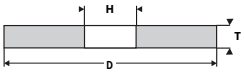
Ficha técnica

Clave
272

Tipo 1



D =	**50**	**mm**
T =	**13**	**mm**
H =	**9.53**	**mm**



1. Descripción del producto:

Rueda abrasiva resinosa

Dimensiones (in):	2" x 1/2" x 3/8"
Dimensiones (mm):	50 x 13 x 9.53
Abrasivo:	Óxido de Aluminio
Especificación:	A46P4B22K
Grano:	46
Dureza:	P
Máx. rpm:	19,100
Vel. Máxima:	50 m/s





1. Aplicación


Mototool

• Excelente para el desbaste de todo tipo de aceros, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

2. Instrucciones de operación

• Para uso en mototool.
• Inspeccione visualmente la rueda abrasiva antes del montaje.
• Asegúrese de que la velocidad de operación de la máquina no exceda las RPM máximas indicadas en la rueda abrasiva.
• Asegúrese de que la rueda abrasiva esté correctamente montada y firmemente asentada entre las bridas de la máquina.
• Monte la rueda abrasiva y hágala funcionar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• Nunca utilice una rueda que se haya mojado, caído o dañado.
• Nunca utilice el lado plano de la rueda.
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
• Úsese como lo indica la norma ANSI B7.1

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

• Guarde las ruedas ruedas sobre una superficie plana y no las golpee, ni los deje caer.
• Las ruedas no deben ser expuestos a:
(a) Agua u otros solventes.
(b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.
• Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

• 5 piezas.