2957



Azulejo



Ø	Máx. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949



Porcelanato



- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se puede usar en seco y húmedo.
- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

Calidad	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
 Oro	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940



Multipropósito



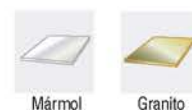
- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Para perforación de loseta, mármol y granito.
- Alto rendimiento.
- Buen acabado.
- Se puede usar en húmedo.

Para Taladro

Calidad	Ø	Máx. RPM	Clave
 Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 13 mm	15 200	2962
	1" 25 mm	8 500	2963

Para Esmeriladora

Dimensiones	Máx. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Brocas de Diamante para Perforación

Granito / Mármol / Porcelanato / Azulejo



Cerámica



Porcelanato



Azulejo



Taladro



Rotomartillo



Mármol



Granito



Porcelanato



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Esmeriladora Angular



Piedra de Ingeniería



Esmeriladora Angular



Vidrio



Granito



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Esmeriladora Angular

- Fabricadas con diamantes seleccionados.
- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a baja velocidad para devolverle su velocidad de corte.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave
1/4"	3 000	1446
6.5 mm		
5/16"		1447
8 mm		
3/8"		1448
10 mm		
1/2"	1449	
13 mm		
3/4"		1450
20 mm		

- Fabricadas con diamante grano 50.
- Contienen parafina en su interior para lubricación.
- Se pueden volver a llenar de parafina cuando se acaba.
- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Para perforación de loseta, mármol y granito.

Calidad	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

- Soldadas con láser.
- Liga metálica.
- Con protección antidesgaste de diamante depositado.
- Para perforar materiales muy duros como granito, mármol y pórfido.
- Se pueden usar en seco.

Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	4-1/4"	5/8"-11H	0.31"	6 500	1582
32 mm	108 mm	15.9 mm-11H	8 mm		
1-1/4"	4"	M14-2	0.31"	8 600	2170
32 mm	101 mm		8 mm		

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador.
- Alto rendimiento y dejan buen acabado.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier otro tipo de piedra de ingeniería.
- Se recomienda usar en húmedo.

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	5/8"-11H	6 500	1580
32 mm	15.9 mm-11H		
1-1/2"	5/8"-11H	6 500	1584
38 mm	15.9 mm-11H		

- Nueva tecnología patentada.
- Se requiere menos esfuerzo del operario.
- Reducen considerablemente la temperatura durante la perforación.
- Excelente rendimiento y alta precisión de perforación.
- Perforación más limpia, más estable y más rápida que las brocas convencionales.

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	5/8"-11H	12 250	2907
32 mm	15.9 mm-11H		
1-1/2"	5/8"-11H		2921
38 mm	15.9 mm-11H		
2"	5/8"-11H		2936
50 mm	15.9 mm-11H		
3-1/7"	5/8"-11H	2937	
80 mm	15.9 mm-11H		
4"	5/8"-11H		2958
100 mm	15.9 mm-11H	2976	
4-5/7"	5/8"-11H		
120 mm	15.9 mm-11H		

Materiales Cerámicos



Autolubricante Con Parafina



Granito



Turbo Dek Cerámica Súper Densa



MATRIX Diamantes Alineados



Brocas de Diamante para Perforación

Concreto Reforzado / Ladrillo / Concreto

Brocas de Diamante



- Para perforar concreto curado simple y reforzado, ladrillo y bloque.
- Perforan rápido y estable.
- Entrega inmediata.

Ø	Largo	Barreno	Clave
3"	14"	1-1/4"-7	1826
76 mm	350 mm	31.7-7 mm	
4"	14"	1-1/4"-7	1827
102 mm	350 mm	31.7-7 mm	
5"	14"	1-1/4"-7	1828
127 mm	350 mm	31.7-7 mm	

Si compró una broca con nosotros, disfrute de nuestro servicio de: **RESEGMENTADO DE BROCAS**
Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®. Contacte a nuestro Centro de Atención
a Clientes: servicioalcliente@austromex.com.mx



Concreto Reforzado



Ladrillo



Concreto

Herramientas Especiales

Puntas Montadas

Diamante



- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Perfectamente balanceadas.
- Para trabajos artesanales e industriales.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
MT-3	3/16"	9/16"	1/4"	75 000	1441
	5 mm	15 mm	6.4 mm		
MT-4	1/2"	1"	1/4"	40 000	1442
	12 mm	25 mm	6.4 mm		
MT-8	3/4"	9/16"	1/4"	40 000	1443
	19 mm	15 mm	6.4 mm		



Mármol



Granito



Cantera



Mototool

Ruedas Perfiladoras



- Para generar el perfil en la placa.
- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Ahorro de tiempo y dinero.
- Alto rendimiento.
- Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Máx. RPM	Clave
B	3"	3/4"	5/8"-11H	8 600	2630
	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		
F	3"	3/4"	5/8"-11H	8 600	2632
	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		



Mármol



Granito

Formas Disponibles Sobre Pedido:



Esmeriladora Angular

Hojas de Diamante



- Con respaldo foamy flexible y resistente.
- Se lavan y se vuelven a usar.
- Altísimo rendimiento.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16"	60	Verde	2733
100 x 55 mm			
4" x 2-3/16"	120	Negro	2734
100 x 55 mm			
4" x 2-3/16"	400	Amarillo	2736
100 x 55 mm			



Granito



Mármol



Vidrio



Uso Manual

Turbo

(Liga Metálica)



- Fabricado con diamante en grano medio y liga metálica.
- Para corte, desbaste y ranurado de trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, ónix y otras piedras naturales.
- Excelente para trabajar en lugares de difícil acceso.

Taladro o Mototool

Calidad	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave
🔹 Oro	1-1/2"	0.08"	1/4"	25 000	1490
	40 mm	2 mm	6.4 mm		

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Mármol



Cantera



Granito



Obsidiana

SUPER ABRASIVOS



Información Técnica

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corte	Ranurado
1A1	✓		✓	✓	✓		
1A1R						✓	
1V1	✓						
3A1R						✓	✓
4A2		✓					
11A2			✓				
11V9	✓		✓				
12A2		✓	✓				
12V9	✓						
14A1			✓			✓	✓
15V9			✓				

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

D 80 R 100 L B X D 05 P

Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Identificador	Calidad
D DIAMANTE	16-30 Grueso	Blando	Alta	K Alubak	B Resinoso	Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX	01 Salmón	+ rendimiento
	36-70 Mediano	H J N R S T U ↑ Duro	250	L Aluminio	V Vitrificado		02 Verde	P Premium
	80-150 Fino		150	C Acero	P Electrodepositado		03 Blanco	Alto Rendimiento
	180-280 Muy fino		125	N Metálico	M Metálico		04 Amarillo	Industrial chip-out
	320-1200 Extra fino		100	U	S Soldada al vacío		05 Rojo	Industrial chip-out
			75	A			06 Turquesa	Industrial chip-out
			50	S Sin cuerpo			09 Lila	Industrial chip-out
			25	O Acero/Abrasivo				Industrial chip-out
			10	R Abrasivo				Industrial chip-out
B CBN			Baja				B 02 Naranja	- precio

Diamante Liga Resinosa



- Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.
- Ideales para operaciones de súper precisión.
- Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.
- Para uso en ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.



Aceros duros



Carburo

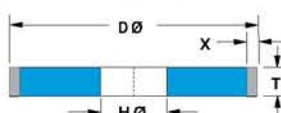


Afiladora

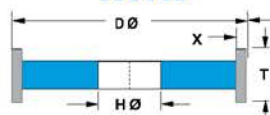


Máquina CNC

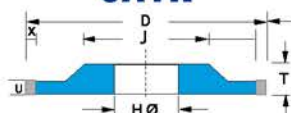
1A1



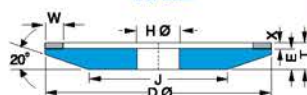
1A1R



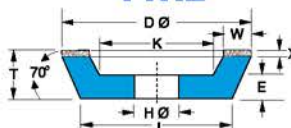
3A1R



4A2



11A2



Rectificado Cilíndrico y Plano

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R100LBX8D01P	100	6 400	297
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
chip-cut®	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R75LBX8N06I	75	6 400	296
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
EASycut.	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	150 mm	13 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				
	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	B120R75LBX8H02R	75	6 400	2155
	150 mm	13 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				

Corte

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	6"	1/16"	1-1/4"	1/16"	1/8"	D12R100CBD2D06P	100	6 400	1414
	150 mm	1.6 mm	31.75 mm	1.6 mm	3.2 mm				
	8"	3/64"	1-1/4"		0.39"	D100R100CBD2D06P	100	4 775	1416
	200 mm	12 mm	31.75 mm		10 mm				
chip-cut®	4"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	9 500	310
	100 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				
	6"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	6 200	311
	150 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				

Rectificado Frontal

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
chip-cut®	6"	1/4"	1-1/4"	0.040"	1/64"	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309
	150 mm	6 mm	31.75 mm	1 mm	3 mm				

Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
chip-cut®	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				
EASycut.	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				

Rectificado de Caras

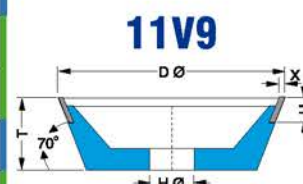
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	4"	1-1/2"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D120R100LBX8D06P	100	9 550	1412
	100 mm	38 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				

D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva



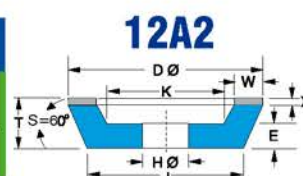
Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	5"	1-3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
	125 mm	45 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
chip-cut®	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
EASycut.	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



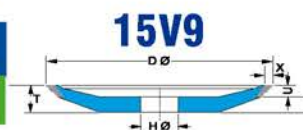
Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	X	Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
	150 mm	25 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
EASycut.	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R50LBX8C06R	50	6 366	2153
	150 mm	25 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
Oro	6"	3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415
	150 mm	20 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



Tip Técnico

Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación. Considere utilizar al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.



Uso manual

- Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- Largo ideal para operaciones manuales.
- Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25 mm	89A220	482	5

Lima Aderezadora

Para Ruedas de Diamante y CBN



Ruedas de Diamante

TYROLIT



- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.
- Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.
- Uso en maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.
- Mayor vida útil, menos cambios, menos costos.
- Mejor desempeño con menor esfuerzo y menos calor.
- Ahorro de energía.
- Gran impacto en mantenimiento y capacidad de máquina.



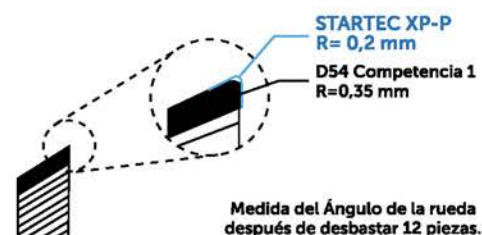
Carburo



Máquina CNC

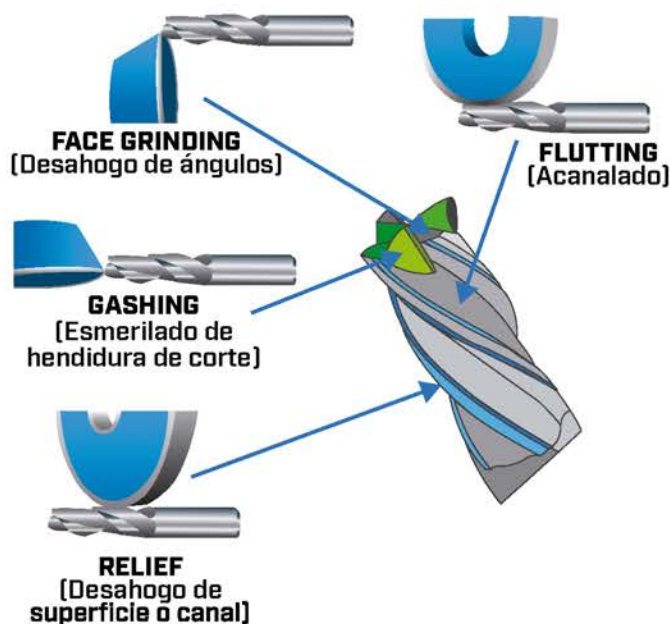
STARTEC XPP+

Competencia XPP+



Esquema de Operaciones

Velocidades de Operación Recomendadas	
Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s



Ruedas de Diamante

TYROLIT

STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
 1A1 Fluting	3"	0.24"	1-1/4"	6	10		DC54-4-XPP+	5037
	75 mm	6 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10		DC54-4-XPP+	5038
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5039
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
 1V1-45° Gashing	4"	0.78"	1-1/4"	20	10		DC91-4-XPP+	5048
	100 mm	20 mm	31.75 mm					
	5"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-4XPP+	5046
	125 mm	12 mm	31.75 mm					
	5"	0.51"	1-1/4"	13	15		DC54-4-XPP+	5034
	125 mm	13 mm	31.75 mm					
 1V1-45° Gashing	3"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5049
	75 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	15	DC54-4-XPP+	5056
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5058
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
 1V1-45° Gashing	4"	0.6"	1-1/4"	15	10	15	DC54-4-XPP+	5059
	100 mm	15 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
	5"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5054
	125 mm	10 mm	31.7 mm					
 1V1-45° Gashing	5"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055
	125 mm	12 mm	31.75 mm					

STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
11V9 Clearing	4"	1.38"	1-1/4"	3	10		D64-BXPP	5060
	100 mm	35 mm	31.75 mm					
12V9 Clearing	4"	0.78"	1-1/4"	2	10	42	D64-BXPP	5061
	100 mm	20 mm	31.75 mm					



Tip Técnico

1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

- Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.
- Para aderezado de ruedas STARTEC.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286	1

Lima para Aderezado

TYROLIT



Superabrasivos

Rectificadores de Diamante



Ruedas

CONGLOMERADO / DG3

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439

CONGLOMERADO / DT1A

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico, vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	1-9/16" 39.88 mm	1435

CÓNICO / CVD

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 55.4 mm	1437

MONOPUNTA / RMP22

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- Entre más quilates, más vida útil.
- La mejor opción para el rectificado de ruedas.
- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.

Ø	Longitud	Quilates	Clave	Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960	36	42 µm
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962	60	25 µm
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964	80	19 µm
				100	15 µm
				120	13 µm

MULTIPUNTA / MP7

- Fabricado con 7 diamantes seleccionados.
- Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- Mantiene la rueda destapada por más tiempo.
- Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445



Tip Técnico

Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo. Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.



Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.



ENTREGA INMEDIATA

Claves: 1422, 306, 1424, 1425, 1426 y 1427.

Las demás claves se entregan en una semana.

Pedidos desde una pieza.

Pastas de Diamante

- Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- Alta concentración de diamante.
- Base agua.
- Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.
- Usos en:
 - Acero.
 - Carburo de tungsteno.
 - Plástico.
 - Piedra / Piedra semipreciosa.
 - Metales no ferrosos.

