

Clave 5046

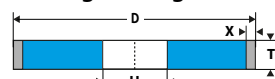
1. Descripción del producto:

Rueda de diamante (1A1)

Dimensiones (in):	5 x 0.48 x 1-1/4"
Dimensiones (mm):	125 x 12 x 31.75 mm
Especificación:	DC54-4-XPP+ STARTEC XP-P
Línea:	Tyrolit®
Vel. Máxima:	63 m/s
Vel. Óptima:	16-18 m/s



Tipo 1A1 Flutting / Peeling / Relief



D =	125	mm
T =	12	mm
H =	31.75	mm
U =	12	mm
X =	10	mm



1. Aplicación

- Ideal para maquinado con equipo CNC y especializada para la fabricación y afilado de herramientas.
- Las ruedas Startec XP-P+ están diseñadas con 2 calidades de grano de diamante, unidas por una liga híbrida que reduce las fuerzas de esmerilado, conservando el perfil que se traduce en avances lineales más altos o menores ciclos de trabajo y menor consumo de energía.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.
- Liga DC: Para reducir fuerzas de esmerilado. Liga DP: Para incrementar la permanencia del perfil
- Las ruedas Tipo 1A1 son la mejor opción para perfilado de canales (flutting), rectificado cilíndrico exterior (peeling) y rectificado de filos y ángulos de desahogo (relief).

2. Instrucciones de operación

- Para uso en equipos CNC.
- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
- Usar limas de aderezado vitrificadas Claves 4286 o 482 para aderezar las ruedas superabrasivas con el objetivo de recuperar el poder de corte y optimizar los ciclos de operación.



3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.
- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Para información más detallada consultar la norma ANSI y el código FEPA de seguridad aplicable.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no las golpee, ni las deje caer.
- Las ruedas no deben ser expuestas: Agua u otros solventes, Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.