Ficha técnica

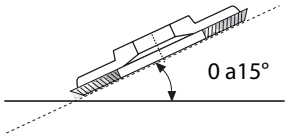
TENAZIT®

Clave 1914

TIPO A

1. Descripción del producto:

Disco laminado con respaldo de plástico



D = 180 mm
H = 15.9 mm - 11H

Dimensiones (in):	7" x 5/8"- 11H
Dimensiones (mm):	180 x 15.9 - 11H
Abrasivo:	Grano Cerámico
Grano:	60
Especificación:	TGP60LC
Máx. rpm:	8,500
Respaldo:	Plástico
Velocidad Máx.	80 m/s
Línea:	Imperial

1. Aplicación

- Alto rendimiento para desbaste con excelente acabado de acero al carbón, acero inoxidable y aleaciones.
- Desbaste rápido y sin quemaduras.
- Gracias a su respaldo de plástico recortable se maximiza el uso de la lija, logrando así una vida útil más prolongada.
- Alta resistencia al desgarre.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, sin requerir llaves ni adaptadores.
- Se recomienda el uso en máquinas de alta potencia para obtener los mejores resultados.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Para el recorte óptimo del respaldo se recomienda el recortador de respaldo clave 1743.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla, protección auditiva y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el producto con precaución para prevenir golpes y/o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluído, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°C.

6. Unidades de empaque

- 5 piezas.