Pasta	Tamaño de Grano	Presentación	Contenido (gr)	Clave
Blanca	1 µm	Jeringa	5	1422
		Jeringa	10	41805
		Jeringa	20	22578
		Tarro	50	59485
		Tarro	100	59479
		Tarro	250	59480
Amarilla	3 µm	Jeringa	5	306
		Jeringa	10	41804
		Jeringa	20	59481
		Tarro	50	59488
		Tarro	100	37712
		Tarro	250	59489
Naranja	6 µm	Jeringa	5	6282
		Jeringa	10	59490
		Jeringa	20	59491
		Tarro	50	59492
		Tarro	100	59493
		Tarro	250	59494
Verde	9 µm	Jeringa	5	1424
		Jeringa	10	59523
		Jeringa	20	59524
		Tarro	50	59525
		Tarro	100	59526
		Tarro	250	59718
Azul	15 µm	Jeringa	5	1425
		Jeringa	10	59719
		Jeringa	20	59720
		Tarro	50	59721
		Tarro	100	59722
		Tarro	250	59723
Roja	30 µm	Jeringa	5	1426
		Jeringa	10	59724
		Jeringa	20	59725
		Tarro	50	59726
		Tarro	100	59727
		Tarro	250	59728
Marrón	45 µm	Jeringa	5	1427
		Jeringa	10	59729
		Jeringa	20	59730
		Tarro	50	59731
		Tarro	100	59732
		Tarro	250	59733



Sistema de Afilado con Lima de Diamante

Electrodepositado



- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- Granos 400 / 1000.
- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave 1187.

Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13" x 11-19/32" x 1-1/2"	1180



- De doble grano 400 / 1000.
- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

Repuesto

Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7" x 2-3/8" x 5/16"	1187



Uso manual

Afilador de Cuchillos



- Diseño en 2 partes.
- El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.
- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-51/64" x 2-5/16"	1179



Uso manual



CEPILLOS de **ALAMBRE**



Tipo de Alambre



Trenzado

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



Ondulado

Proporciona un cepillado continuo y más fino.



Ondulado Tipo Cablecillo

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

Tipos de Cepillo



Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Encapsulado

Especial para fondeo de tubos.



Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial biseles delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.



Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

Líneas Disponibles

MAGMA

KREATOR

IMPERIAL

EASY-CUT®



Selección por Máquina

(CÓDIGO)	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmeril Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓				
	Esmeril de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco								✓	
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Barreno

- **MR= Multi-Rosca:** Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar 15.9 mm-11 H (5/8"-11) ó milimétrica M14-2.
- **ME= Multi-Eje:** Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



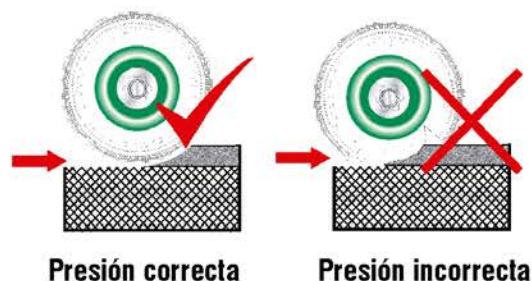
Medidas de Seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incremente las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

¡SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo.

Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.



¡ADVERTENCIA!

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

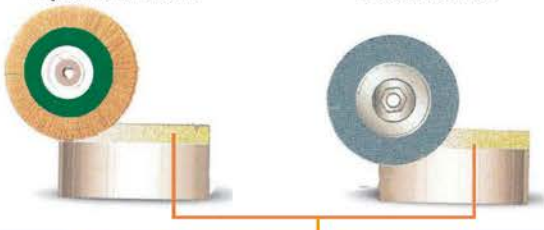
El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

Cepillo VS Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc. A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla. Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre

Rueda Abrasiva



Adherencias, pintura, partículas de óxido, etc.

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando éstos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?



Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón, pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.

Tipo Circulares

Alambre Trenzado



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	975	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	-975*	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1575	1
	4-1/2" 115 mm	0.015" 0.37 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	2903	1
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	2904	1
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	978	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	1578	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 19 mm	20 000	984	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	76	1/4" 6 mm	1-1/4" 30 mm	12 500	985	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1585	1
KREATOR	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	76	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2823	10
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	2867	1
EASYCUT	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2868	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2885	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2895	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	2878	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	2879	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2824	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	56	1/4" 6 mm	1-1/8" 28 mm	9 000	2894	1

* Empacado en caja.

Alambre Trenzado Doble Dirección **MAGMA**

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	1103	1

MR=Multi-roscas (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.



Esmeriladora Portátil

Alambre Trenzado Doble

MAGMA



- Doble hilera de trenzas.
- Trenzado homogéneo y apretado.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Alto poder de remoción.
- Excelente para trabajo pesado.
- Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

Doble hilera de trenzas



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2826	1



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Tip Técnico

Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.



Esmeril de banco

Encapsulados

Trenzado



- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.
- Especial para fondeo de tubos.
- Para industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambón.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.

Ondulado



Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	2941	1
Trenzado	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	15 000	2943	10
Ondulado	7" 178 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2852	1
Trenzado	7" 178 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	8 500	2944	10



Esmeriladora

Latón



- Fabricado con alambre de latón.
- Especial para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Latón	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	3/4" 19 mm	15 000	1571	1



Esmeriladora

Tipo Circulares

Alambre Ondulado



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.



Esmeriladora (MR)



Mototool



Esmeril de banco



Esmeril de pedestal

(ME)



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

Alambre Ondulado

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.
- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.



Con barreno multi-rosca

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2"	0.012"	MR	1/2"	1"	13 000	989	1
	115 mm	0.300 mm		13 mm	25 mm			
MAGMA	6"	0.014"	MR	7/8"	1-3/16"	7 000	2851	1
	150 mm	0.356 mm		22.23 mm	30 mm			
KREATOR	4-1/2"	0.012"	MR	7/8"	1"	13 000	966	1
	115 mm	0.300 mm		22.23 mm	25 mm			
THUM	4-1/2"	0.012"	MR	1/2"	1"	14 000	977	5
	115 mm	0.300 mm		13 mm	25 mm			

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
EASYCUT.	1-1/4"	0.008"	1/2-3/8"	20 000	2800	10
	32 mm	0.20 mm	12.7-9.5 mm			
	2"	0.30"	1/2-3/8"	20 000	2801	10
	50 mm	0.012 mm	12.7-9.5 mm			
	3"	0.012"	1/2-3/8"	20 000	2805	10
	75 mm	0.30 mm	12.7-9.5 mm			

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4"	0.012"	ME	1/2"	3/4"	6 500	2861	1
	100 mm	0.300 mm		13 mm	19 mm			
	6"	0.014"	ME	7/8"	1-1/8"	6 500	986	1
	150 mm	0.356 mm		22.23 mm	28 mm			
	8"	0.014"	ME	1"	1-5/8"	4 500	981	1
	200 mm	0.356 mm		25 mm	41 mm			
	12"	0.012"	2"	1"	2-5/16"	3 000	2821	1
	300 mm	0.300 mm	50.8 mm	25 mm	59 mm			
KREATOR	6"	0.012"	ME	7/8"	1-1/8"	6 000	2864	1
	150 mm	0.300 mm		22.23 mm	28 mm			
Acero	8"	0.012"	ME	7/8"	1-1/2"	4 500	2844	1
	200 mm	0.300 mm		22.23 mm	38 mm			
EASYCUT.	6"	0.014"	1/2"	1"	1-1/8"	6 000	2882	1
	150 mm	0.356 mm	12.7 mm	25 mm	28 mm			
	8"	0.014"	5/8"	1"	1-13/16"	4 500	2896	1
	200 mm	0.356 mm	15.9 mm	25 mm	46 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)
ME= Multije (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

Tipo Cónico **MAGMA**

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Brinda una gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
- Su diseño permite una mayor comodidad de manejo.
- Su flexibilidad facilita el acceso para trabajar ángulos internos.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero Ondulado / Latonado	4"	0.012"	MR	N/A	13 000	2910	1
	100 mm	0.30 mm					
Acero al Carbón Trenzado	4-1/2"	0.020"	MR	30	15 000	2850	1
	115 mm	0.508 mm					

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Tipo Copa

Alambre Trenzado



- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.
- Proporcionan un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave **2893** con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	-965*	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	965	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	MR	20	3/4"	12 500	1565	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
	4"	0.014"	MR	26	7/8"	9 000	1568	1
	100 mm	0.356 mm			22.23 mm			
	4"	0.020"	MR	26	1-1/8"	9 000	968	1
	100 mm	0.508 mm			28 mm			
KREATOR	4"	0.030"	MR	22	1-1/8"	8 500	2893	1
	100 mm	0.800 mm			28 mm			
	5"	0.020"	MR	28	1-3/16"	6 500	963	1
	125 mm	0.508 mm			30 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2855	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4"	0.020"	MR	22	7/8"	8 500	2857	1
	100 mm	0.508 mm			22 mm			
	5"	0.020"	5/8"-11H	28	1"	6 500	2854	1
	125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		25 mm			
EASYCUT.	5"	0.020"	M14-2	28	1"	8 500	2884	1
	125 mm	0.508 mm			25 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2886	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	3"	0.014"	M14-2	18	3/4"	12 500	2887	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2898	1
	75 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	3"	0.020"	M14-2	18	3/4"	12 500	2899	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
EASYCUT.	4"	0.019"	5/8"-11H	28	3/4"	8 500	2807	1
	100 mm	0.5 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4-3/4"	0.020"	5/8"-11H	28	3/4"	6 500	2888	1
	120 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4-3/4"	0.020"	M14-2	28	3/4"	6 500	2889	1
	120 mm	0.508 mm			19 mm			
	5"	0.020"	5/8"-11H	26	1-1/4"	6 500	2843	1
	125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		32 mm			
	5"	0.020"	M14-2	26	1-1/4"	6 500	2842	1
	125 mm	0.508 mm			32 mm			

* Empacado en caja.

Tipo Copa

Alambre Ondulado



Clave 2566

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave **2566** con guarda integrada.
- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cablecillo	3"	0.009 x 12"	MR	3/4"	13 000	1566	1
	75 mm	0.230 x 304 mm		19 mm			
Acero	4"	0.009 x 12"	MR	1-1/8"	8 500	2566	1
	100 mm	0.230 x 304 mm		28 mm			
Latonado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2847	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
Acero	4"	0.012"	MR	1-1/8"	8 500	2848	1
	100 mm	0.300 mm		28 mm			
Latonado	5"	0.020"	MR	1-1/4"	8 000	1572	1
	125 mm	0.508 mm		32 mm			

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2858	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
	5"	0.012"	MR	1-3/16"	8 500	2859	1
	125 mm	0.300 mm		30 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Esmeriladora



Esmeriladora

Tipo Circular, Cónico y Copa



Metal



Plástico



Cerámico



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora



Esmeriladora



Remoción de
hierba



Tip Técnico

Se debe montar en una
desbrozadora de 1.6 hp o más.



Desbrozadora

Circular **IMPERIAL** Nylon

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.
- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

IMPERIAL

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Filamento	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.04" 1.1 mm	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 32 mm	120	6 000	2924	1



Plastificados Alambre Trenzado

- Alambre de acero recubierto de plástico especial.
- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	2-9/16" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1562	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1" 25 mm	8 500	1564	1

Latón

- Fabricado con alambre de latón.
- Especial para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Latón	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1569	1



Tipo Cónico **EASYCUT** Limpieza y Desbrozado

- Diseño cónico especial.
- Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- Fabricado con filamentos de poliéster.
- Liviano, muy flexible y con buen poder de corte.
- Mayor vida útil que el hilo tradicional.
- Ahorro de tiempo, ya que no tiene que reemplazar el hilo.
- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
EASYCUT Poliéster	8" 200 mm	N/A	1" 25.4 mm	N/A	2-3/4" 70 mm	6 500	2939	1

Cepillos de Alambre

Alambre Ondulado



Clave 971



Clave 988



Clave 990



Clave 1170

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4".**
- Clave 988:**
 - Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
 - Para trabajos de precisión.
 - Corte de ángulo.
- Clave 971:**
 - Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
 - Para limpiar y rebabeear áreas de difícil acceso.
 - Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1/2"	0.008"	20 000	971	10
	12 mm	0.200 mm			
Acero	1/2"	0.014"	12 000	988	10
	12 mm	0.356 mm			
Acero Latonado	1"	0.015"	22 000	990	10
	25 mm	0.381 mm			

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1/2"	0.012"	20 000	1170	25
	12 mm	0.300 mm			
Acero	3/4"	0.012"	20 000	1172	25
	19 mm	0.300 mm			
Acero Latonado	1"	0.012"	20 000	1174	25
	25 mm	0.300 mm			
Acero Latonado	1-3/16"	0.012"	20 000	1176	25
	30 mm	0.300 mm			



Metal



Fundición



Soldadura



Barniz



Mototool

Alambre Trenzado



Clave 983



Clave 987



Clave 2822



Clave 1195

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4".**
- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero	3/8"	0.014"	1	1"	4 500	983	10
	10 mm	0.356 mm		25 mm			
	7/8"	0.014"	8	1"	22 000	987	1
	22 mm	0.356 mm		25 mm			
MAGMA Acero	7/8"	0.014"	8	1"	22 000	987	10
	22 mm	0.356 mm		25 mm			
MAGMA Acero Latonado	1-1/8"	0.010"	12	1-1/8"	22 000	2853	10
	28 mm	0.25 mm		28 mm			
MAGMA Acero Latonado	3/4"	0.01"	6	1"	22 000	2822	10
	19 mm	0.25 mm		25 mm			
KREATOR Acero	25/32"	0.014"	8	1-1/8"	20 000	1195	12
	20 mm	0.35 mm		28 mm			
KREATOR Acero	1-3/16"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	1196	12
	30 mm	0.35 mm		28 mm			
EASKEUT	1-1/8"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	2883	10
	28 mm	0.356 mm		28 mm			



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Tip Técnico

Clave 983: Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.



Mototool

Cepillos con Vástago



Metal



Fundición



Soldadura



Plástico



Mototool



Metal



Madera



Pintura



Plástico



Barniz



Video



Taladro

Circulares con Vástago

- Vástago de 1/4".
- Fabricados con alambre de acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Trenzado	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	18	20 000	995	5
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	20	15 000	2892	1
	4" 100 mm	0.015" 0.381 mm	20	15 000	2890	1
MAGMA Ondulado	1-1/8" 30 mm	0.020" 0.508 mm	N/A	20 000	2193	10
	2" 50 mm	0.008" 0.2 mm	N/A	25 000	2194	10
	2" 50 mm	0.012" 0.3 mm	N/A	25 000	19454	10
	2-3/4" 70 mm	0.012" 0.30 mm	N/A	25 000	994	10
EASYSUT. Ondulado	2" 50 mm	0.012" 0.30 mm	N/A	20 000	996	12
	2-3/4" 70 mm	0.012" 0.30 mm	N/A	20 000	997	12



IMPERIAL

Cer Cerámico

Tipo	Ø	Calibre Filamento	Largo Filamento	Espesor	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Nylon Cerámico	2" 50 mm	0.04" 1.1 mm	0.47" 12 mm	3/8" 10 mm	120	15 000	2920	10
	2-3/4" 70 mm	0.04" 1.1 mm	3/4" 20 mm	3/8" 10 mm	120	15 000	2922	10



Latonados con Vástago

- Cara ancha.
- Con vástago especial de 8 mm, es capaz de resistir el peso del alambre.
- Sólo se puede montar en taladros.

