

Ficha técnica

Clave
296



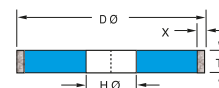
1. Descripción del producto:

Rueda de diamante para rectificado y afilado

Dimensiones (in):	6" x 1/4" x 1-1/4"
Dimensiones (mm):	150 x 6 x 31.75
Especificación:	D140R75LBX8N06I
Máx. rpm:	6,400
Línea:	Chip-cut®
Vel. Máxima:	50 m/s



Tipo 1A1



D =	150	mm
T =	6	mm
H =	31.75	mm
X =	3.2	mm



Carburo

Certificación

Esta rueda cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos



Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Color	Calidad
Diamante	140 = Fino	R = Media	75 = Media	L = Aluminio	B = Resinoso	X8N	06 = Turquesa	I = Industrial



1. Aplicación

- Rueda para maquinado, afilado de herramientas, rectificado de superficies planas y cilíndricos de carburo.
- Para usuarios que buscan una buena relación precio rendimiento.



Máquina CNC

- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para información más detallada consultar la norma ANSI B7.1 y el código FEPA de seguridad.

2. Instrucciones de operación

- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Usar en húmedo. Se recomienda utilizar líquidos de corte, en especial aceites sintéticos.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
- Deje girar la rueda para que expulse el exceso de refrigerante antes de apagarla.

3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la rueda con precaución en su empaque original, para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizada y debe de informar al fabricante.

5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.

www.austromex.com.mx