

Clave 2303

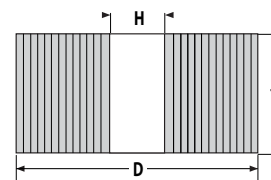
1. Descripción del producto:

Rodillo flap de felpa

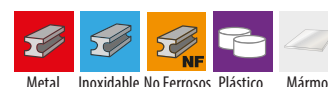
Dimensiones (in):	6" x 1" x 1"
Dimensiones (mm):	150 x 25 x 25.4
Material:	Felpa
Especificación:	RUEDA FLAP FELPA D5H25
Densidad:	5
Máx rpm:	5,800
Rpm Óptimas:	1,250



Tipo FF1



D= 150 mm
T = 25 mm
H = 25.4 mm



1. Aplicación

- Para pulido de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra
- A diferencia de las ruedas de trapo, cada lamela ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en esmeril recto o esmeril de banco.
- Monte la rueda y déjala girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Respete el sentido de giro marcado con una flecha en el producto.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- La velocidad de trabajo óptima para el pulido es entre 650 y 1,300 rpm.
- Maximice la vida útil de los discos al utilizarlos a la velocidad óptima de operación.
- Utilice con las pastas de pulido claves 2404 ó 2405.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.



4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la rueda con precaución para prevenir golpes, caídas o desgarres que puedan mermar la vida útil del producto. Si la rueda sufre ruptura o desprendimiento de una sección, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.