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3" 75 mm	0.012" 0.30 mm	5/16" 8 mm	1-1/8" 28 mm	4 500	1197	4

- Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- Vástago de 1/4".
- Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.

EASYSUT.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	2862	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	2863	1
Copa	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	5 000	2849	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	2860	1

HUM®

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	2838	1



Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos

- X BRUSH con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.
- Alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

X BRUSH
TENAZIT.



Ø Externo	Ø Interno	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-7/32" 60 mm	1-5/8" 40 mm	0.01" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	895	1

Cepillos Miniatura

KREATOR


Tipo brocha
Clave 2381



Tipo copa
Clave 2382



Tipo redondo
Clave 2383

- Para mototool.
- **Vástago de 1/8"**.
- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	2381	5
	5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	2382	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	2383	5



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Mototool

Cepillo 4" EASYCUT.

Cerdas de Acero Rectas



- Cerdas de acero rectas muy filosas y agresivas.
- Calibre de alambre 0.50 mm.
- Largo de alambre 22 mm.
- Utiliza repuesto de cerdas Clave 1159.
- Para limpieza de metal, pintura, barniz, primer, calcamonías y fibra de vidrio.
- Ideal para remover pintura automotriz.
- Cepillo de alta duración.
- No se calienta.

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	3/8" 9.5 mm	7/8" 22 mm	4 000	1158	1
Repuesto						
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm		7/8" 22 mm	4 000	1159	1



Fibra de Vidrio



Metal



Pintura



Barniz



Azulejo



Primer



Taladro

Kit de 3 Cepillos de Nylon



- Con cerdas finas de nylon.
- Con vástago de 1/4".
- Kit con 3 cepillos.
- Se montan fácilmente al taladro.
- Excelentes para usarse en el hogar.
- Ideal para limpieza interior del automóvil, así como rines.

Dimensiones	Clave
2", 3-1/2", 4" 50, 88, 100 mm	1160



Rines



Textil



Acero



Cerámica



Plástico



Piel



Taladro





Metal



Madera



Plástico



Pintura



Barniz



Taladro



Lijadora Satinadora



No ferrosos



Aluminio



Pintura



Barniz



Lijadora Satinadora

Rodillo Tipo Strip

KREATOR

- Ideal para remover materiales en conductores y cables eléctricos (pelado de cables).
- Duplicado de llaves, rebabeo de sierra cinta.
- Para dar un acabado rústico y avejentado a la madera.
- Remoción de pintura.
- Matiza y estructura cualquier superficie.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2932	5

Rodillo Latonado

EASYCUT.

- Excelente para el matizado y estructurado de superficies de metal.
- Para remoción de óxido, pintura y barniz de las superficies.
- Logra un acabado más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Ideal para dar un acabado rústico y avejentado a la madera.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.
- Se puede usar con adaptador clave 1399.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.010" 0.30 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6 000	2380	1

Rodillo de Nylon

EASYCUT.

- Excelente para limpieza de metales no ferrosos, aluminio, pintura y barniz.
- Con cerdas de nylon abrasivo SiC-80.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Ideal para dar un acabado satinado en aluminio.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.
- Se puede usar con adaptador clave 1399.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Nylon SiC-80	4" 100 mm	0.040" 1.2 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6 000	2379	1

MAGMA

- Forma cilíndrica.
- Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.
- Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

Microabrasivo

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8"	1"	5"	800	2206	10
	3.2 mm	25 mm	125 mm			
	3/8"	2-1/2"	5"	2 000	2220	10
0.60 Carburo de Silicio 120	10 mm	65 mm	125 mm			
	1/2"	2-1/2"	5"	2 000	2221	10
	13 mm	65 mm	125 mm			
	5/8"	2-1/2"	5"	2 000	2222	10
3/4"	19 mm	65 mm	125 mm	2 000	2223	10

Poliamida

Calibre	D	A	L	Clave	Pzas.
0.10	1/8"	4"	12"	2201	10
	3.2 mm	100 mm	300 mm		
0.20	1/4"	4"	12"	2202	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
0.25	3/8"	4"	12"	2203	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
0.30	5/8"	4"	12"	2204	10
	16 mm	100 mm	300 mm		
	3/4"	4"	12"	2205	10
	19 mm	100 mm	300 mm		

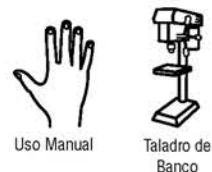
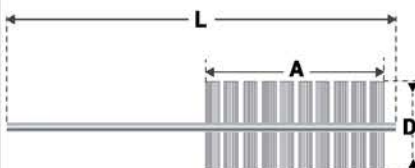
Filamentos de Acero

Calibre	D	A	L	Clave	Pzas.
0.10	1/8"	4"	12"	2196	10
	3 mm	100 mm	300 mm		
	1/4"	4"	12"	2197	10
0.15	6 mm	100 mm	300 mm		
	3/8"	4"	12"	2198	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
	5/8"	4"	12"	2199	10
	16 mm	100 mm	300 mm		
3/4"	19 mm	100 mm	300 mm	2200	10

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.12	5/8"	1"	3"	2 500	2225	10
	16 mm	25 mm	76 mm			
0.20	3/4"	1"	3"	2 500	2227	10
	19 mm	25 mm	76 mm			
	1"	1"	3"	2 500	2228	10
	25 mm	25 mm	76 mm			

- Gracias a su punta con alambre, es ideal para limpiar fondos de barrenos, interiores de tubos, así como cálipers de frenos.

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.127	5/8"	2"	5"	2 000	2212	20
	16 mm	50 mm	127 mm			





Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Uso Manual

- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.
- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1581	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1586	36

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1561	25

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Nylon	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1550	25

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1	0.012" 0.300 mm	1" 25 mm	2880	24

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	976	12

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2869	12

- Para eliminar óxido, pintura y suciedad.

Dimensiones	Clave	Pzas.
9-5/8" x 5/8" 245 x 15 mm	2828	24

Mini Cepillos Con Mango de Madera



Clave 1581



Clave 1586



Clave 1561



Clave 1550

Alambre Ondulado Con Mango de Plástico



Cepillo Soldador Con Mango de Madera



Nylon

NUEVA
LÍNEA



Cepillos de Alambre

Alambre Trenzado

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	974	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	-974*	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.020"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	1574	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	19 mm			
4-1/2"	0.020"	MR	20	3/8"	1"	12 000	2906	1
115 mm	0.508 mm			10 mm	25 mm			
6"	0.020"	MR	26	1/2"	1-3/16"	12 500	979	1
150 mm	0.508 mm			13 mm	30 mm			
6"	0.016"	MR	24	1/2"	1-3/16"	12 500	1579	1
150 mm	0.406 mm			13 mm	30 mm			

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	MR	18	3/8"	7/8"	14 000	2865	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	22 mm			
6"	0.020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	9 000	2866	1
150 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		13 mm	35 mm			

EASYCUT. Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	5/8"-11H	30	7/8"	12 500	2829	1
100 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		22 mm			
7"	0.020"	5/8"-11H	56	1-3/8"	9 000	2839	1
180 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		35 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado doble Dirección

- Trenzado doble dirección **izquierda-derecha**.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	0.020"	MR	20	1/2"	7/8"	12 500	1104	1
115 mm	0.508 mm			13 mm	22 mm			

Cónico MAGMA

Alambre Ondulado

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Brinda una gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
- Su diseño permite una mayor comodidad de manejo.
- Su flexibilidad facilita el acceso para trabajar ángulos internos.

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.012"	MR	7/8"	13 000	2912	1
100 mm	0.300 mm		22 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Acero
Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas se abren menos, por lo que son ideales para trabajar las orillas.



Esmeriladora



Esmeriladora



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas se abren menos, por lo que son ideales para trabajar las orillas.



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	0.012"	ME	1"	6 500	2914	1
150 mm	0.300 mm		25 mm			
8"	0.012"	ME	1-5/8"	4 500	2916	1
200 mm	0.300 mm		41 mm			

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	0.012"	MR	7/8"	13 000	2846	1
115 mm	0.300 mm		22 mm			
6"	0.012"	MR	1"	7 000	2845	1
150 mm	0.300 mm		25 mm			

Circulares Alambre Ondulado



Tipo Copa MAGMA Alambre Trenzado Doble Dirección

- Trenzado doble dirección **izquierda-derecha**.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.



Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2"	0.020"	MR	18	3/4"	12 500	1102	1
65 mm	0.508 mm			19 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa Alambre Trenzado

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2"	0.020"	5/8"-11H	30	1-1/2"	12 500	929	1
65 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		35 mm			
3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	967	1
75 mm	0.356 mm			20 mm			
3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	-967*	1
75 mm	0.356 mm			20 mm			
3"	0.020"	MR	20	3/4"	12 500	1567	1
75 mm	0.508 mm			20 mm			
4"	0.020"	MR	26	7/8"	9 000	969	1
100 mm	0.508 mm			22 mm			

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	0.020"	MR	18	9/16"	14 000	2856	1
75 mm	0.508 mm			14 mm			



Tipo Copa MAGMA



- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento Ondulado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2909	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
Ondulado	4"	0.012"	MR	7/8"	8 500	2908	1
	100 mm	0.300 mm		22.23 mm			
Ondulado	5"	0.012"	MR	1-1/8"	8 000	973	1
	125 mm	0.300 mm		28 mm			
Ondulado	5"	0.020"	MR	1-1/8"	8 000	1573	1
	125 mm	0.508 mm		28 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Rodillo EASYCUT®



- Excelente para el matizado y estructurado de superficies de acero inoxidable.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Inox	4"	0.01"	3/4"	4"	6 000	2387	1
	100 mm	0.30 mm	19.1 mm	100 mm			



Acero Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora



Acero Inoxidable



Metal



Lijadora Satinadora

Con Vástago

Circular



- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Trenzado	4"	0.020"	1/4"	15 000	2897	1
	100 mm	0.508 mm	6.4 mm			
Ondulado	2"	0.012"	1/4"	25 000	1649	10
	50 mm	0.300 mm	6.4 mm			
Ondulado	2-3/4"	0.012"	1/4"	25 000	2195	10
	70 mm	0.300 mm	6.4 mm			



Acero Inoxidable



Unitrenza



- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.
- Alta precisión.
- Especial para trabajos en interiores.
- Resistente al desgaste.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/8"	0.014"	1/4"	1"	20 000	982	10
10 mm	0.356 mm	6.4 mm	25 mm			



Mototool

Tipo Brocha



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Mototool

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa. No contaminan el acero inoxidable.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
25/32"	0.014"	8	1-1/8"	20 000	1165	12
20 mm	0.35 mm		28 mm			
1-3/16"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	1166	12
30 mm	0.35 mm		28 mm			



Clave 1165

- Clave 1189 con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.008"	1/4"	20 000	972	10
13 mm	0.200 mm	6.4 mm			
7/8"	0.012"	1/4"	18 000	980	10
22 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-1/2"	0.010"	1/4"	15 000	1189	10
40 mm	0.250 mm	6.4 mm			



Clave 1189

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.012"	1/4"	20 000	1171	25
13 mm	0.300 mm	6.4 mm			
3/4"	0.012"	1/4"	20 000	1173	25
19 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1"	0.012"	1/4"	20 000	1175	25
25 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-3/16"	0.012"	1/4"	20 000	1177	25
30 mm	0.300 mm	6.4 mm			



Clave 1171

Manuales



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Uso Manual

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	4 x 15	0.014"	1"	970	12
		0.356 mm	25 mm		

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	4 x 16	0.014"	1"	2881	12
		0.356 mm	25 mm		

Cepillo Soldador Con Mango de Madera



Minicepillos Con Mango de Madera

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Ergonómicos.
- Se adaptan a piezas con formas caprichosas.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelente para la industria química y alimenticia.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006"	1/2"	1587	36
		0.152 mm	13 mm		

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006"	1/2"	1589	25
		0.152 mm	13 mm		



Acero Inoxidable

Cepillos de Alambre

Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- No contamina el acero inoxidable.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- Para eliminar manchas de coloración.
- Excelente aplicación en la industria alimenticia.

Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	1588	36

Forma en "V" **KREATOR**

Con Mango de Madera



- Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.
- La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	991	12



Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

Alambre Ondulado **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- No contamina.

Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	1583	24

Blanco / Grado Alimenticio **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	2 x 14	992	4
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	3 x 14	993	4



Acero
Inoxidable



Aluminio



Bronce



Latón

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Metales no
ferrosos



Pintura

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Uso Manual



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Cuenta con Certificado de la **FEIBP**
(Federación Europea de Cepillos e Higiene).



Uso Manual



HERRAMIENTAS de **METAL DURO**



Esquema



D: Diámetro S: Vástago T: Grosor

Operación

· Desbaste pesado.

Aplicación



Mototool

· Para limas rotativas.

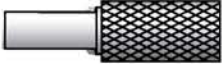


Taladro

· Para brocas.

Tipos de Filo de las Fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez. El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones. La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar), pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos".

La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Medidas de Seguridad



1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.



Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos.

CERQ
Contaminación
¡Garantizado!

Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

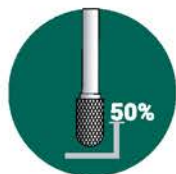
Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASycut®
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	30 000 - 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta, lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.



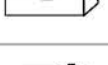
TENAZIT® recomienda:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalculer las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

Formas y Líneas de las Limas

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR		INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.	MADERA
A 	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				✓			✓	✓	
B 	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				✓		✓			
C 	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
D 	ESFÉRICA				✓			✓		✓
E 	OVALADA				✓			✓		✓
F 	ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
G 	ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓				✓	
H 	FLAMA / LLAMA				✓				✓	
L 	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓		✓	
M 	CÓNICA DE 14° PUNTA				✓				✓	
1 	TIPO 1					✓				
1-B 	TIPO 1-B					✓				
1-R 	TIPO 1-R					✓				
1-V 	TIPO 1-V					✓				
RD 	RADIAL					✓				

Limas Rotativas



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Clave
1790

- Incluye las claves: 107, 122, 120, 124 y 125.



Mototool

- Afiladas con rueda de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.
- Aumentan el control y reducen las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- Larga duración y ahorro.

