Ficha técnica

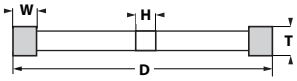
Clave 1526

1. Descripción del producto:

Disco de diamante segmentado

Dimensiones (in):	12" x 0.110" x 1"
Dimensiones (mm):	300 x 3.0 x 25.4
Especificación:	NARANJA BRONCE
Máx. rpm:	5,100
No. de segmentos:	22
Altura de segmentos:	7 mm
Línea:	Bronce
Velocidades de operación recomendadas:	Concreto reforzado 25-35 (m/s) Concreto curado 35-40 (m/s)

DDD



D =	**300**	**mm**
T =	**3.0**	**mm**
H =	**25.4**	**mm**
W =	**7**	**mm**

Concreto

Certificación

Este disco cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos

Cortadora de Piso

1. Aplicación

- Disco para corte de concreto curado simple o reforzado.
- Buen rendimiento.
- Con barreno para perno de arrastre (Pin hole).

2. Instrucciones de operación

- Observe la dirección de la flecha en la marca y coloque la sierra en la dirección correcta de rotación.
- Utilice en una cortadora de piso de alta potencia (25 HP o más).
- Diseñado para el corte húmedo. Evite el sobrecalentamiento del producto.
- Los suelos y el área de trabajo deben mantenerse en buen estado y libres de obstrucciones.
- Utilice una profundidad moderada de corte y corte avance, ya que el exceso de presión durante el corte podría dañar los granos de diamante.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilice para operaciones de desbaste.
- Nunca intente realizar cortes curvos.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- El disco debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Los discos deben de almacenarse de tal manera que se evite la distorsión del cuerpo.
- Evite recargar los segmentos de diamante contra una superficie rigida que pueda dañarlos.
- Si el disco de diamante va a estar recargado en angulo, toda la cara del disco debe estar en contacto no sólo las esquinas.
- Almacene los discos de diamante en su empaque sobre una superficie plana. Los discos de diamante pequeños pueden ser suspendidos del centro.
- Si los discos van a ser almacenados de manera vertical, se debe colocar soporte lateral.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.