Ficha técnica

Clave
311

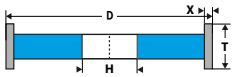
1. Descripción del producto:

Rueda de diamante para corte y perfilado

Dimensiones (in):	6" x 0.040" x 1-1/4"
Dimensiones (mm):	150 x 1 x 31.75
Especificación:	D100R100B
Máx. rpm:	6,200
Línea:	Chip-cut®
Vel. Máxima:	50 m/s



Tipo 1A1R



D =	**150**	**mm**
T =	**0.8**	**mm**
H =	**31.75**	**mm**
X =	**4**	**mm**


Carburo

Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Color	Calidad
Diamante	100 = Fino	R = Media	100 = Media		B = Resinoso			I = Industrial



1. Aplicación


Máquina CNC

• Para corte, afilado y ranurado de herramientas de carburo tungsteno.
• Para usuarios con grandes consumos que buscan mayor rendimiento.
• Para aquellos que buscan una buena relación precio - rendimiento.

2. Instrucciones de operación

• Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
• Usar en húmedo. Se recomienda utilizar líquidos de corte, en especial aceites sintéticos.
• Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
• Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujetada.
• Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
• Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
• Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
• Deje girar la rueda para que expulse el exceso de refrigerante antes de apagarla.

3. Información de seguridad

• Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
• Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.
• Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
• Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
• Para información más detallada consultar la norma ANSI B7.1 y el código FEPA de seguridad.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje la rueda con precaución en su empaque original, para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizada y debe de informar al fabricante.

5. Almacenamiento

• Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
• Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

• 1 pieza.