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 A	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 14 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	98	5
	SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	99	5
	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
	SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	101	5
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	102	5
 B	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	132	5
 C	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 14 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	103	5
	SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	104	5
	SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	105	5
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	106	5
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	107	5
 D	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	110	5
	SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 9 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	112	5
	SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	114	5
 E	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	115	5
	SE-1	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	117	5
	SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	116	5
 F	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	118	5
	SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	134	5
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	119	5
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	120	5
 G	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	121	5
	SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	133	5
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	122	5
 H	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	135	5
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	136	5
	SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 36 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	145	1
 L	SL-42(8º)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	123	5
	SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	137	5
	SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm	1/4" 6.4 mm	38 000	130	5
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	124	5
	SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	96	1
	SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm	1/4" 6.4 mm	10 000	97	1
	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	146	5
 M	SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	139	5
	SM-5	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	125	5

Doble Corte
TENAZIT®



Herramientas de Metal Duro

Recubrimiento de Titanio



- Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- **Vástago de 1/4".**
- Doble corte.
- **Excelente resistencia al desgaste.**
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	94	1
C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95	1
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
F						
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
G						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1
L						



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Mototool

INOX-CUT



- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- **Vástago de 1/4".**
- **Geometría de corte especial INOX.**
- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	85	5
A						
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	86	5
C						
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	87	5
F						
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
G						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	89	5
L						



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Mototool

Limas Rotativas



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Mototool

Doble Corte
EASY-CUT®

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- **Vástago de 1/4"**.
- Para trabajos ligeros.
- Para desbaste de acero y plástico.
- Buena relación **precio-rendimiento**.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 A	Cilíndrica Punta Plana SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
 C	Cilíndrica Punta Redonda SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
 F	Árbol Punta Redonda SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
 G	Árbol en punta SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
 H	Flama / Llama SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
 L	Cónica de 14° Punta Redonda SL-4	1/2" 12 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
 M	Cónica de 14° Punta SM-5	1/2" 12 mm	1" 25 mm	22 500	2287	10



Herramientas de Metal Duro

Vástago Largo - Doble Corte
TENAZIT®

- Afiladas con rueda de diamante.
- **Vástago de 150 mm (6") de largo y 1/4" de diámetro.**
- Perfectamente soldadas y balanceadas.
- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 A	Cilíndrica sin Corte Frontal SA-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	150	1
 C	Cilíndrica Punta Redonda SC-3 L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	154	1
 D	Esférica SD-5 L6	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	15 000	151	1
 E	Ovalada SE-5 L6	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	15 000	153	1
 F	Árbol Punta Redonda SF-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	152	1
	SF-3 L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	155	1



Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT®

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- **Vástago de 1/4".**
- Corte ancho.
- **Especiales para el desbaste de aluminio** y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.
- Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica con Corte Frontal	SB-3 AC	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	30 000	126	5
 B	SB-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	127	1
Cilíndrica Punta Redonda	SC-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	128	1
 C						
Árbol Punta Redonda	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	131	5
 F						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-3/16" 30 mm	22 500	138	1
 L						
EASYCUT.						
Árbol Punta Redonda	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2280	10
 F						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4 AC	1/2" 12 mm	1-1/4" 32 mm	22 500	2286	10
 L						



Aluminio



Metales no Ferrosos



Plástico



Hule



Mototool

Radial

- Diseño exclusivo de ángulo invertido.
- **Vástago de 1/4".**
- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- **Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.**

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 SR	SC-RADIAL	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	35 000	144	1



Inoxidable



Metal



Bronce



Latón



Mototool

Tipo 1

- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- **Vástago de 1/4".**
- **Realizan canales y surcos.**
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 1	SC-ACERO	1/2" 12.7 mm	1/64" 2.6 mm	35 000	143	1
 1-R	SC-ACERO	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	142	1
 1-V	SC-ACERO	1" 25.4 mm	7/32" 5.2 mm	15 000	141	1



Metal



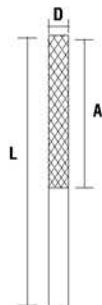
Fundición



Moldes



Mototool



- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4".**
- Bisel de 45°.
- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Ideal para el desbaste interno "avellanado" de diferentes tamaños de agujeros.
- Gracias a su geometría, realiza un chaflán en la superficie.
- Capaz de biselar, moldear y dar acabado a la superficie en segundos.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	INTERIOR	1/2" 12 mm	0.28" 7 mm	35 000	189	1
	INTERIOR	5/8" 16 mm	3/8" 10 mm	20 000	190	1

Avellanado Tipo 1-B



- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4".**
- Doble corte.
- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Trabajan suave y sin vibraciones.
- Gracias a su geometría, es extremadamente efectiva y con gran poder corte.
- Ideal para madera, aglomerado, laminado, caucho e incluso superficies plásticas y metales no ferrosos.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	SC-5 MADERA	1/2" 12 mm	1" 25.4 mm	22 500	147	1
	SD-5 MADERA	1/2" 12 mm	3/8" 10 mm	22 500	148	1
	SE-5 MADERA	1/2" 12 mm	3/4" 20 mm	22 500	149	1

Madera



Router Carburo de Tungsteno

- Fabricado con carburo de tungsteno.
- Dientes con forma de diamante.
- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
RB	1/4" 6.4 mm	1" 25.4 mm	2" 50 mm	2288	1



Brocas para Acero Inoxidable

TENAZIT®



- Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.
- Su diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Ø x L

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 65 mm	2 100	1859	5
1/4 x 4" 6.2 x 100 mm	1 400	1860	5
3/8 x 5" 9.5 x 125 mm	900	1861	1
1/2 x 6" 12.5 x 150 mm	700	1863	1



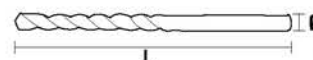
Inoxidable



Aceros Aleados



Aceros no Aleados



Taladro

Brocas Multiusos

TENAZIT®



- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.
- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

Ø x L

Dimensiones	Piedra Máx. RPM	Plástico Máx. RPM	Acero Máx. RPM	Madera Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 1-1/3" 3.2 x 34 mm	2 390	4 775	795	3 000	1833	1
5/32 x 1-1/2" 4 x 38 mm	1 590	3 185	530	3 000	1834	1
3/16 x 2" 4.8 x 50 mm	1 195	2 385	400	3 000	1835	1
1/4 x 2-1/3" 6.4 x 60 mm	955	1 910	320	3 000	1836	1
5/16 x 3" 8 x 76.2 mm	800	1 590	265	1 500	1837	1
3/8 x 3" 9.5 x 76.2 mm	680	1 365	225	1 500	1838	1
1/2 x 3-1/2" 12.5 x 89 mm	600	1 195	200	1 500	1839	1
5/8 x 3" 15.8 x 76 mm	600	1 195	200	1 500	1840	1



Tip Técnico

Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.



Metal



Madera



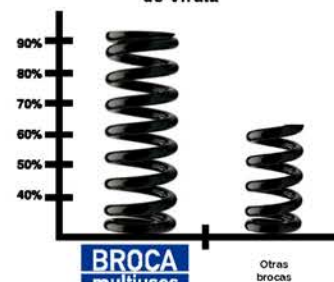
Plástico



Concreto



Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 3 000 RPM.



Taladro



Concreto



Taladro



Piedra

Concreto

Ladrillo

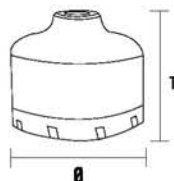


Rotomartillo SDS



Concreto

Ladrillo



Video



Rotomartillo SDS

- Kit con 5 piezas.
- Para uso general en concreto y tabique.
- Excelentes acabados.
- Alto rendimiento.

Contiene una pieza de los siguientes diámetros:

- 5.0 x 90 mm
- 6.5 x 100 mm
- 8.0 x 125 mm
- 10 x 125 mm
- 12 x 150 mm

Brocas para Concreto

TENAZIT®



Clave
1850

Brocas de Carburo

SDS

- La placa con 3 filos de corte no agrieta el concreto.
- Gracias a la punta autocentradora realiza agujeros concéntricos con fijación óptima.
- Su geometría permite una mayor extracción de polvo, aumentando su rendimiento y duración.
- Rinden hasta 40 metros de perforación.
- La broca permanece recta aún perforando varilla.
- **Resistencia al calentamiento y excelente precisión.**

Ø x L				Ø x L			
Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
BC	3/16 x 4" 4.8 x 102 mm	850	1866	BC	3/8 x 12" 9.5 x 305 mm	850	1920
BC	3/16 x 6" 4.8 x 152 mm	850	1867	BC	1/2 x 6" 12.7 x 152 mm	850	1922
BC	3/16 x 8" 4.8 x 203 mm	850	1868	BC	1/2 x 12" 12.7 x 305 mm	850	1923
BC	1/4 x 4" 6.4 x 102 mm	850	1891	BC	1/2 x 18" 12.7 x 305 mm	850	1924
BC	1/4 x 6" 6.4 x 152 mm	850	1899	BC	5/8 x 8" 15.8 x 203 mm	850	1925
BC	1/4 x 8" 6.4 x 203 mm	850	1909	BC	5/8 x 10" 15.8 x 254 mm	850	1926
BC	5/16 x 6" 7.9 x 152 mm	850	1916	BC	5/8 x 12" 15.8 x 305 mm	850	1927
BC	3/8 x 6" 9.5 x 152 mm	850	1918	BC	5/8 x 18" 15.8 x 457 mm	850	1928
BC	3/8 x 8" 9.5 x 203 mm	850	1919	BC	3/4 x 8" 19 x 203 mm	850	1929



Coronas de Carburo

SDS

- Gracias a sus dientes de carburo, permite perforar grandes diámetros sin necesidad de instalaciones especiales.
- Excelentes para instalaciones eléctricas y marcos de puertas.
- Cuerpo de acero tratado de alta resistencia.
- Se recomienda una potencia de entre 700W y 950W.
- Se usa con la broca centradora clave 1943 y alguno de los adaptadores claves 1950 ó 1960.
- **Para hacer perforaciones en seco.**

Ø x T		
Tipo	Dimensiones	Clave
CC	1-1/2 x 2-3/4" 40 x 70 mm	1930
CC	2 x 2-3/4" 50 x 70 mm	1931
CC	3-1/8 x 2-3/4" 80 x 70 mm	1932
CC	3-9/16 x 2-3/4" 90 x 70 mm	1934
CC	5 x 2-3/4" 125 x 70 mm	1942

Adaptadores

Dimensiones	Clave
6" 152 mm	1950
8" 203 mm	1960



Broca Centradora

Tipo	Dimensiones	Clave
BC	11/32 x 4" 8.7 x 100 mm	1943



Brocas para Materiales Cerámicos y Vidrio

PREMIUM



- Alta precisión y dureza.
- Ideales para perforar todo tipo de azulejos y porcelanato grado 3.
- Versátiles y eficaces en una amplia gama de materiales.
- Larga vida útil que resiste altas temperaturas.
- Excelente agarre y poder de penetración.
- Garantizan una perforación limpia y sin astillamiento en el material.
- Tienen una extrema resistencia a la abrasión.

Ø x L

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/4 x 4" 6.4 x 102 mm	400	2350	1
3/8 x 4" 9.5 x 102 mm	400	2353	1
1/2 x 4" 12.7 x 102 mm	300	2356	1



Clave
2357

- Kit que incluye 5 brocas de 3.2, 4.7, 6.4, 9.5 y 12.7 mm



Taladro

Brocas para Vidrio y Azulejo

TENAZIT®



- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol y algunos materiales cerámicos.
- Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.

Ø x L

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1



Tip Técnico

Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



Taladro

Cortadores Anulares



- Para uso en seco y húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- Cada cortador incluye pin de centrado.
- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.

Volumen de Corte



Cortador Anular

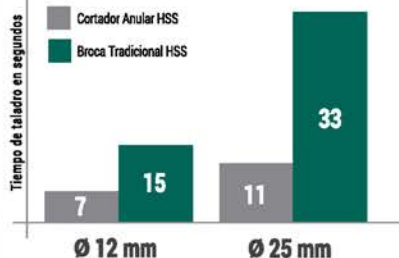


Broca Tradicional

Ø	Profundidad de Corte	Longitud Total	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	2390	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	2391	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	2394	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	2392	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	2398	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	2397	1



Metal



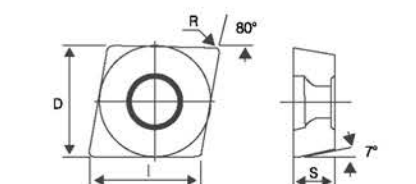
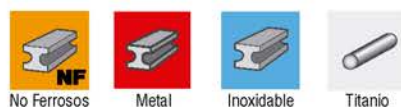
- Los cortadores anulares o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.
- El sistema de montaje se llama Weldon.



Taladro Magnético

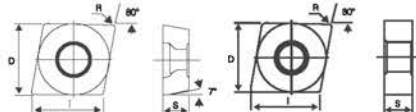


Uso Manual



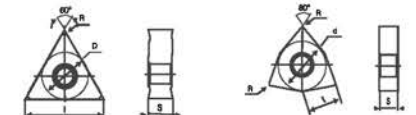
Tipo CCMT

Tipo CNMA



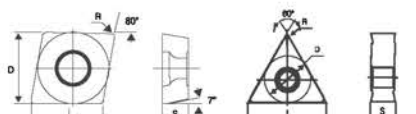
Tipo TNMG

Tipo WNMA



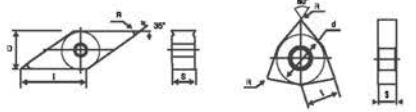
Tipo CNMG

Tipo TNUX



Tipo VNMG

Tipo WNMG



Máquinas CNC

Marcador Manual de Carburo **TENAZIT®**



- Con punta de carburo de tungsteno.
- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

Dimensiones	Clave	Pzas.
5-1/2 x 1/4" 140 x 6 mm	1190	1

Insertos de Carburo de Tungsteno **TENAZIT®**

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.
- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

Dimensiones (L x D x S)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	2650	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T308-AG-AT201	0.4	2651	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	2652	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	2653	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	2654	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	2655	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	2656	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	2657	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	2658	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	2659	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.4	2660	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.8	2661	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	2663	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	2664	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG060408-AG-AT201	0.8	2665	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	2666	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	2667	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	2668	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	2669	10



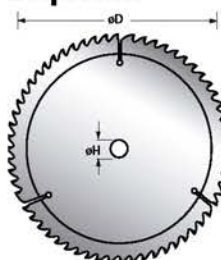
ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

Líneas Disponibles

- PREMIUM
- PROFESIONAL
- **EASYCUT**
- **HUMS**

Esquema



D= Diámetro
H= Barreno

Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

Espesor del material a cortar. Regla IMPORTANTE a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.

✓ CORRECTO



✗ INCORRECTO



✓ CORRECTO



Madera



Premium

- Con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- Gran estabilidad y durabilidad.
- Cuerpo completamente endurecido.
- Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Dientes de carburo de larga durabilidad.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

EASYCUT

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- Sierras de bajo costo.

