Ficha técnica

TENAZIT®

Clave
2232

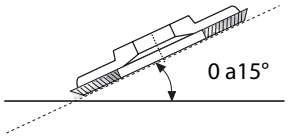
TIPO 27 (A)

1. Descripción del producto:

Disco laminado con respaldo de plástico

Dimensiones (in):	7" x 7/8"
Dimensiones (mm):	180 x 22.23
Abrasivo:	Zirconio
Grano:	80
Especificación:	TZHUM-80
Máx. rpm:	8,500
Respaldo:	Plástico
Velocidad Máx.	80 m/s
Línea:	Hum®





D = 180 mm
H = 22.23 mm

Metal Inoxidable Soldadura

Certificación

Este disco cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos

1. Aplicación

• Para desbaste rápido de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
• Excelente rendimiento gracias a su respaldo recortable con el cual la lija se usa al máximo.
• Excelente relación precio-rendimiento.
• Gracias a su arreglo de lamelas deja un acabado uniforme con excelente velocidad de remoción.

2. Instrucciones de operación

• Utilice en una esmeriladora angular.
• Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
• Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
• No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
• Se requiere adaptador para el correcto montaje de discos con centro deprimido.



Esmeriladora Angular

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
• Nunca utilice un disco que se haya mojado.
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje el producto con precaución para prevenir golpes y/o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

• Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluído, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°C.

6. Unidades de empaque

• 5 piezas.