HUMS

- Larga vida útil.
- Gran poder de corte.
- Excelente relación precio-rendimiento.

**NUEVA
LÍNEA**

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	40	Premium	6 000	163	1
250 mm	25.4 mm					
10"	1"	60	Premium	6 000	164	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	4 800	165	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	60	Premium	4 000	166	1
355 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	20	Profesional	7 900	156	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	157	1
185 mm	15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	28	Profesional	6 000	158	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	40	Profesional	6 000	159	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
14"	1"	40	Profesional	4 400	2109	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	24	EASYCUT	8 300	2131	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	EASYCUT	8 300	2132	1
185 mm	15.9 mm					
8-1/4"	5/8"	40	EASYCUT	6 800	2135	1
210 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	24	HUMS	7 500	108	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	HUMS	7 500	109	1
185 mm	15.9 mm					
10"	5/8"	40	HUMS	5 500	111	1
250 mm	15.9 mm					
10-1/5"	1" a 5/8"	80	HUMS	5 500	113	1
255 mm	25.4 a 15.9 mm					



Madera



Sierra Circular
para claves
156, 157, 2131,
2132, 2135, 108
y 109



Ingleteadora
para claves
158, 159,
111 y 113



Cortadora de
Metales
para clave
163, 164, 165
y 166



Cortadora
Chop Saw
para clave
2109



Madera



Plástico



Fibra de Vidrio



Acrílico



Esmerilladora
para claves:
162 y 172



Taladro
para clave: 160



Aluminio



Sierra Circular
para clave
167



Ingleteadora
para claves
179, 2133 y 2134



Cortadora de
Metales
para claves
180 y 183



Cortadora
Chop Saw
para clave
2108

- Soldado de alta resistencia.
- El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.
- Corte rápido.
- Larga vida útil.
- Uso multiplicación.
- Uso en madera / madera con clavos, aglomerado, plástico, MDF, fibra de vidrio, resina epóxica y parquet laminado.

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	3/8" 9.5 mm	8	20 000	160	10
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	8	13 300	162	10
7" 177 mm	7/8" 22.2 mm	18	8 500	172	1

Sierras de Carburo **TENAZIT®**



Aluminio

Premium

- Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- Cuerpo completamente endurecido.
- Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- Duran 5 veces más que el carburo estándar.
- Gran estabilidad y durabilidad.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

EASY-CUT®

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- Sierras de bajo costo.

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	80	Premium	6 000	179	1
12" 300 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 800	180	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 000	183	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	167	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400	2108	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	100	EASY-CUT®	6 000	2133	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	120	EASY-CUT®	6 000	2134	1



Acero / Inox



Premium

- Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
- Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.
- Claves 2137 y 2138 con cuerpo de acero inoxidable.

Profesional

- Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.



Acero

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	52	Premium	2 500	168	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	2 000	173	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	66	Premium	1 600	169	1
350 mm	25.4 mm					
14"	1"	90	Premium	1 600	170	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	38	Profesional	5 800	171	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2107	1
350 mm	25.4 mm					

Acero Inoxidable

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7"	5/8"	48	Premium	5 500	2137	1
180 mm	15.9 mm					
14"	1"	90	Premium	1 500	2138	1
350 mm	25.4 mm					



Acero



Inoxidable

Sierra Circular
para claves
171 y 2137Cortadora de
Metales
para clave
169, 170 y 173Ingleteadora
para clave
168, 169 y 170Cortadora
Chop Saw para clave
2107

Discos para Madera

Madera



- Fabricados con acero de alta calidad.
- Cuchillas extremadamente afiladas.
- Color plata.
- Altamente resistentes.
- Excelente desempeño.
- Gracias a sus múltiples cuchillas, realiza rápidamente el trabajo sobre las superficies, ahorrando tiempo y energía.
- Por su geometría, funciona adecuadamente en diferentes superficies.
- Capaz de remover, tallar y moldear madera en segundos.
- Ideal para madera dura y blanda, aglomerado, laminado e incluso superficies plásticas y materiales no metálicos.



Forma	Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	Curvo	4"	7/8"	13 000	196	1
		100 mm	22.2 mm			
	Plano	4"	7/8"	13 000	198	1
		100 mm	22.2 mm			
	Bisel	4"	7/8"	13 000	204	1
		100 mm	22.2 mm			



Fibra de Vidrio



Madera

Esmeriladora
Angular



MÁQUINAS



Esmeriladora de Velocidad Variable **TENAZIT®**



Clave
2545

- Para esmerilado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Máquina multifuncional.
- Puede usar rodillos, discos y ruedas de hasta 125 mm. de diámetro.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil (Se puede usar en forma angular o recta).
- Diseño ergonómico.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- Excelente desempeño y duración.

Lijadora de Bandas



Clave
2516

- Para bandas de lija de 12 x 330 mm.
- Peso 0.475 kg.
- Ruido de 91 dBA.
- Máx. RPM 17 000.
- Consumo de aire 450 L/min.
- Para trabajar zonas de difícil acceso.
- Para lijado delicado.
- Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- Para lijado de metales y plástico.

Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Bandas de Fibra		
4918	12 x 330	FIBRA MARRÓN / EX 120 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos.
4919	12 x 330	FIBRA AZUL / EX 180 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos finos.
4920	12 x 330	FIBRA CAFÉ EX 240 - Buen poder de remoción - Excelente para acabados finos.



- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.59 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm²).
- Consumo de aire 0.54 m³ / min.
- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.

Micro Esmeriladoras **TENAZIT®**

Encendido con palanca, seguridad y ergonomía



Clave
2543

Encendido con perilla, aceleración gradual



Clave
2542

Accesorios para Micro Esmeriladoras

LLÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):

KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628).
- 2 discos de cambio rápido de zirconio clave 1199.
- 1 adaptador 58199 para montar claves 628 y 2587.

Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 58 mm	1276	1277	
3" 75 mm	1279		1281

Desbaste de Aluminio

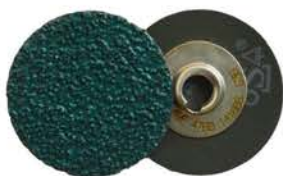
Ø	Clave
2-1/4" 58 mm	1254

Mini Discos Lam (Grano Cerámico)



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9.5 mm	2605
80	51 x 9.5 mm	2627
120	51 x 9.5 mm	2628
60	76 x 9.5 mm	2629
80	76 x 9.5 mm	2631
120	76 x 9.5 mm	2633

Discos de Cambio Rápido **ACTROX**



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4760
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza



Fibra	Extra Gruesa
2 x 3/8" 50 x 9.5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9.5 mm	631



Clave
2942

Lijadora Roto-Orbital / Ø 5"

KOVAX®



Clave
2540

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793 / 125 x 7.9-24 mm

ULTRAGRIP

Respaldos 5"

Ø	Vástago	Dureza	Clave
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Medio	772
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Medio	773
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Suave	774

Lijadora Roto-Orbital / Ø 5"

Sistema Individual de Extracción

KOVAX®



Clave
2541

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora Especial para Sistema Individual de Extracción de Polvos.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS **ULTRAGRIP**



Clave 793 / 125 x 7.9-24 mm
Sin perforaciones



Clave 4928 / 125 x 7.9-24 mm
Con 7 perforaciones



Clave 1453 / 125 x 7.9-24 mm
Multi-perforado



Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5" 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247

- Para discos de 152 mm (6").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDO **ULTRAGRIP**



Clave 799 / 150 x 7.9-24 mm
Sin perforaciones

Respaldos 6"

Ø	Vástago	Dureza	Clave
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Medio	783
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Medio	784
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	Suave	792

Lijadora Roto-Orbital / Ø 6"

KOVAX



Clave
2518

- Para discos de 152 mm (6").
- Máx. RPM 8 500.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" con **sistema individual de absorción y recolección de polvo**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS **ULTRAGRIP**



Clave 4929 / 150 x 7.9-24 mm
(Con 6 perforaciones)



Clave 1454 / 150 x 7.9-24 mm
Multi-perforado



Clave
2511

Lijadora Roto-Orbital / Ø 6"

Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

KOVAX



Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-180	TP-400
6" 152 mm	4921	4922	4924	4926

Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6" 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281

Discos de Lija (15 perforaciones)

Granos	AS-220	AS-240	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6" 152 mm	3282	3283	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296



Lijadora Orbital

KOVAX®



Clave
2514



- Para hojas de lija de 85 x 130 mm.
- Máx. RPM 8 500.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.740 kg.
- Ruido: 76 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Consumo de aire: 340 L/min.
- Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.

RESPALDO



Clave 4930
71 mm x 106

ULTRAGRIP

Hojas de Lija (precortadas en hojas de 85 x 130mm)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8" 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3259	3223	3274	3224	3225	3226	3275	3227

Pulidora Neumática / Ø 5"

KOVAX®



Clave
2529



- Para pads de 127 mm (5").
- Máx. RPM 3 000.
- Peso: 1.14 kg.
- Ruido: 82 dBA.
- Consumo de aire: 450 L/min.
- Para pulido de pintura, barniz, transparente y todo tipo de superficies sólidas.
- Gracias a su diseño ergonómico permite un manejo estable y cómodo. Al ser liviana, evita la fatiga del operador.
- Excelente combinación de potencia, precisión y diseño.
- Alto rendimiento.

Bonetes y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
	Soft Touch	Spider Blanca	Naranja	Waffle	Purple	Spider Blue	Spider Neo
5" 125 mm	2476 / 43788	2474 / 43791	2475	2468 43802	43785	43794	43800

- Para bonetes o esponjas de 85 mm (3") de diámetro.
- Para discos con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.70 kg.
- Ruido: 82dBA.
- Consumo de aire: 350 L/min.
- **Máx. RPM 5 000.**
- Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Respaldo clave 4931
72 mm / **ULTRAGRIP**

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
	Soft Touch	Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3" 85 mm	43790 / 2487	43793	2499	2498	43787	2486	43804

Pulidora de Pinturas / Ø 3"

KOVAX®



Clave
2513



Bonete y Esponjas para Pulido

- Para discos de 75 mm (3").
- Máx. RPM 15 000.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.620 kg.
- Ruido: 78 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Consumo de aire: 275 L/min.
- Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave 45632

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
3" 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3299	3237

Lijadora Angular / Ø 3"

KOVAX®



Clave
2510



Discos de Lija (sin perforaciones)

- Para discos de 34 mm (1-1/4").
- Peso 0.475 kg.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- Ruido de 75 dBA.
- Máx. RPM 8 500.
- Para discos PSA de 34 mm.
- Consumo de aire 140 L/min.
- Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave 2528
31 mm / 1-1/4" (PSA)

Lijadora Angular / Ø 1-1/4"

KOVAX®



Clave
2512



Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4" 34 mm	2525	2526	2527

Pulidora Manual



Clave
2561

- Ideal para pulir escaleras y cubiertas.
- Ergonómica y ligera.
- Adecuada para operar tanto horizontal como verticalmente.
- Velocidad variable.
- Para usarse con los pads de 125 mm (Claves 3400 a 3405).



Ø	Paso 000 D60	Paso 00 D120	Paso 0 D220	Paso 1 D400	Paso 2 D800	Paso 3 D1500
5" 125 mm	3400	3401	3402	3403	3404	3405

Pulidora Roto-Orbital



Clave
2539

- Para pulido de mármol, concreto y piedra natural.
- Ideal para espacios pequeños.
- Uso en húmedo o seco.
- Garantiza menos esfuerzo para completar el trabajo.
- Para usarse con los pads de 250 mm (Claves 3406 a 3411).



Ø	Paso 000 D60	Paso 00 D120	Paso 0 D220	Paso 1 D400	Paso 2 D800	Paso 3 D1500	Fibra Blanca
10" 250 mm	3406	3407	3408	3409	3410	3411	2435

Ventosa de Succión

Para Cargar Blocks



Clave
2536

- Para cargar y manipular materiales **no porosos** como bloques y paneles de madera, sándwich, hormigón, vidrio, mármol, azulejo, loseta cerámica y porcelanato.
- Potencia: 3W.
- Con pantalla LED.
- Con botón de bloqueo para liberar o sujetar la pieza.
- Con cable USB para su carga.



Azulejo

Mármol

Vidrio

Porcelanato



Uso Manual

Mini-Mototool
TENAZIT®

- Tipo lápiz.
- Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- Collet de 1/8" intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- Peso 150 g.
- Ruido 63 dBA.
- Consumo de aire 0.20 m³/min.
- Máx. RPM 60 000.
- Potencia de trabajo 110 w.
- Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como: limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- Permite obtener un acabado fino.
- Especial para la industria aeronáutica.



Clave
2508

Rectificador de Baja Velocidad **TENAZIT®**

- Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/4".
- Palanca de seguridad.
- Peso 600 g.
- Ruido 68 dBA.
- Consumo de aire 0.27 m³/min.
- Máx. RPM 5 000.
- Potencia de trabajo 300 w.
- Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, inconel, etc.
- Ahorra dinero, ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- Excelentes acabados en poco tiempo.
- Excelente relación potencia-peso.
- Diseño ergonómico para mayor confort del operario.



Clave
2509

KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

- Incluye:
- 1 rueda flap G60 (871)
- 1 rueda flap esférica G80 (946)
- 1 rueda de fibra GMedio (1604)
- 1 esfera de fibra GMedio (672)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
- 1 punta montada de felpa KE (2290)
- 1 punta montada de felpa Suave (2295)
- 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
- 1 adaptador para cartuchos (1623)
- 1 cepillo ondulado (19454)



¡DE REGALO!



Sistema de Limpieza Electroquímica **TENAZIT** Para Acero Inoxidable y Aluminio

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrolíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductoras de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrolíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

¡ Fácil de usar !



Clave
2519



Contenido:

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cepillo de filamentos de carbón (clave **2520**).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2522**).
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2523**).
- 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.

Resultados



Soluciones Electrolíticas

Solución Neutralizadora

Clave **2521** (500 ml.)

- Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).
- Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo 2520 para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



Heavy Duty

Clave **2531** (5 lt.)

Clave **2523** (500 ml.)

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).**
- Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- Concentración alta.



Polisher

Clave **2522** (500 ml.)

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**
- Concentración media.
- Para pulir cordones o superficies de soldadura.



Electrolito de Marcaje

Clave **2532** (50 ml.)

- Para marcaje oscuro o ligero, sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.



Cepillo de Fibra de Carbono

- Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)

Dimensiones
1/2" x 4-1/2" x M10
12 mm x 115 mm x M10



Clave
2520

Set de Marcaje Electrolytico

Contenido

- 1 mango de marcaje rojo suave.
- 1 electrodo de carbono de 90°.
- 1 electrolito de marcaje (50 ml.).
- 1 solución neutra (100 ml).
- 5 felpas.
- 5 anillos.
- 1 cable de conexión de 1.5 mm, 2.2 mm.
- 1 muestra de plantilla de marcaje.



Clave
2524

Instrucciones

- 1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
- 2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
- 3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrolítica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
- 4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
- 5.- Humedezca la plantilla con agua o electrolito para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
- 6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- 7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave 2521.
- 8.- Seque frotando con papel.
- 9.- Limpie y guarde las plantillas.



Contenido **Clave**
50 ml. **2532**

- Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Discos de Súper Limpieza Unix Plus		
1087	115 x 22.23	Cerámico / D5 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1088	115 x 22.23	Cerámico / D7 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
Discos UNIX		
651	115 x 22.2	ALO / Medio - Para rebabeo, limpieza, pulido y acabado
593	115 x 22.2	SIC / Fino - Rebabeo, pulido y limpieza y un mejor acabado
Discos de Fibra / Acabado Satinado		
2323	125	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	FINO / AZUL - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
Disco de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2785	115 x 20 x 22.2	FIBRA AMARILLA / ALO 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Discos de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2789	125	ALO 400 - Para operación de pulido
2790	125	ALO 600 - Para operación de pulido
2791	125	ALO 1200 - Para operación de pulido
2792	125	ALO 2000 - Para operación de pulido
Disco Lam de Felpa		
2324	115 x 22.23	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Clave Medida (mm) Granos (Aplicación)		
Rodillo de Súper Limpieza Plus		
693*	100 x 100 x 19.1	Fibra roja - Limpieza rápida de superficies
Rodillo de Lija		
1395	100 x 100 x 15.9-11	ALO 80 - Rebabeo, limpieza y acabado de superficies
Bandas de Lija / Acabado P3		
1075	100 x 137	Zirconio 50 - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	Zirconio 80 - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	Zirconio 120 - Para operaciones de lijado fino
Bandas de Lija / Acabado P4		
1072	100 x 137	ALO 80 - Para operaciones de lijado medio
1082	100 x 137	ALO 120 - Para operaciones de lijado fino
Rodillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4		
1390	100 x 50 x 15.9-11	GRUESO / ALO 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (1.0 ra)
1391	110 x 100 x 15.9-11	MEDIO / ALO 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (0.8 ra)
Bandas de Lija / Acabado P4		
1073	100 x 137	SIC COMPACTO 240 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	SIC COMPACTO 400 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1398*	100 x 100 x 19.5	Dureza alta para desbaste (para montar mangas de lija y de fibra)
Rodillos de Poliuretano		
1366	100 x 100 x 15.9-11	ALO 40 / Grueso - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
Rodillo de Alambre		
2380*	100 x 100 x 19.1	ACERO LATONADO - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
Rodillos de Fibra		
1396*	100 x 100 x 19.1	ALO-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15.9-11	ALO-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19.1	ALO / MEDIO - Dar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15.9-11	ALO / MEDIO - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19.1	ALO / FINO - Dar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15.9-11	ALO / FINO - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
Mangas de Fibra / Acabado Satinado		
2322	100 x 324	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1367*	100 x 100 x 19.5	Dureza media para acabado - Para montar mangas de óxido de aluminio piramidal
Rodillo de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2781*	110 x 100 x 19.2	FIBRA AMARILLA / ALO 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Mangas de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2777	100 x 137	ALO 400 - Para operación de pulido
2784	100 x 137	ALO 600 - Para operación de pulido
2798	100 x 137	ALO 1200 - Para operación de pulido
2803	100 x 137	ALO 2000 - Para operación de pulido
Ruedas de Tela / Acabado Espejo		
1619	150 x 13	VERDE - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	BLANCA - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
Rueda Flap de Felpa		
2319	115 x 20 x 15.9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Rodillo Flap de Felpa		
2308	100 x 100 x 15.9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Angular

Modo Recto

* Se debe montar con adaptador clave 1399

CARROS DE CARGA



Carros Plegables de Plástico

Capacidad Máxima de 100 kg.

- Diseñados para transportarse con facilidad. El diseño inteligente permite que personas de cualquier estatura lo transporten fácilmente.

			
Peso neto	Superficie de carga disponible	Altura del mango	Clave
4.5 kg.	385 x 600 mm	790 mm	2827 ● 2918 ●



Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 200 kg.

- Carro de transporte plegable con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
9.7 kg.	780 x 490 mm	815 x 505 mm	915 mm	100 mm	2754



Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquel.
- Diseño robusto que se adapta a los requerimientos del usuario, desde el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
14.5 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	905 mm	130 mm	2757



Carro Plegable de Plástico con Freno

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.
- Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro en estado de reposo.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
17 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	900 mm	130 mm	2758

Carro Plástico de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Carro de transporte rígido de 2 pisos, con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- Con plataforma plástica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
20 kg.	910 x 610 mm	935 x 600 mm	950 mm	130 mm	2769

Carro de Plástico de 2 Pisos con Canastilla

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Plataforma con esquinas curvas y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- Equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y reforzadas para prevenir su corrosión.
- Ideal para uso industrial, con capacidad de transportar todo tipo de material.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Altura de canastilla	
29 kg.	860 x 570 mm	980 x 620 mm	1070 mm	160 mm	2794

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 150 kg.



- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Plataforma con esquinas curvas y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- Equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y reforzadas para prevenir su corrosión.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
11.5 kg.	740 x 480 mm	740 x 480 mm	895 mm	100 mm	2804

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Con plataforma tipo malla para disminuir su peso y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.
- Plataforma con sistema antideslizante para más seguridad de la carga.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
19 kg.	910 x 490 mm	920 x 610 mm	900 mm	130 mm	2788



Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 500 kg.

- Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.
- Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
40.5 kg.	1240 x 790 mm	1240 x 790 mm	900 mm	200 mm	2793



Carro de Acero de 2 Pisos con Canastilla

Capacidad Máxima de 150 kg.

- Con capacidad de transportar todo tipo de material.
- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Está equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y que están reforzadas para prevenir su corrosión.
- Con plataforma de acero con goma especial, la cual absorbe los impactos.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Altura de canastilla	
24.5 kg.	680 x 440 mm	790 x 490 mm	985 mm	160 mm	2802



Carro de Acero de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.
- Con plataforma de acero que le da estabilidad y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
28.5 kg.	910 x 610 mm	910 x 610 mm	950 mm	100 mm	2808



Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro.
- Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar fácilmente de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquel.



Peso neto

23.5 kg.



Superficie de carga disponible

910 x 610 mm



Dimensiones externas

910 x 610 mm



Altura del mango

900 mm



Diámetro de la rueda

130 mm

Clave

2814

Carro de Acero

Capacidad Máxima de 600 kg.



- Con plataforma metálica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.
- Con plataforma inclinable a 2° para más seguridad de la carga.
- Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.



Peso neto

43 kg.



Superficie de carga disponible

1225 x 755 mm



Altura del mango

860 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2799

Carro de Acero con Canastilla

Capacidad Máxima de 500 kg.



- Plataforma de acero con base de goma antideslizante y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.
- Con mallas protectoras en los cuatro lados que forman una canastilla para seguridad de la carga.



Peso neto

58 kg.



Superficie de carga disponible

1240 x 790 mm



Altura del mango

1005 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2816

Carro Plegable de Acero con Freno

Capacidad Máxima de 500 kg.



- Con freno de piso para evitar movimientos no deseados del carro.
- Con plataforma de acero y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.



Peso neto

45 kg.



Superficie de carga disponible

1240 x 790 mm



Altura del mango

900 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2815

Carro de Plástico con Freno y Repisas

Capacidad Máxima de 500 kg.



- Permite una rotación de 360°.
- Con plataforma curvada y de goma especial, la cual absorbe los impactos y protege la carga.
- Evita movimientos no deseados gracias a su freno.
- Se le pueden colocar repisas adicionales (**Clave 2811**) con capacidad de hasta 100 kg. (se venden por separado).



Peso neto

27.3 kg.



Superficie de carga disponible

1277 x 445 mm



Altura del carro

1500 mm

Clave

2810



Repisa clave
2811

ACCESORIOS



Juegos de Discos de Diamante



Uso General
HUM
Contenido **Clave**
 2 piezas clave
 2552 y 2553 **2998**



Uso General
EASYCUT
Contenido **Clave**
 2 piezas clave
 1504 y 1501 **2993**



Loseta Cerámica
Contenido **Clave**
 2 piezas
 Rin continuo y Turbo **2994**



Todo Tipo de Material
Contenido **Clave**
 3 piezas **3000**

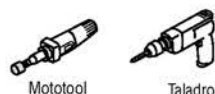
Juego de Ruedas de Súperlimpieza

**NUEVA
LÍNEA**



- Para rápida limpieza y acondicionamiento de superficies.
- Alto rendimiento con máxima velocidad de remoción.
- Contenido: 10 piezas.

Clave
574



Mototool Taladro

Juego de Cepillos para Limpieza de Interiores

**NUEVA
LÍNEA**



- Para limpieza de tubos y agujeros de superficie metálicas.
- Contenido: 20 piezas.

Máx. RPM Clave
2 600 2209



Taladro

Juego de 5 Puntas Montadas



Clave
755

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.

Contiene las formas:

- B-53 / 6.0 x 16 x 3.2 mm.
- A-39 / 20 x 20 x 6.4 mm.
- A-25 / 20 x 30 x 6.4 mm.
- A-5 / 20 x 30 x 6.4 mm.
- B-52 / 10 x 230 x 3.23 mm.



Mototool

Juego de 5 Limas Rotativas Doble Corte D/C



Clave
1790

- Para desbaste pesado de soldadura, acero inoxidable, fundición y plástico.
- Larga duración y ahorro.

Incluye las claves:

- 107 - SC-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 122 - SG-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 120 - SF-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 124 - SL-4 / 12.7 x 30 x 6.4 mm.
- 125 - SM-5 / 12.7 x 22.2 x 6.4 mm.



Mototool

Juego de Brocas para Concreto

TENAZIT®



Clave
1850

- Para uso general en concreto y tabique.
- Excelentes acabados.
- Alto rendimiento.

Contenido (5 piezas)

- 5.0 x 90 mm (3/16" x 3-1/4").
- 6.5 x 100 mm (1/4" x 4").
- 8.0 x 125 mm (5/16" x 5").
- 10 x 125 mm (3/8" x 5").
- 12 x 150 mm (1/2" x 6").



Taladro

Juego de 5 Brocas PREMIUM

Vidrio, Azulejo y
Materiales Cerámicos



Clave
2357

- Brocas Premium de carburo de alta precisión y dureza.
- Perforaciones limpias y sin astillamientos.
- Excelente agarre y poder de penetración.

Contiene 1 pza. de c/u.

- 3.2 x 300 mm.
- 4.7 x 400 mm.
- 6.4 x 400 mm.
- 9.5 x 400 mm.
- 12.7 x 300 mm.



Taladro

Juego de 3 Cepillos Para Limpieza

KREATOR

**NUEVA
LÍNEA**



Clave
1598

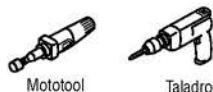
- Para limpieza manual de óxido, pintura, metal, acero inoxidable y suciedad de cualquier superficie.
- Excelentes para usarse en superficies estrechas.
- Incluye 3 piezas: 1 cepillo de acero latonado (**Color verde**), 1 cepillo de acero inoxidable (**Color azul**) y 1 cepillo de nylon duro (**Color amarillo**).



Uso Manual

Juegos para Mototool **TENAZIT®**

- Contienen herramientas y accesorios para uso en el taller o en el hogar.
- Para realizar desbastes, cortes, limpieza, pulido o rebabeo de metales, piedra, plástico, madera y mucho más.



Mototool Taladro



Contenido	Clave
180 piezas	2991



Contenido	Clave
302 piezas	2992

Juego de Discos para Micro Esmeriladora **AUSTROMEX®**

- Contenido (27 piezas)**
- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
 - 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
 - 2 discos de cambio rápido de Zirconio clave (1199).
 - 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
 - 3 discos laminados (Zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
 - 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
 - 2 discos de súper limpieza clave (630).
 - 1 adaptador clave (628).
 - 1 adaptador clave (58199).



De REGALO en la compra de la la micro esmeriladora (2542 / 2543)



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 260 x 155 x 55 mm	2942

Juego de Discos para Rectificador **AUSTROMEX®**

- Incluye:**
- 1 rueda flap G60 (871)
 - 1 rueda flap esférica G80 (946)
 - 1 rueda de fibra GMedio (1604)
 - 1 esfera de fibra GMedio (672)
 - 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
 - 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
 - 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
 - 1 punta montada de felpa KE (2290)
 - 1 punta montada de felpa Suave (2295)
 - 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
 - 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
 - 1 adaptador para cartuchos (1623)
 - 1 cepillo ondulado (19454)



De REGALO en la compra del Rectificador (Clave 2509)



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 260 x 155 x 55 mm	2930

Caja Plástica para Usos Múltiples **AUSTROMEX®**

- Caja con compartimentos flexibles y desmontables (hasta 6).
- Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- La mejor opción para organizar tus herramientas y accesorios en el taller u hogar de forma sencilla y práctica.



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 260 x 155 x 55 mm	2945

Llaves para Adaptadores

Para apretar o aflojar adaptadores



Negra

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 - 5 mm	Esmeriladora Americana	543



Múltiple

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



Roja

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 - 5 mm	Esmeriladora Europea	544



EASYCUT

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	539



Uso manual

Adaptadores

Para Discos de cubo (Tipo 27)



Grandes

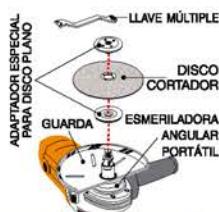
Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	542



Chicos

Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

Para Discos de cubo (Tipo 41)

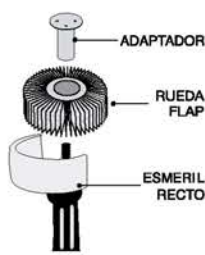


Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538



Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

Para Montar Ruedas de
Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625

Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546

Adaptadores

Para Discos de Cambio Rápido



Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629

• Vástago de 1/4".

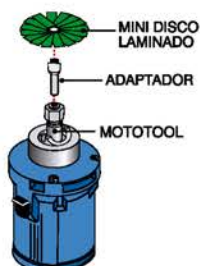


Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

Para Minidiscos Laminados 2"



Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758



Para Ruedas de Súper Limpieza



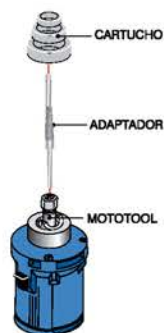
Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626



Para Cartuchos



Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624



Para Ruedas de Pulido



Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627



Para Montar Ruedas Unix



Dimensiones	Clave
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 55 x 6.4 mm	1621

Adaptador para Micro esmeriladora



Dimensiones	Clave
3/4" x 1/5" 19 x 5 mm	58199

Para montar DCR en esmeriladora

Dimensiones	Clave
M14-2 a 5/8"-11 M14-2 a 15.9 mm-11	2593

Adaptadores para Convertir Flechas



Dimensiones	Clave
M14-2 a 5/8"-11 M14-2 a 15.9 mm-11	1631
5/8"-11 a M14-2 15.9 mm-11 a M14-2	1633

Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro



Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627



Para Fibrodiscos

ACTIROX



- Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).

Heavy Duty Rígido

Dimensiones	Clave
4-1/2" x 5/8-11" 115 x 15.9-11 mm	944
7" x 5/8-11" 178 x 15.9-11 mm	949

Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Dimensiones	Clave
4-1/2" 115 mm	5/8"-11 M14-2	935 794
5" 125 mm	5/8"-11 M14-2	939 795
7" 180 mm	5/8"-11 M14-2	950 796



Rígido para Discos de Zirconio y Cerámico Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



Ø	Barreno	Máx.RPM	Clave
5" 125 mm	5/8-11" 15.9-11 mm	10 000	1455
6" 150 mm	5/8-11" 15.9-11 mm	6 000	1456

Para Discos de Fibra



Ø	Dimensiones	Clave
7" 180 mm	5/8"-11 M14-2	634 661



- Respalos con rosca estándar (5/8-11") o rosca milimétrica (M14-2).

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**

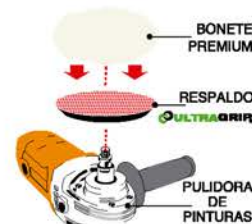


Barreno	Ø5	Ø6
5/8"-11	1457	1451
M14-2	1458	1452

Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"



Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H 75 X 15.9 mm-11H	2972



Respaldo de Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



- Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- Disponibles con rosca estándar o milimétrica.
- Inserto roscado de bronce para evitar oxidación.

Ø	Barreno	Clave
4" 100 mm	5/8"-11 M14-2	1599 1499

Respaldo de Aluminio para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**

**NUEVA
LÍNEA**



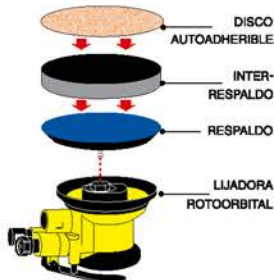
- Ideal para la alta remoción de material.
- No se flexiona, lo que permite tener mejores acabados.
- Permite que los pads trabajen más rápido.

Ø	Barreno	Clave
4" 100 mm	5/8"-11 15.9-11 mm	1488

Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Dimensiones	Clave
Sistema de sujeción 		
3" 75 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	2493
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	793
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	799
5" 125 mm	(8 hoyos)	1629
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	798
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	797



Multi-Perforados



Ø	Dimensiones	Hoyos	Clave
Sistema de sujeción ULTRAQRIP			
5"	5/16"-24H	44	1453
125 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	52	1454
150 mm	7.9 mm -24H		

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRAQRIP**

NUEVA LINEA



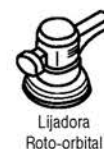
Ø	Dimensiones	Dureza	Clave
5"	5/16"-24H	Medio	772
125 mm	7.9 mm -24H		
5"	5/16"-24H	Medio	773
125 mm	7.9 mm -24H		
5"	5/16"-24H	Suave	774
125 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	Medio	783
150 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	Medio	784
150 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	Suave	792
150 mm	7.9 mm -24H		

Inter-Respaldo



- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.

Ø	Espesor	Clave
3"	3/4"	2329
75 mm	20 mm	
6"	3/4"	2330
150 mm	20 mm	



Lijadora Roto-orbital

Adaptador para Montaje (Bonetes Doble Cara)



Barreno	Clave
5/8"-11 / 15.9-11 mm	2496
M14-2	2497

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRAQRIP**

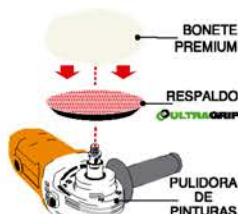


Ø	Clave
6"	1463
150 mm	



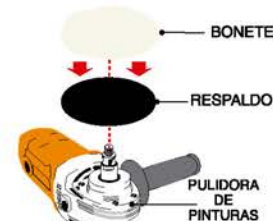
Uso manual

Para Bonetes con Sistema de Sujeción **ULTRAQRIP**



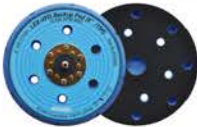
Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRAQRIP		
6"	5/8"-11H	952
150 mm	15.9 mm-11	
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		2975
7"	5/8"-11H	
180 mm	15.9 mm-11	

Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre



Ø	Vástago	Clave
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
Ø	Barreno	Clave
7"	5/8"-11H	957
180 mm	15.9 mm-11	
9"	5/8"-11H	959
225 mm	15.9 mm-11	

Respaldos e Inter-respaldos Exclusivos KOVAX®

Respaldo		Clave		Inter-respaldo (146 mm / 6")							
6 x 0.31" 150 x 7.9-24 mm		4929		Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904
											

*Respaldo **ULTRAORBIT** / * 15 perforaciones

*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2511 ó 2518

Respaldo		Inter-respaldo (122 mm / 5")					
5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249
							

*Respaldo **ULTRAORBIT** / * 7 perforaciones

*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2540 ó 2541

Respaldo		Clave		Inter-respaldo (73 mm / 3")		Respaldo		Clave		Inter-respaldo		Clave			
3 x 0.31"		45632		Suave	Clave 3239	Medio	Clave 3238	3 x 0.31"		4931		1-1/4"		2528	
70 x 7.9-24 mm								72 x 7.9-24 mm				31 mm			
															

*Respaldo **ULTRAORBIT** / * Sin perforaciones

*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave 2510

*Respaldo **ULTRAORBIT**

*Para pulidora Neumática clave 2513

*Respaldo PSA

*Para lijadora angular clave 2512

Inter-respaldos															
3 x 5" 78 x 123 mm		Clave 4930		Suave 3 x 5" 78 x 123 mm		Clave 3212		Medio 3 x 4-3/4" 75 x 120 mm		Clave 4914		Neo-Duro 3 x 4" 73 x 105 mm		Clave 4908	
															

*Respaldo **ULTRAORBIT**

*Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave 2514

Respaldos ULTRAORBIT / Uso manual											
Multi-perforados				Suave		Clave		Tacón		Clave	
3 x 4-32/32"		Clave 3228		4 x 6"		Clave 3229		3 x 5 x 1"		Clave 3218	
78 x 120 mm				100 x 150 mm				78 x 123 x 25 mm		3218	
											

Respaldos - PSA - / Uso Manual							
Tole Finger	Clave	Tole Block ch	Clave	Tole Block M	Clave	Tole Card	Clave
1-1/4" 31 mm	4917	1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	3213	1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 65 x 15 mm	3264	2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	3268
							

Accesorios

Aderezadores, Cinta, Lijadora.

Aderezadores Manuales

Clave 1637

- Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- Diámetros entre 400 y 915 mm.



Clave

1637

Clave 1628

- Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- Reforzadas para alta velocidad.
- Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.



Clave

1628



Uso manual

Set de Estrellas de Repuestos

- Reforzados para alta velocidad.
- Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.



Clave

1639



Clave

1630

Cinta de Acero Inoxidable

- Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.
- Se lija únicamente el área deseada.
- Aplicación limpia y segura.
- Se evitan retrabajos.
- Para uso en placas, láminas y acero inoxidable.

Dimensiones

- 40 x 5000 x 0.15 mm.



Clave

2530

Lijadora Manual para Paredes y Pisos

- Hecha de plástico y goma.
- Mango suave y ergonómico que facilita el trabajo del usuario.
- Excelente para trabajar lijado de paredes, pisos y paneles.
- Ideal para trabajar yeso, parquet y tablaroca.
- Para hojas TIMAC de 230 x 80 mm. Claves: 1945, 1961, 1962 y 1963.



Uso manual



Dimensiones

9 x 3-3/16"
230 x 80 mm

Clave

1933

Pzas.

1

Protector Auditivo **TENAZIT®**



- Reduce hasta 31 decibeles de ruido dañino.
- Ligero y cómodo.
- No estorba a los lentes de seguridad.
- Filtra los ruidos dañinos, pero permite escuchar el entorno.
- Ideal para: esmerilar, aspirar, taladrar, cacería, talleres y fábricas en general.

Clave	Pzas.
2927	1

Capucha Protectora



- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel de ojos.
- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.

Clave	Pzas.
2813	6

Lentes de Seguridad

Lentes Austromex®



Clave	Pzas.
2809	12



Lentes Tenazit®



Clave	Pzas.
2812	12



Tabla de Velocidades Periféricas

Metros por Segundo																		
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	plg.	Revoluciones por Minuto															mm	plg.
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	3058	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450	18
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610	24
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1326	2210	864	34
912	36	314	377	419	419	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

RECTIFICADO	m/s
Cilíndrico exterior	25-37
Cilíndrico interior	20-30
De superficies con copas o segmentos	20-25
De superficies con ruedas planas	22-27

DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES	m/s
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas resinosas	48
Desbaste con discos reforzados	60-80
Corte con discos reforzados en máquina fija.	60-80

AFILADO DE HERRAMIENTAS	m/s
De acero	25
De acero con ruedas CBN	
-En seco	15-22
-En húmedo	22-28
De carburos cementados (manual)	22-25
De carburos cementados (mecánicos)	5-15
De carburos cementados con ruedas de diamante	
-En seco	15-22
-En húmedo	18-28

VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA	m/s
Ruedas resinosas	50
Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80	63-80
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas de diamante	30
Ruedas CBN	60

A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

1

Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva.
En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.

2

Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso.
No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.

3

El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.

4

El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.

5

Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha en que hayan sido facturadas.

GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de
Grupo AUSTROMEX:

(55) 5557 - 1966 / servicioclientes@austromex.com.mx

TABLA DE CONVERSIONES

Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747		0.511811	13.000	49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551180	14.000	13/16	0.812500	20.638
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.034
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431
7/64	0.109375	2.778		0.354331	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828
	0.118110	3.000	23/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000
1/8	0.125000	3.175	3/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416
3/16	0.187500	4.763		0.433071	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748031	19.000	1	1.000000	25.400
						3/4	0.750000	19.050			

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
-2008	28	225	41	404-408	49	560-562	29	712	83
-2007	28	226	42	409	125	563	119	713	15
-2004	28	227	46	410-411	51	564	123	714-717	83
-987	200	228	42	412-417	50	565-568	29	718-720	34
-975	195	229-230	41	418-419	31	569	123	721	83
-974	206	231	42	420-428	49	570	12	722	108
-967	207	232-234	41	429	125	571-572	28	723-724	83
-965	198	235-237	46	430-431	49	573	15	725-729	108
-595	28	238-239	42	432-433	50	574	244	730-732	13
-567	29	240-241	46	434-438	49	575	15	733	17
-566	29	242-254	41	439	50	576-584	19	734	13
-561	29	260	47	440-442	49	585	123	735	20
-560	29	263	42	445-447	51	586-587	35	736	18
-525	28	264-267	58	448-449	49	588	28	737	16
-506	20	272-286	47	450	125	589	54	738	18
1-6	40	290	33	451	130	590	185	739	16
7-10	41	292-294	12	452	33	591-592	123	740	18
11-12	40	296-297	184	453-454	49	593	125	741	19
13	41	298-301	185	455	33	594	129	742	16
14-18	40	302	20	456-458	49	595-597	28	743-744	17
19	41	303-305	185	460	125	598-599	128	745	108
20-26	40	306	189	461	50	600-605	129	746	17
27-29	41	307-311	184	462-464	55	606-608	96	747	19
30-73	40	313	46	465	43	609	129	748-749	108
70-78	45	316	44	466	125	610-618	50	750-751	14
85-95	216	318-321	46	467-468	55	619-622	96	752	30
96-107	215	324	42	470	125	623-626	117	753	16
108-109	224	329-330	44	471-473	56	627-629	247	754	31
110	215	331	43	474-475	125	630-631	128	755	244
111	224	332-333	27	476	55	632-633	117	756	10
112	215	334	43	477-479	56	634	248	757	14
113	224	335-336	27	480-481	35	635-636	123	758	16
114-125	215	337-342	46	482	185	637-638	128	759-760	15
126-128	218	343	54	483-485	55	639	123	761	13
129	43	345-346	52	486	56	640	94	762	15
130	215	347	27	487	43	642	110	763	13
131	218	348	46	488-492	56	643	117	764	16
132-137	215	349	52	493	20	644	110	765	27
138	218	350	46	494-495	19	645-647	94	766	17
139	215	351-352	52	496	13	648-649	117	767-768	16
140	43	353-355	54	497-498	19	650	128	769	14
141-144	218	356	52	499-500	13	651	125	770	13
145-146	215	357	54	501	20	652-653	123	771	15
147-149	219	358-362	52	502-505	18	654-657	94	772-774	230, 249
150-155	217	363	54	506	20	658	117	775-782	12
156-159	224	364-365	52	507	18	659	123	783-784	231, 249
160-162	225	366	32	508	125	661	248	785	108
163-166	224	369	54	509	20	663	119	786-787	12
167	225	370	47	510	13	665	129	788-789	108
168-171	226	371	54	513	123	666-667	119	790	32
172	225	372	31	514	13	668	129	791	12
173	226	373	54	515-519	18	670	35	792	231, 249
174	44	374-375	29	520-521	28	672-673	121	793	249
175	46	376	31	522	18	678-680	123	794-796	248
176-178	44	377	29	523	123	681-683	119	797-799	249
179-180	225	378	31	524-525	28	685-689	123	801	167
181-182	44	379	54	527	20	690-691	62	802	163
183	225	381	31	528	31	692	119	803	167
184-188	46	384	33	529	29	693	127	804	163
189-190	219	385	31	530	18	694	128	806-808	161
191-195	44	387	55	531	246	695	121	809-810	167
196	226	388	33	532-537	30	696	123	812	161
197	44	389	31	538-539	246	697-699	151	813-816	167
198	226	390	55	540	54	700	17	818	161
199-203	44	391-398	49	541-547	246	701	13	821	172
204	226	399	125	548-549	56	702-707	90	822	171
206-221	44	400-402	49	550-553	53	708	15	823	172
224	46	403	125	558	128	709-710	14	825	171

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
826	173	962	188	1187	190	1398-1399	76	1563	100
827-829	161	963	198	1188	95	1400	122	1564	199
830	171	964	188	1189	209	1401-1406	91	1565-1566	198
831	162	965	198	1190	223	1407-1409	122	1567	207
833	173	966	197	1191-1194	74	1412-1414	184	1568	198
834	168	967	207	1195-1196	200	1415	185	1569	199
835	161	968	198	1197	201	1416	184	1571	196
836	166	969	207	1198	74	1422-1427	189	1572	198
837	161	970	209	1199	95	1428-1434	181	1573	208
838	173	971	200	1213	74	1435-1439	188	1574	206
839	162	972	209	1220-1229	51	1441-1443	182	1575	195
840	173	973	208	1231	75	1445	188	1576-1577	178
842	168	974	206	1236	74	1446-1450	181	1578	195
843-844	166	975	195	1237	75	1451-1452	248	1579	206
847-855	164	976	205	1238	74	1453-1454	249	1580	181
856-861	166	978	195	1239	75	1455-1458	248	1581	205
862	165	977	197	1251	114	1463	249	1582	181
863-864	166	979	206	1254	34	1467	140	1583	210
865	170	980	209	1255-1256	53	1475-1480	111	1584	181
866	165	981	197	1257	75	1481-1483	141	1585	195
867	174	982	208	1258	53	1486	105	1586	205
868	166	983	200	1259	75	1488	248	1587	209
869-870	175	984-985	195	1260-1262	53	1489	105	1588	210
871-872	110	986	197	1263-1265	114	1490	182	1589	209
873-874	14	987-988	200	1266	53	1492-1494	141	1590-1591	165
875-876	30	989	197	1267-1268	58	1495	168	1594	100
877-880	14	990	200	1269-1275	53	1496-1498	141	1595-1597	178
881-882	30	991-993	210	1276-1281	33	1499	248	1598	244
883-885	175	994-997	201	1282	34	1500	141	1599	248
886	167	999-1003	45	1283-1286	52	1501-1503	163	1600-1607	121
889-890	31	1004	114	1288-1291	53	1504-1507	161	1608-1611	111
891	14	1005	45	1292-1295	52	1508	171	1612-1617	141
892-893	15	1010-1013	74	1296	34	1509	161	1618-1620	140
894	14	1015-1018	43	1299	33	1510	163	1621	247
895	201	1020-1023	74	1300	32	1511-1512	171	1622	141
896	167	1026	124	1301	120	1513	162	1623-1624	247
897-898	110	1027-1028	127	1302	31	1514	171	1625	246
899	161	1045-1051	74	1304	120	1515	161	1626-1627	247
900-901	43	1052-1059	124	1303	46	1516-1517	100	1628	251
902-903	110	1060-1061	74	1305	120	1518	171	1629	249
904	43	1067	124	1306	31	1519	141	1630	251
905-910	110	1072	76	1307-1308	120	1520	168	1631-1633	247
911-912	43	1073-1077	75	1309	14	1521	164	1637	251
913-915	110	1082	76	1310	18	1522	100	1638	110
916-918	43	1085-1086	127	1311-1315	120	1523	161	1639	251
919-923	110	1087-1088	124	1316	20	1524	171	1640	121
925	43	1090-1091	74	1317	14	1525	168	1641-1642	125
926-928	110	1096-1099	45	1318	31	1526	171	1643-1644	126
929	207	1102	207	1320-1322	32	1527	172	1645-1648	98
930	110	1103	195	1323-1325	54	1528-1529	170	1649	208
931-933	90	1104	206	1326-1327	120	1530-1531	164	1650-1651	141
934	110	1115-1116	127	1328-1329	47	1532-1533	161	1652-1657	126
935	248	1119-1124	124	1330-1333	120	1534-1536	168	1658-1659	100
936-938	90	1151-1154	74	1334-1337	91	1538	164	1660-1661	98
939	248	1158-1160	202	1338	120	1539	100	1662-1668	100
940-943	90	1161-1164	74	1339	109	1540-1541	161	1669	117
944	248	1165-1166	209	1344-1345	91	1542	162	1670	90
945	151	1168	74	1349-1354	52	1543-1544	168	1671	117
946-948	111	1170	200	1355	54	1545-1546	163	1673-1676	90
949-950	248	1171	209	1358	109	1547	168	1677-1678	117
951	90	1172	200	1359-1364	52	1548	164	1679	98
952	249	1173	209	1365	54	1549	163	1680	141
953-955	110	1174	200	1367	76	1550	205	1681	117
956-957	151	1175	209	1369-1375	57	1551-1553	166	1682-1685	141
958	246	1176	200	1376-1385	91	1554-1555	170	1686-1689	67
959	151	1177	209	1386	57	1556-1560	100	1690-1693	141
960	188	1179-1180	190	1387-1389	109	1561	205	1694	108
961	246	1186	55	1390-1397	122	1562	199	1695	100

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
1696	139	1909	221	2085	102	2243	172	2445	148
1697	108	1910-1912	79	2086-2087	101	2244-2246	68	2446	83
1698-1699	67	1913	100	2090	102	2251-2252	79	2448-2449	143
1700-1703	83	1914-1915	79	2091	101	2256-2258	101	2450	114
1704-1710	100	1916	221	2094	99	2259-2265	74	2452	143
1711-1715	99	1917	100	2095-2106	71	2266-2267	82	2453	179
1716-1719	83	1918-1932	221	2107	226	2272	139	2456	142
1720-1728	100	1933	251	2108	225	2274	172	2457	143
1729	67	1934	221	2109	224	2276-2279	217	2458-2459	176
1730-1733	83	1936-1941	101	2110-2111	33	2280	218	2460	114
1734-1738	100	1942-1943	221	2112	174	2281-2285	217	2462	142
1739-1744	81	1944	101	2113-2116	11	2286	218	2465-2468	150
1745-1746	80	1945	70	2117-2120	12	2287	217	2469	148
1748-1750	100	1946-1948	101	2121	34	2288	219	2470-2472	147
1751-1753	80	1950	221	2122	174	2290-2296	140	2474	149
1754	99	1952	101	2123-2125	99	2298-2302	139	2475	150
1755	86	1953-1954	102	2126-2127	173	2303-2307	138	2476	149
1756	67	1955	101	2129-2130	174	2308	139	2477-2478	150
1757	99	1956	102	2131-2132	224	2309-2318	130	2479	147
1758	247	1957	101	2133-2134	225	2319	139	2480	114
1759	99	1958	70	2135	224	2320-2321	118	2481-2482	152
1760-1761	67	1959	102	2136	169	2322	76	2483	153
1762	85	1960	221	2137-2138	226	2323	117	2484	149
1763-1766	99	1961-1963	70	2140	99	2324	138	2485-2486	150
1767-1770	80	1964	19	2141-2144	169	2327	76	2487	149
1772-1779	100	1969	102	2145	167	2328	117	2490	148
1780-1781	82	1970-1973	68	2146	163	2329-2330	249	2492	142
1782	99	1978-1984	102	2147	165	2331-2334	138	2493	249
1783-1784	82	1990	89	2148	169	2337-2349	126	2495	55
1786-1789	99	1991	102	2149	165	2350	222	2496-2497	249
1790	244	1992	107	2150	185	2352	126	2498-2499	149
1791	100	1999	102	2151-2152	184	2353	222	2501-2504	162
1792-1800	99	2001-2002	101	2153	185	2354-2355	54	2508-2509	235
1801-1814	66	2003	30	2154-2155	184	2356	222	2510	233
1815-1816	99	2004-2010	28	2156-2158	175	2357	244	2511	230
1817-1819	65	2011	11	2159	165	2359	117	2512-2513	233
1820	102	2012-2013	101	2160-2162	167	2361	138	2514	230
1821-1822	99	2014-2015	11	2163	99	2364-2366	79	2515	168
1826-1828	182	2016-2017	29	2164	175	2372-2375	70	2516	228
1829	99	2018-2021	11	2165-2167	165	2379-2380	203	2517	168
1830	102	2022-2023	28	2168-2169	174	2381-2383	202	2518	230
1833-1840	220	2024-2025	29	2170	181	2386	79	2519	236
1842-1844	222	2027	30	2171-2174	174	2387	208	2520	237
1845-1846	99	2028	99	2175	175	2390-2394	222	2521-2523	236
1847-1849	98	2029	28	2176	174	2395	148	2524	237
1850	244	2030-2038	99	2177-2178	168	2396-2398	222	2525-2528	104
1851	102	2039-2040	29	2179-2180	174	2399	137	2529	230
1853-1858	98	2041	11	2181-2186	99	2400	114	2530	251
1859-1861	220	2042	29	2187-2189	165	2401-2405	137	2531	236
1862	100	2043	102	2190	164	2406	114	2532	237
1863	220	2044	11	2192	99	2407	137	2534	173
1864	98	2045	102	2193-2194	201	2408-2411	114	2536	234
1865	99	2046	99	2195	208	2412	142	2537	173
1866-1868	221	2047-2049	102	2196-2206	204	2413	143	2539	234
1871-1875	102	2051-2052	107	2207-2208	99	2414	114	2540-2541	230
1876-1878	98	2053	28	2209	244	2415-2419	137	2542-2543	229
1879-1885	102	2054-2059	99	2210	172	2421	118	2545	228
1886-1889	107	2060-2064	102	2211	171	2422	137	2550-2551	162
1891	221	2066	11	2212	204	2423	114	2552	161
1892	107	2067-2069	102	2213	171	2424-2425	137	2553	163
1893	65	2070-2071	95	2214-2215	99	2426	148	2554	162
1896	107	2074	99	2216-2219	82	2427-2431	179	2555	161
1897-1898	65	2075-2076	102	2220-2223	204	2432	153	2556	163
1899	221	2077	11	2224	99	2433-2434	118	2557	162
1900	107	2078-2079	99	2225-2228	204	2435	179	2558	161
1901-1906	82	2080	71	2229	85	2436	114	2559	163
1907	100	2081	102	2230-2232	82	2438-2440	83	2560	162
1908	82	2082-2084	99	2233-2237	178	2441-2444	142	2561	234

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
2562	162	2793	241	2910	197	3269	104	19454	201
2566	198	2794	240	2911	109	3270-3275	69	43159-43170	89
2569	96	2795-2797	144	2912	206	3276-3281	103	46605-46610	88
2577-2578	247	2798	76	2913	109	3283-3298	105	58199	247
2580-2581	86	2799	241	2914	207	3299	106	63333-63340	88
2593	247	2800-2801	197	2915	109	3301-3304	10	73210-73211	88
2594	86	2802	241	2916	207	3305	27	330101	11
2596-2598	247	2803	76	2917	109	3306-3307	10	330102	11
2599-2605	86	2804	240	2918	239	3308	20	330201	11
2608	76	2805	197	2920	201	3310-3316	10	330202	11
2610-2619	111	2807	198	2921	181	3320-3325	67	350101	11
2620	14	2808	241	2922	201	3326-3334	68	350102	11
2621-2626	111	2809	252	2924	199	3335-3344	103	350201	11
2627-2629	86	2810-2811	241	2925	109	3400-3431	179	387201	11
2630	182	2812-2813	252	2927	252	3501-3502	10	387301	11
2631	86	2814-2816	241	2930	245	3503	28		
2632	182	2817	178	2931	109	3504-3505	10		
2633-2637	86	2821	197	2932	203	3604-3635	112		
2638-2639	84	2822	200	2934-2935	109	3644-3707	113		
2640-2642	176	2823-2824	195	2936-2937	181	3710-3725	112		
2643-2647	84	2826	196	2939	199	3801-3821	27		
2650-2669	223	2827	239	2940	180	3822	10		
2670-2676	177	2828	210	2941	196	3831-3841	27		
2677	130	2829	206	2942	245	3842-3843	10		
2678	21	2830-2837	90	2943-2944	196	3851-3861	27		
2679	130	2838	201	2945	245	3862	30		
2680-2685	81	2839	206	2946-2952	180	3871	27		
2688	21	2842-2843	198	2953-2956	81	3872-3873	10		
2689-2690	81	2844	197	2957	180	3874-3891	27		
2691	21	2845-2846	207	2958	181	4220-4229	36		
2692-2694	81	2847-2848	198	2959	81	4240-4241	35		
2695-2703	84	2849	201	2960-2966	180	4247-4248	19		
2706-2707	80	2850-2851	197	2967-2969	118	4249-4250	21		
2708	84	2852	196	2970-2971	151	4251	22		
2709	130	2853	200	2972	248	4252	21		
2710-2714	84	2854-2855	198	2973	140	4253	22		
2715	130	2856	207	2974	151	4257-4262	21		
2716-2718	84	2857-2859	198	2975	249	4263-4268	22		
2719	130	2860	201	2976	181	4271	21		
2720-2726	177	2861	197	2977-2979	85	4272	22		
2727	176	2862-2863	201	2980-2990	80	4283-4285	56		
2728-2729	94	2864	197	2991-2992	245	4286	187		
2730-2732	84	2865-2866	206	2993-2994	243	4510-4587	96		
2733-2734	182	2867-2868	195	2995-2997	80	4590-4628	93		
2735	66	2869	205	2998-3000	243	4633-4688	95		
2736	182	2870-2877	178	3001-3015	65	4695-4708	94		
2737-2739	94	2878-2879	195	3016-3029	177	4710-4725	93		
2740-2753	66	2880	205	3100-3125	100	4732-4739	119		
2754	239	2881	209	3203-3207	118	4740-4763	92		
2755-2756	152	2882	197	3212	69	4810-4838	133		
2757	239	2883	200	3213-3214	250	4842-4860	134		
2758	240	2884	198	3218	69	4861-4882	133		
2759	114	2885	195	3219	250	4900	105		
2760-2768	178	2886-2889	198	3220-3228	69	4901-4903	103		
2769	240	2890	201	3229	250	4904	105		
2774	94	2891	173	3230-3249	106	4905-4908	70		
2775	153	2892	201	3250	161	4909-4913	107		
2776	143	2893	198	3251	163	4914	69		
2777	76	2894-2895	195	3252	161	4916	107		
2778-2779	130	2896	197	3253	163	4917	104		
2780	94	2897	208	3254	162	4918-4920	118		
2781	122	2898-2899	198	3255	161	4921-4926	104		
2782-2783	153	2900-2901	85	3256	163	4928-4931	250		
2784	76	2903-2904	195	3257	162	5005	170		
2785	122	2905	109	3258	161	5015-5016	171		
2786	94	2906	206	3259	69	5034	187		
2788	241	2907	181	3260-3261	106	5035-5036	171		
2789-2792	98	2908-2909	208	3264-3268	250	5037-5061	187		

TENAZIT®

AUSTROMEX®

AUSTRODIAM®

FABRICACIONES ESPECIALES

BANDAS DE LIJA

- Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho.
- La mejor gama de especificaciones especiales.
- Para todo tipo de materiales.
- El menor tiempo de entrega.

DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

- Una especificación para cada necesidad.
- La más amplia gama de productos.
- El mejor tiempo de entrega del mercado: 4 SEMANAS.

SUPERABRASIVOS

- Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN.
- Herramientas de diamante.

Soluciones
en Abrasivos®

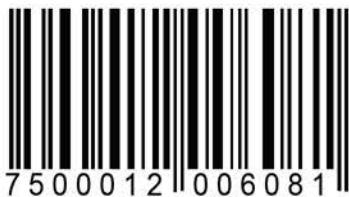


TENAZIT



Soluciones
en
Abrasivos

➤➤➤ www.austromex.com.mx <<<<



7 5 0 0 0 1 2 0 0 6 0 8 1

ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.

Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación

Alcaldía Miguel Hidalgo, C.P. 11500

Ciudad de México

Tel.: (55) 55 57 19 66

servicioalclientes@austromex.com.mx